



H

內徑車刀架 Boring Bar

內徑車刀識別系統 Boring Bar Identification System	H03
內徑刀柄型式 Steel / carbide shank applications	H04
按刀桿尺寸分的推薦使用領域 Application range by shank type	H04
刀桿材質選定 Shank Material Selection	H04
內徑車刀系列索引表 Index of boring bar series	H05—H10
內徑車刀壓板系列索引表 Index of double insert clamp boring bar series	H10—H12
產品型號尺寸材質 Item name, Material and Specification	H13—H74

四倍抗震內徑系列

Quadruple Anti-Vibration Resistance Boring Bar Series

中心出水式 Central coolant



高鋼性SKD61材質，中心出水方式，加強冷卻及排屑效果，有效提升刀片加工壽命。

High Rigid SKD61 material, central coolant system, strengthen the cooling and chip removal effect, improve insert processing life effectively.

模具鋼內孔刀

Quadruple Anti-Vibration Resistance Boring Bar Series-Alloy tool steel



高鋼性SKD61材質，四倍抗震伸長量，提升加工尺寸精度，同時獲得良好表面粗度。

High Rigid SKD61 shank, four times tool overhang with vibration resistance capability, Improve machining accuracy with good surface roughness.

鎢鋼刀 Carbide shank

全鎢鋼刀體，增加刀具鋼性，抑制加工震動提高加工尺寸精度，和良好的表面粗度。

All carbide material.
Increase the rigidity of the tool.
Suppress vibration during processing.
Improve machining accuracy with good surface roughness.



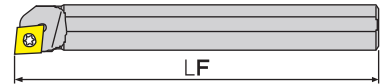
內徑車刀識別系統

Boring Bar Identification System

S 32 S-E C L N R 12

- 1 刀柄材質 / 樣式
Construction Features / Type
- 2 柄部直徑
Shank
- 3 標準全長
Full Length
- 4 夾持方式
Clamping System
- 5 刀片形狀
Insert Shape

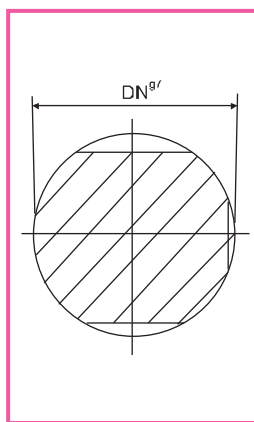
- 6 切刃形狀記號
Toolholder Shape
- 7 離隙角
Relief Angle
- 8 進刀變換
Version
- 9 切邊長度
Cutting Edge Length



1 刀柄材質/樣式 Construction features / Type

記號 Sign	材質及樣式 Construction Features / Type
S	鋼 Steel
A	鋼 Steel(w) : 刀柄中心出水 Thru Coolant
D	防震刀架 Devibrator
C	鎢鋼 Carbide
E	鎢鋼 Carbide (w) : 刀柄中心出水 Thru Coolant
II	模具鋼 Alloy Tool Steel
R	迴轉刀頭 Rotating Head

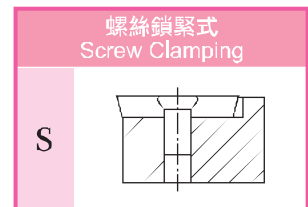
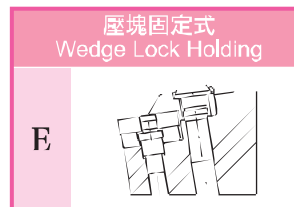
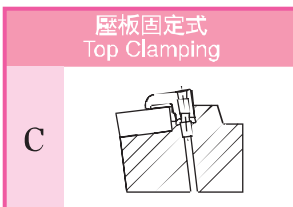
2 柄部直徑 Shank



3 標準全長 Full Length (mm)

記號 Sign	長度 Length	記號 Sign	長度 Length
H	100	S	250
J	110	T	300
K	125	U	350
M	150	V	400
N	160	W	450
7	170	Y	500
Q	180	X	Special
R	200		

4 夾持刀式 Clamping System



5 刀片形狀 Insert Shape

記號 Sign	刀片形狀 Insert Shape	角度 Angle
C	菱形	80°
D	菱形	55°
V	菱形	35°
K	平行四邊形	55°
S	正方形	90°
T	正三角形	60°
W	桃形	80°

6 切刃形狀記號 Toolholder Shape

記號 Sign	切入角度 Toolholder Shape
L	95°
U	93°
F	90°
K	75°
Z	93°
Q	108°

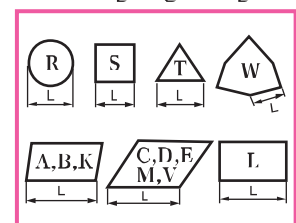
7 離隙角 Relief Angle

記號 Sign	離隙角 Relief Angle
B	5°
C	7°
N	0°
P	11°

8 進刀變換 Version

記號 Sign	方向 Direction
R	右側
L	左側

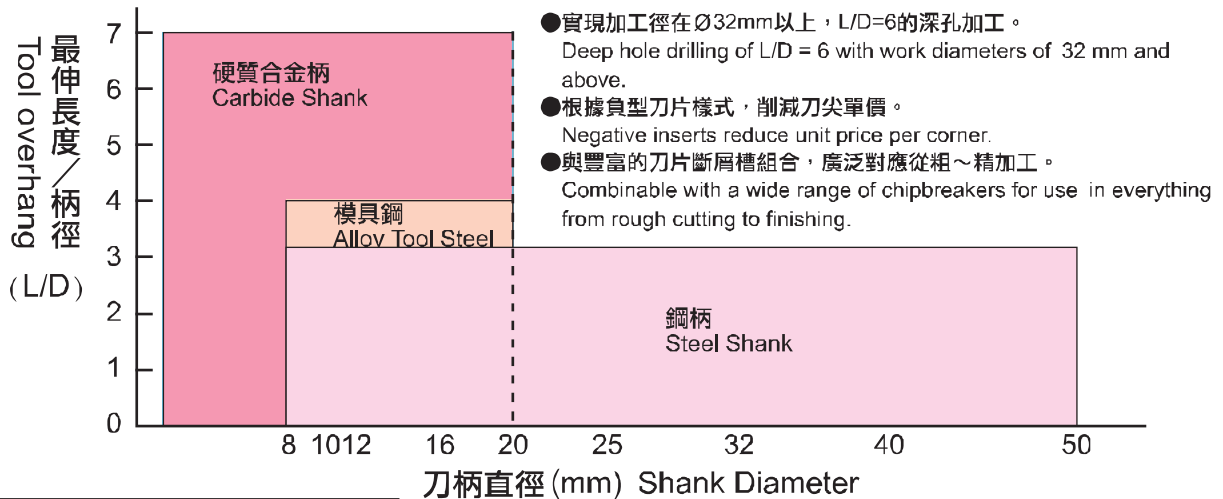
9 切邊長度 Cutting Edge Length



內徑車刀刀柄型式 Steel / carbide shank applications

記號 Sign	材質及樣式 Shank Type	樣式圖解 Drawing
A	鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole	
C	鎢鋼刀柄 Carbide Shank	
S	一般鋼刀柄 Steel Shank	
II	模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel	
H-O	模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole	

按刀桿尺寸分的推薦使用領域 Application range by shank type



切削速度 Cutting Speed $V_c=20\sim 200\text{m/min}$
切 深 Depth-of-cut $a_p=0.1\sim 2.0\text{mm}$
進 給 量 Feed Rate $f=0.1\sim 0.3\text{mm/rev}$

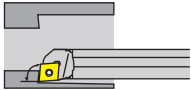
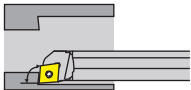
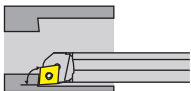
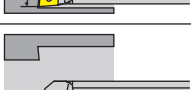
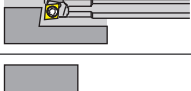
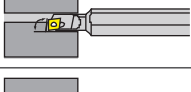
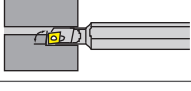
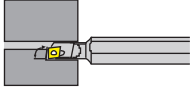
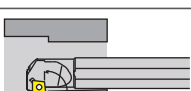
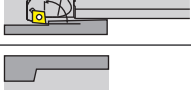
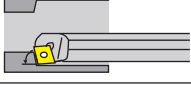
※根據被削材、刀具形狀、加工條件等，可實際加工的突出量發生了變化。
※Actual amount of overhang may differ according to work material, tool shape, and machining conditions.

刀桿材質選定 Shank Material Selection

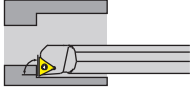
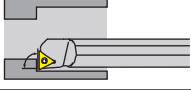
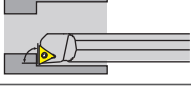
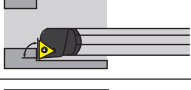
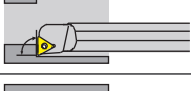
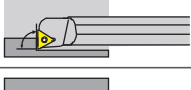
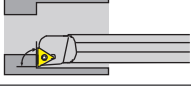
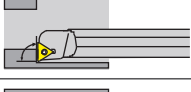
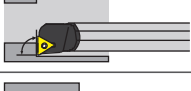
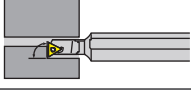
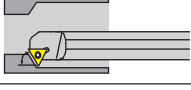
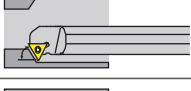
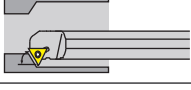
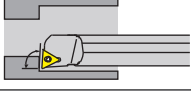
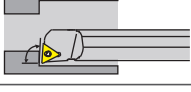
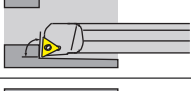
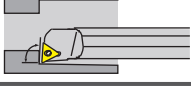
加工方法 Application	銼刀種 Type	鋼刀桿 Steel Shank	模具鋼 Alloy Tool Steel	硬質合金刀桿 Carbide Shank
一般鋼 General Steel	淺孔加工($L/D < 3$) Shallow Hole	◎ (經濟性) ◎ (More economical)		
	深孔加工($L/D < 3$) Deep Hole			◎
模具鋼 Alloy Tool Steel	深孔加工($L/D < 4$) Deep Hole			
利用修光刀刀片的高效率加工 High efficiency boring by wiper insert			◎	◎
淬火鋼，高硬度材的加工 Hardened Steel				◎
高精度加工 High precision boring				◎

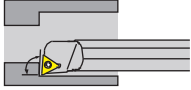
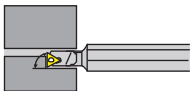
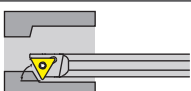
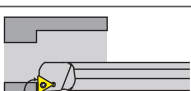
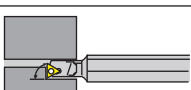
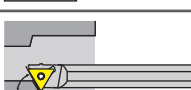
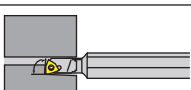
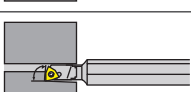
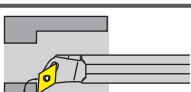
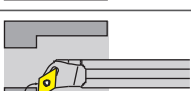
內徑車刀系列索引表

Index Of Boring Bar Series

刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	S S-SCLC 	 95°	Ø8 Ø14 Ø20 Ø10 Ø16 Ø25 Ø40 Ø12 Ø18 Ø32	II13
	A A-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H14
	II H-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25	H14
	H-O H-SCLC-O 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	III15
	C C-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H15
	C C-SCLC 	 5°	Ø4 Ø5 Ø6	H16
	NEW C0000-SCLC 	 95°	Ø8	III16
	S S0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H17
	H H0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H17
	A A0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	III18
	H H1600-SCLC 	 95°	Ø16	H18
	S S-SCZC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H19
	S S-SCKC 	 75°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H19
	S S-SCLP 	 95°	Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18 Ø14 Ø20	II19
	H H-SCLP 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H20
	C C-SCLP 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H20

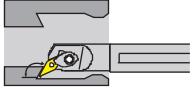
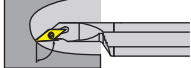
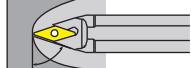
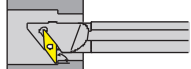
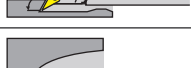
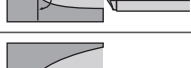
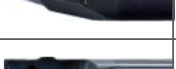


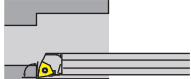
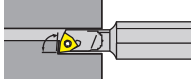
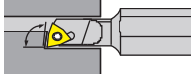
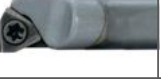
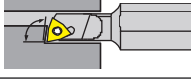
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 三角形 Triangular Type T	S S-STUC 	 93°	Ø8 Ø14 Ø25 Ø10 Ø16 Ø32 Ø12 Ø20	H21
	H H-STUC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	II21
	H-  O NEW H-STUC 	 93°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø20	H22
	C C-STUC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H22
	S S-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	II23
	A A-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H23
	H H-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H24
	H-  O NEW H-STFC 	 91°	Ø10 Ø12	H24
	C C-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	II24
	A A0000-STFC 	 91°	Ø8 Ø10 Ø12	H25
	S S-STWC 	 60°	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25	H25
	H-  O NEW H-STWC 	 60°	Ø12 Ø16 Ø20	II25
	II-  O NEW H-STWC 	 60°	Ø10 Ø12 Ø25	H26
	S S-STUP 	 93°	Ø8 Ø14 Ø20 Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18	H27
	A A-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	II27
	H H-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H28
	H-  O H-STUP-O 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H28

刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 三角形 Triangular Type T	C C-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H29
	S S1600-STUP 	 93°	Ø16	H30
	H H1600-STUP 	 93°	Ø16	II30
	S S-STFP 	 91°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø16	H31
	H-O  H-STFP-O 	 91°	Ø10	H31
	C C-STFP 	 91°	Ø16	H31
	S S-STWP 	 60°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	II32
		 93°	Ø10 Ø12 Ø16	H33
	II H0000-STUB 	 93°	Ø10 Ø12 Ø16	H33
 55° 菱形 Diamond Type D	S S-SDUC 	 93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H35
	A A-SDUC 	 93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	II35
	II H-SDUC 	 93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H36
	H-O H-SDUC-O 	 93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H36
	C C-SDUC 	 93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	II36
	A A0000-SDUC 	 93°	Ø10 Ø12 Ø16	H37



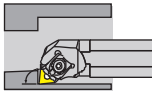
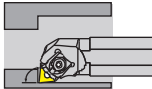
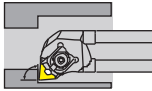
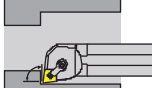
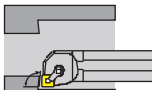
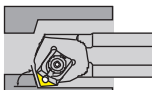
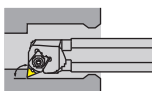
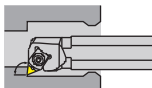
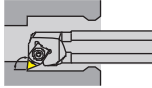
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 55° 菱形 Diamond Type D	A A0000-SDQC	107.5°	Ø10 Ø12 Ø16	H37
	S S-SDQC	107.5°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	II37
	A A-SDQC	107.5°	Ø10 Ø12 Ø16	H38
	H H-SDQC	107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H38
	H-O H-SDQC-O	107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	II39
	C C-SDQC	107.5°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H39
	S S-SDJC	95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H39
	H H-SDJC	95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H39
	H-O NEW H-SDJC-O	95°	Ø16	II40
	C C-SDJC	95°	Ø8	H40
	S S-SDZC	93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H41
	S S-SDWC	62.5°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	II41
 35° 菱形 Diamond Type V	S S-SVJC	95°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H42
	H H-SVJC	95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H42
	S S-SVUC	93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	II43
	H NEW H-SVUC	93°	Ø32	H43
	S S-SVQC	117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø25	H44

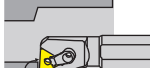
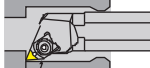
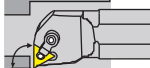
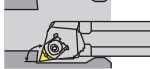
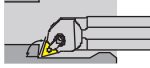
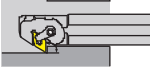
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 35° 菱形 Diamond Type V	H-O NEW H-SVQC-O 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H44
	S-FSVJC 	 93°	Ø16 Ø20 Ø25	II45
	S-SVVCN 	 72°	Ø25 Ø32 Ø40	H45
	S-SVZC 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H46
	S-SVJB 	 95°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H47
	H H-SVJB 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	II47
	S S-SVUB 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H48
	H NEW H-SVUB 	 93°	Ø32	H48
	S S-SVQB 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	II48
	H NEW H-SVQB 	 117.5°	Ø25	H48
	H-O NEW H-SVQB-O 	 117.5°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H49
	S-FSVJB 	 93°	Ø16 Ø20 Ø25	II49
	S S-SVBN 	 72°	Ø32 Ø40	H50
	S-SVZB 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H50
 正方形 Square Type S	S S-SSSC 	 45°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	II51
	S-SSKC 	 75°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø20	H51

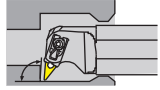
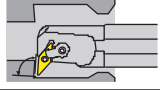
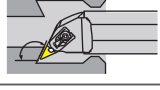
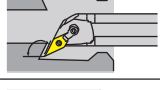
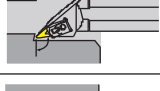
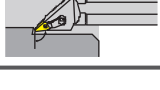
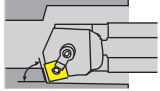
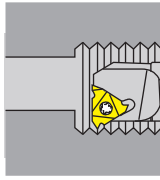
刀片形狀 Insert Type	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 六邊形 Hexagon Type W	S-SWLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H52
	S S0000-SWUB 	 93°	Ø10 Ø12 Ø16	II53
	NEW S-SWUB 	 5°	Ø8	H53
	C C0000-SWUB 	 5°	Ø5 Ø6 Ø8	H53

內徑車刀壓板系列索引表

Index Of Double Insert Clamp Boring Bar Series

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code		加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	E-Type	S	S-ECLN 	 95°	Ø32 Ø60 Ø40 Ø63 Ø50	H55
		H 	H-ECLN 	 95°	Ø40	H55
		H-O	H-ECLN-O 	 95°	Ø32	H55
	M-Type	S	S-MCLN 	 95°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	II56
		H-O	H-MCLN-O 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H56
	E-Type	S	S-ECKN 	 75°	Ø32 Ø40 Ø50	H57
	M-Type		S-MCKN 	 75°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	II57
	 三角形 Triangular Type T	E-Type	S	S-ETUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø60 Ø40 Ø63
H 			H-ETUN 	 93°	Ø40 Ø50	H58
H-O			H-ETUN-O 	 93°	Ø25 Ø32	II58

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 三角形 Triangular Type T	M-Type	S S-MTUN 	 93°	Ø25 Ø32	II59
		H-O H-MTUN-O 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H59
	E-Type	S-ETLN 	 95°	Ø20 Ø25	H60
	M-Type	S-MTFN 	 91°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	II60
	E-Type	S S-ETQN 	 105°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H61
		S-MTQN 	 105°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H61
		S-MTWN 	 60°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	II62
 六邊形 Hexagon Type W	E-Type	S S-EWLN 	 95°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H63
		II  H-EWLN 	 95°	Ø40	H63
		H-O H-EWLN-O 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H63
	M-Type	S S-MWLN 	 95°	Ø16 Ø40 Ø20 Ø50 Ø32	II64
		II-O H-MWLN 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H64
 55° 菱形 Diamond Type D	E-Type	S-EDUN 	 93°	Ø40 Ø50	H65
	M-Type	S-MDUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	II65
	E-Type	S S-EDQN 	 107.5°	Ø40 Ø50	H66
	M-Type	S-MDQN 	 107.5°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H66
		S-MDZN 	 93°	Ø32 Ø40 Ø50	II67

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code		加工方式 Tooling	柄部直徑 Shank (mm)	頁碼 Page
 35° 菱形 Diamond Type V	E-Type	S	S-EVUN 	 93°	Ø40 Ø50	II68
	M-Type		S-MVUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H68
	E-Type		S-EVQN 	 117.5°	Ø40 Ø50	H69
	M-Type		S-MVQN 	 117.5°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	II69
	E-Type		S-EVLN 	 95°	Ø40 Ø50	H70
	M-Type		S-MVLN 	 95°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H70
 正方形 Square Type S	M-Type	S	S-MSKN 	 75°	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50	II71
 牙刀 Internal Threading ER / IR	S-Type	S	SIN 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H73
		H	 HIN 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	II74
		H-O	 HIN-O 		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H75
		C	CIN 		Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	H76

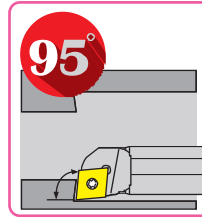
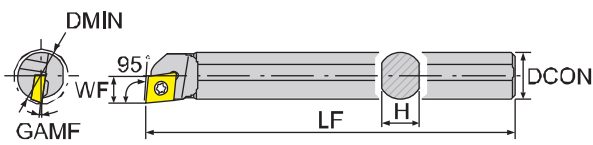
SCLC

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀

Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

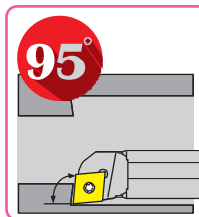
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
	S08K-SCLCR/L06-09	●	9	7	8	125	4.5	13				
	NEW S08K-SCLCR/L06-095	●	9.5	7	8	125	5	12	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S08K-SCLCR/L06-10	●	10	7	8	125	5.5	13				
	S10K-SCLCR/L06-12	●	12	9	10	125	6	12				
	S12M-SCLCR/L06-14	●	14	11	12	150	7	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S16Q-SCLCR/L06-18	●	18	15	16	180	9	9				
S	S12M-SCLCR/L09-14	●	14	11	12	150	7	14				
	S12M-SCLCR/L09-16	●	16	11	12	150	8.5	13				
	S14M-SCLCR/L09-16	●	16	13	14	150	8	12				
	S16Q-SCLCR/L09-18	●	18	15	16	180	9	9				
	S18Q-SCLCR/L09-20	●	20	17	18	180	10	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SCLCR/L09-22	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCLCR/L09	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SCLCR/L09	●	35	30	32	250	18	6				
	S40T-SCLCR/L09	●	43	37	40	300	22	6				
	S20R-SCLCR/L12-22	●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCLCR/L12	●	31	23	25	200	17	7	CC□□ 1204□□	CS45	T-15	
	S32S-SCLCR/L12	●	35	30	32	250	18	6				
	S40T-SCLCR/L12	●	43	37	40	300	22	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

S-Type

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
A	
H	

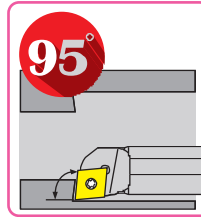
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
A	A08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	A10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	A12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	A16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	A20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	A25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
H	H08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7	8	125	4.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	H08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H16Q-SCLCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H12M-SCLCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09-28	●	●	28	23	25	200	14	7	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H32S-SCLCR/L09	●	●	35	30	32	250	18	6	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H40T-SCLCR/L09	●	●	43	37	40	300	22	6	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
II-O	
C	

寸法 Dimension(mm)

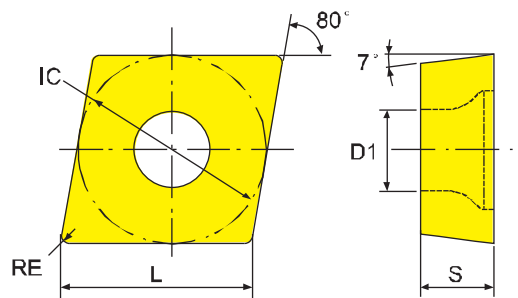
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
H-O	NEW H08K-SCLCR/L06-09-O	●		9	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	H08K-SCLCR/L06-10-O	●		10	7	8	125	5.5	13				
	H10K-SCLCR/L06-12-O	●		12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H12M-SCLCR/L06-14-O	●		14	11	12	150	7	12				
	H12M-SCLCR09-16-O	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	H16Q-SCLCR/L09-18-O	●		18	15	16	180	9	9				
	H20R-SCLCR/L09-22-O	●		22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09-O	●		31	23	25	200	17	7				
	NEW H25R-SCLCR/L09-28-O	●	●	28	23	25	200	14	7				
C	C08K-SCLCR06-09	●	●	9	7.4	8	125	4.3	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	C08K-SCLCR/L06-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13				
	C10H-SCLCR/L-06-12	●		12	9.4	10	100	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	C10M-SCLCR/L06-12	●	●	12	9.4	10	150	6	12				
	C12Q-SCLCR/L06-14	●	●	14	11.4	12	180	7	12				
	C12Q-SCLCR/L09-16	●	●	16	11.4	12	180	8.5	13				
	C16R-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	200	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	C20S-SCLCR/L09-22	●		22	19	20	250	11	10				
	C25T-SCLCR/L09	●		31	24	25	300	17	7				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

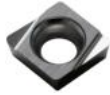
S-Type **CC**

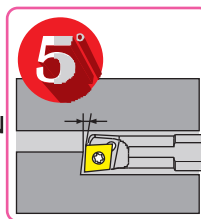
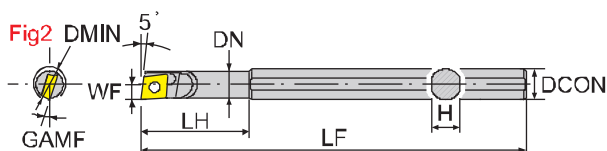
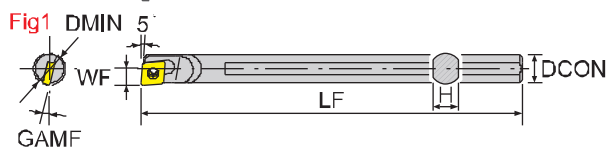
●標準庫存

●Standard Stocks

◆材質介紹→參考D頁
Grade Ref. Page-D◆斷屑槽選擇→參考I-II頁
Chipbreaker Ref. Page-I-II◆切削條件→參考I頁
Cutting condition Ref. Page-I

塗層硬質合金 Carbide Coated

							P								
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑	切削刃長度	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	T1500A	DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEF707
		RE	L	IC	S	D1									
	CCET03X104L-FY	0.4	3.55	3.5	1.4	1.9	●								
	CCET04X104L-FY	0.4	4.37	4.3	1.8	2.3	●								

SCLC本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

材質 Shank

圖解 Fig

Fig1



Fig2



●A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank

●S: 一般鋼刀柄 Steel Shank

●H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
			R	L												
C	C04G-SCLCR/L03-05	1	●	●	5	3.5	4	—	—	90	2.5	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6	
	C05H-SCLCR/L03-06	1	●	●	6	4.5	5	—	—	100	3	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7	
	C06J-SCLCR/L04-07	1	●	●	7	5.5	6	—	—	110	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7	
	NEW C0807K-SCLCR/L06-08	2	●		8	7.4	8	7	28	125	4	18	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

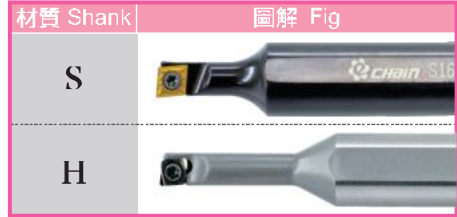
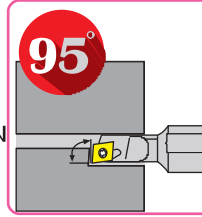
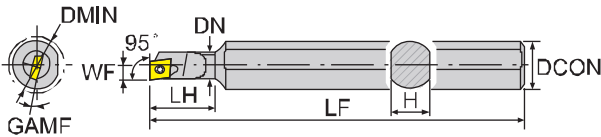
●Sleeve refer Page-M04-M09

SCLC

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 長度 LF	刀尖 距離 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
S	S0807K-SCLCR/L06	●	9	7	8	7	27	125	4.2	18	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	S1004K-SCLCR/L03	●	5	10	10	4.4	12	125	2.4	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6
	S1204H-SCLCR/L03	●	5	11	12	4	9	100	2.5	15			
	S1206K-SCLCR/L04	●	7	11	12	6.2	15	125	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7
	S1607K-SCLCR/L06-08	●	8	15	16	7	15	125	4	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8
	S1608K-SCLCR/L06-09	●	9	15	16	7.9	15	125	4.5	15			
	S1609K-SCLCR/L06-10	●	10	15	16	8.7	15	125	5	15			
	S1610K-SCLCR/L06-12	●	12	15	16	10.4	15	125	6	15			
H	NEW H0807K-SCLCR/L06-08	●	8	7	8	7	15	125	4	15	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	H1004K-SCLCR/L03	●	5	9	10	4.4	18	125	2.4	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6
	H1204H-SCLCR/L03	●	5	11	12	4	8	100	2.5	15			
	H1206K-SCLCR/L04	●	7	11	12	6.2	14	125	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7
	H1607K-SCLCR/L06-08	●	8	15	16	7	15	125	4	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8
	H1608K-SCLCR/L06-09	●	9	15	16	7.9	15	125	4.5	15			
	H1609K-SCLCR/L06-10	●	10	15	16	8.7	15	125	5	15			
	H1610K-SCLCR/L06-12	●	12	15	16	10.4	15	125	6	15			

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

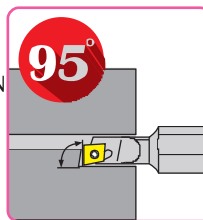
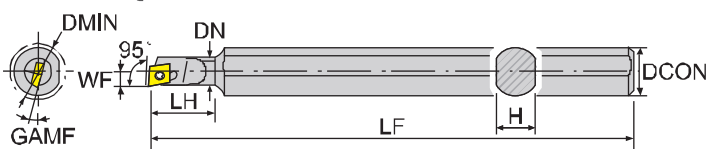
S-Type

SET-SCLC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀

Mini Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

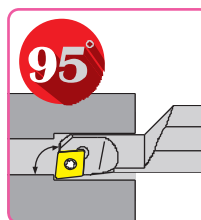
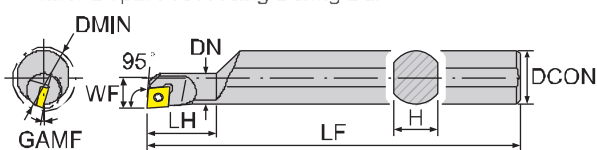
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
A	A0608H-SCLCR/L06	●	●	8	7	8	7	25	100	4	13		CS25	T-8	
	A0810J-SCLCR/L06	●	●	12	9	10	8	32	110	6	12				
	A1012K-SCLCR/L06	●	●	14	11	12	10	38	125	7	12				
	A1216M-SCLCR/L06	●	●	18	15	16	12	50	150	9	9				
	A0816SET-SCLCR/L	●	●	A0608H-SCLCR06*1 A0810J-SCLCR06*1			A1012K-SCLCR06*1 A1216M-SCLCR/L06*1			CS25048*1 CS25*5 T-8*1					

SCLC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內孔深度加工車刀

Inner Depth Processing Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

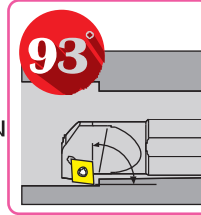
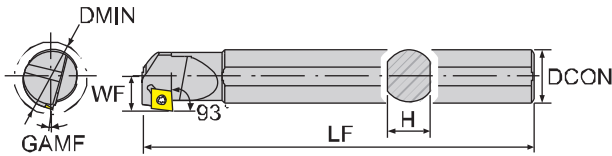
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
H	H1609Q-SCLCR/L06-19	●	19	5	16	9	19	160	9.5	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SCZC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

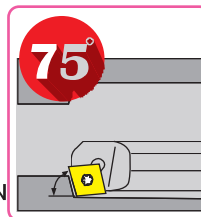
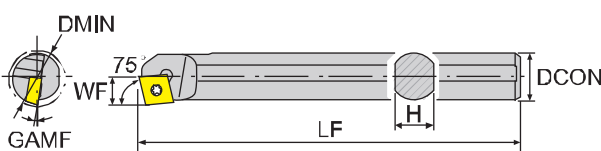
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S08K-SCZCR/L06	● ●	12	7	8	125	6.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S10K-SCZCR/L06	● ●	14	9	10	125	7.5	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S12M-SCZCR/L06	● ●	16	11	12	150	8.5	10				
	S16Q-SCZCR/L09	● ●	21	15	16	180	11.5	10				
	S20R-SCZCR/L09	● ●	25	18	20	200	13.5	8	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S25R-SCZCR/L09	● ●	30	23	25	200	16	6				

SCKC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar

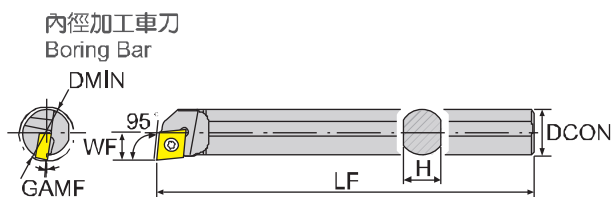


寸法 Dimension(mm)

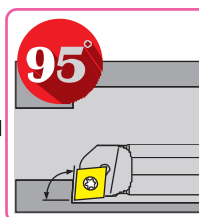
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S08K-SCKCR/L06-10	● ●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S10K-SCKCR/L06-12	● ●	12	9	10	125	6	12				
	S12M-SCKCR/L06-14	● ●	14	11	12	150	8.5	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S16Q-SCKCR/L06-18	● ●	18	15	16	180	10	9				
	S12M-SCKCR/L09-16	● ●	16	11	12	150	8.5	13				
	S16Q-SCKCR/L09-18	● ●	18	15	16	180	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SCKCR/L09-22	● ●	22	18	20	200	11	10				
	S25R-SCKCR/L09-28	● ●	28	23	25	200	14	7				

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type SCLP

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
C	

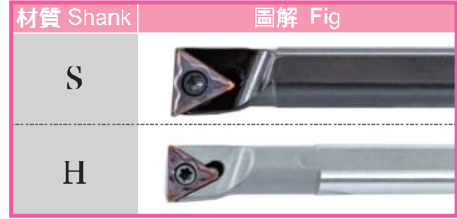
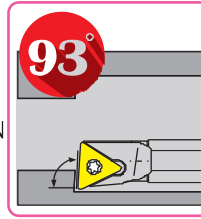
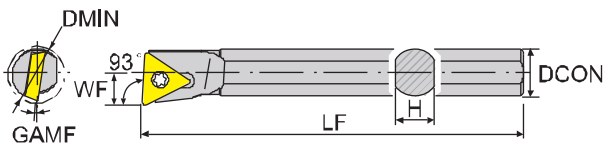
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	柄部直徑 DCON	刀桿高度 H	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S10K-SCLPR/L08-12	●	12	10	9	125	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	S12M-SCLPR/L08-14	●	14	12	11	150	7	8				
	S12M-SCLPR/L09-14		14	12	11	150	7	8				
	S12M-SCLPR/L09-16	●	16	12	11	150	8.5	6				
	S14M-SCLPR/L09-16	●	16	14	13	150	8.5	9				
	S16Q-SCLPR/L09-18	●	18	16	15	180	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	S18Q-SCLPR/L09-20	●	20	18	17	180	10	9				
	S20R-SCLPR/L09-22	●	22	20	18	200	11	7				
	S25R-SCLPR/L09	●	31	25	23	200	17	7				
H	H10K-SCLPR/L08-12		12	10	9	125	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	H12M-SCLPR/L08-14	●	14	12	11	150	7	8				
	H12M-SCLPR/L09-16	●	16	12	11	150	8.5	8				
	H16Q-SCLPR/L09-18	●	18	16	15	180	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	H20R-SCLPR/L09-22	●	22	20	18	200	11	7				
	H25R-SCLPR/L09-28	●	28	25	23	200	14	7				
C	C10M-SCLPR/L08-12		12	10	9.4	150	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	C12Q-SCLPR/L08-14		14	12	11.4	180	7	8				
	C12Q-SCLPR/L09-16	●	16	12	11.4	180	8	8				
	C16R-SCLPR/L09-18	●	18	16	15	200	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	C20S-SCLPR/L09-22	●	22	20	19	250	11	7				
	C25T-SCLPR/L09		31	25	24	300	17	7				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

STUC **新規格上市** **New Specification Arrival** 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

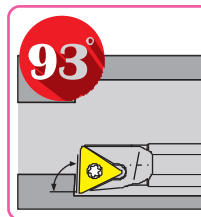
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	柄部 直徑 DCON	刀桿 高度 H	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S08K-STUCR/L09-10	● ●	10	8	7	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	S10K-STUCR/L09-12	● ●	12	10	9	125	6	10				
	S10K-STUCR/L11-12	● ●	12	10	9	125	6	12				
	S12M-STUCR/L11-14	● ●	14	12	11	150	7	12				
	S14M-STUCR/L11-16	● ●	16	14	13	150	8	8	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	S16Q-STUCR/L11-18	● ●	18	16	15	180	9	6				
	S20R-STUCR/L11-22	● ●	22	20	18	200	11	8				
	S20R-STUCR/L16-22	● ●	22	20	18	200	11	10				
	S25R-STUCR/L16	● ●	31	25	23	200	17	6	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	S32S-STUCR/L16	● ●	35	32	30	250	17.5	4				
H	H08K-STUCR/L09-10	●	10	8	7	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	H10K-STUCR/L09-12	●	12	10	9	125	6	10				
	H10K-STUCR/L11-12	●	12	10	9	125	6	12				
	H12M-STUCR/L11-14	● ●	14	12	11	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H16Q-STUCR/L11-18	●	18	16	15	180	9	6				
	H20R-STUCR/L11-22	●	22	20	18	200	11	8				
	H20R-STUCR/L16-22	●	22	20	18	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	H25R-STUCR/L16-28	●	28	25	23	200	14	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：錫鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模貝鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模貝鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
II-O	
C	

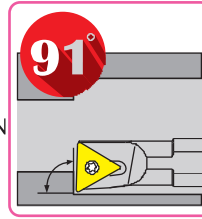
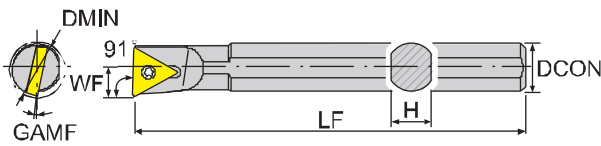
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
H-O	NEW H12M-STUCR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	NEW H16Q-STUCR/L11-18-O	●		18	11	12	180	7	12				
	NEW H20R-STUCR/L11-22-O	●		22	15	16	180	9	6				
	NEW H20R-STUCR/L16-22-O	●		22	19	20	200	16	6	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	NEW H25R-STUCR/L16-28-O	●		28	23	25	200	14	6				
C	C08K-STUCR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	C10M-STUCR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	10				
	C10M-STUCR/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	C12Q-STUCR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	12				
	C16R-STUCR/L11-18	●		18	15	16	200	9	6				
	C20S-STUCR/L11-22	●		22	19	20	250	11	8				

STFC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
A	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

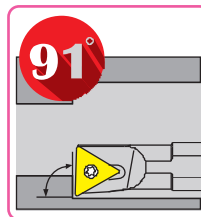
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF					
S	S08K-STFCR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13			
	S10K-STFCR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	10	TC□□ 0902□□	CS22	T-7
	S12M-STFCR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12			
	S10K-STFCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12			
	S12M-STFCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8
	S16Q-STFCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6			
	S20R-STFCR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	8			
	S20R-STFCR/L16-22	●	●	22	18	20	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15
	S25R-STFCR/L16	●	●	30	23	25	200	16	6			
A	A08K-STFCR/L09-10	●		10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7
	A10K-STFCR/L11-12	●		12	9	10	125	6	12			
	A12M-STFCR/L11-14	●		14	11	12	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8
	A16Q-STFCR/L11-18	●		18	15	16	180	9	6			

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
H	
H-O	
C	

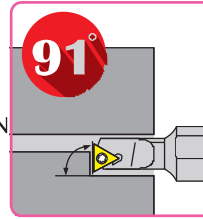
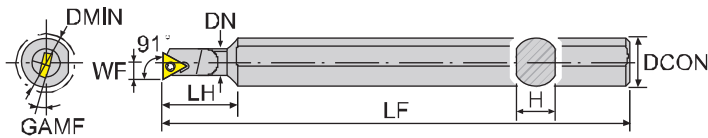
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF			
H	H08K-STFCR/L09-10	●		10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7
	H10K-STFCR/L09-12	●		12	9	10	125	6	10			
	H12M-STFCR/L09-14	●		14	11	12	150	7	12			
	H10K-STFCR/L11-12	●		12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8
	H12M-STFCR/L11-14	●		14	11	12	150	7	12			
	H16Q-STFCR/L11-18	●		18	15	16	180	9	6			
	H20R-STFCR/L11-22	●		22	18	20	200	11	8	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15
	H20R-STFCR/L16-22	●		22	18	20	200	11	10			
	H25R-STFCR/L16-28	●		28	23	25	200	14	6			
H-O	NEW H10K-STFCR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8
	NEW H12M-STFCR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	12			
C	C08K-STFCR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7
	C10M-STFCR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	10			
	C12Q-STFCR/L09-14	●		14	11.4	12	180	7	12			
	C12Q-STFCR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8
	C16R-STFCR/L11-18	●		18	15	16	200	9	6			
	C20S-STFCR/L11-22	●		22	19	20	250	11	8			

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SET-STFC 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

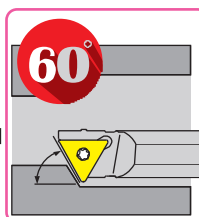
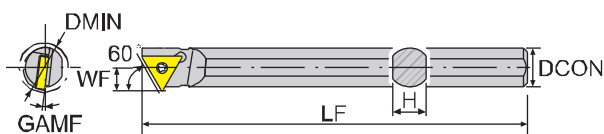
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	類徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	DN	LH	LF	WF	GMAF				
A	A0810J-STFCR/L11	●	●	14	9	10	7	32	110	7	12	 TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	A1012K-STFCR/L11	●	●	18	11	12	9	38	125	9	9				
	A1216M-STFCR/L11	●	●	22	15	16	11	50	150	11	9				
	A1016SET-STFCR/L	●	●	A0810J-STFCR11*1 A1012K-STFCR11*1					A1216M-STFCR11*1 CS25048*1			CS25*5 T-8*1			

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

STWC

新規格上市
New Specification Arrival本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S0806K-STWBR/L06	● ●	7	8	4.6	7	4.6	125	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S08K-STWCR/L09	● ●	12	8	6.5	7	6.5	125	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	S10K-STWCR/L09	● ●	14	10	6.5	9	7.5	125				
	S10K-STWCR/L11	● ●	14	10	7.5	9	7.5	125				
	S12M-STWCR/L11	● ●	16	12	9	11	9	150	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	S16Q-STWCR/L11	● ●	21	16	12	15	12	180				
	S20R-STWCR/L11	● ●	24	20	13	18	13	200				
	S25R-STWCR/L16	● ●	31	25	17	23	17	200				
	S32S-STWCR/L16	● ●	37	32	20	30	20	250	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
	S40T-STWCR/L16	● ●	45	40	24	37	24	300				
H	NEW H08K-STWCR/L09	●	12	8	6.5	7	6.5	125	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	NEW H12M-STWCR/L11	●	16	12	9	11	9	150				
	NEW H16Q-STWCR/L11	● ●	21	16	12	15	12	180	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	NEW H20R-STWCR/L11	● ●	24	20	13	18	13	200				
H-O	NEW H10K-STWCR/L11-O	●	14	10	7.5	9	7.5	125	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	NEW H12M-STWCR/L11-O	●	16	12	9	11	9	150				
	NEW H25R-STWCR/L16-O	●	31	25	17	23	17	200	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	

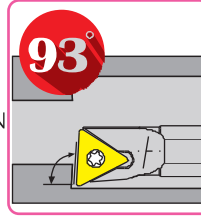
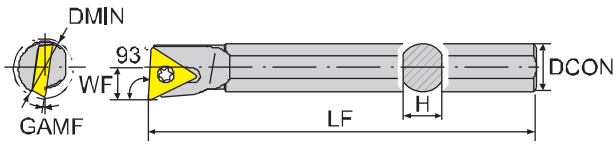
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

STUP

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
A	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

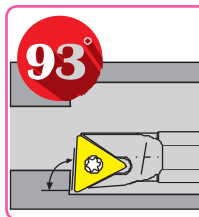
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	S08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	S10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	S10K-STUPR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	S14M-STUPR/L11-16	●	●	16	13	14	150	8.5	6				
	S16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4				
	S18Q-STUPR/L11-20	●	●	20	17	18	180	10	4				
	S20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
	S25R-STUPR/L11-28	●	●	28	23	25	200	14	4				
	S20R-STUPR/L1604-22	●	●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-STUPR/L1604-28	●	●	28	23	25	200	14	7				
	S20R-STUPR/L1603-22		●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1603□□	CS35	T-15	
	S25R-STUPR/L1603-28			28	23	25	200	14	7				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
II	
H-O	

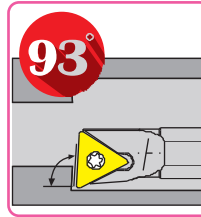
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
A	A08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	A10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	A12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	A12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	A16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	A20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
H	H08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H08K-STUPR/L09-10	●		10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	H10K-STUPR/L09-12	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	H12M-STUPR/L09-14	●		14	11	12	150	7	12	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	H10K-STUPR/L11-12	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H12M-STUPR/L11-14	●		14	11	12	150	7	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H16Q-STUPR/L11-18	●		18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H20R-STUPR/L11-22	●		22	18	20	200	11	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H25R-STUPR/L11-28	●		28	23	25	200	14	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H20R-STUPR/L1604-22	●		22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H25R-STUPR/L1604-28	●		28	23	25	200	14	7	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
H-O	H08K-STUPR/L08-10-O	●		10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H08K-STUPR/L09-10-O	●		10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
II-O	
C	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
H-O	H10K-STUPR/L09-12-O	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	H12M-STUPR/L09-14-O		14	11	12	150	7	12				
	H10K-STUPR/L11-12-O	●	12	9	10	125	6	8				
	H12M-STUPR/L11-14-O		14	11	12	150	7	8				
	H16Q-STUPR/L11-18-O	●	18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H20R-STUPR/L11-22-O		22	18	20	200	11	4				
	H25R-STUPR/L11-28-O		28	23	25	200	14	4				
	NEW H20R-STUPR/L1604-22-O		22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
C	C08K-STUPR/L08-10	●	10	7.4	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	C08H-STUPR/L08-10		10	7.4	8	100	5.5	6				
	C08K-STUPR/L09-10	●	10	7.4	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	C10M-STUPR/L09-12	●	12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	C12Q-STUPR/L09-14	●	14	11.4	12	180	7	12				
	C10M-STUPR/L11-12	●	12	9.4	10	150	6	8				
	C10H-STUPR/L11-12		12	9.4	10	100	6	8				
	C12Q-STUPR/L11-14	●	14	11.4	12	180	7	8				
	NEW C12N-STUPR/L11-14	●	14	11.4	12	160	7	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	C16R-STUPR/L11-18	●	18	15	16	200	9	4				
	NEW C16Q-STUPR/L11-18	●	18	15	16	180	9	4				
	C20S-STUPR/L11-22	●	22	19	20	250	11	4				
	C25T-STUPR/L11-32	●	32	24	25	300	17	4				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

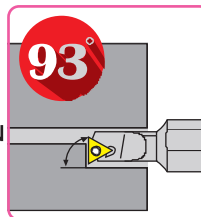
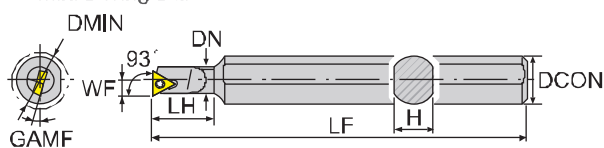
S-Type

STUP

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀

Mini Boring Bar



材質 Shank

圖解 Fig

S



H



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

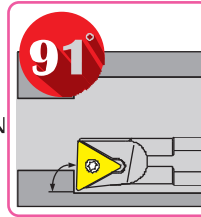
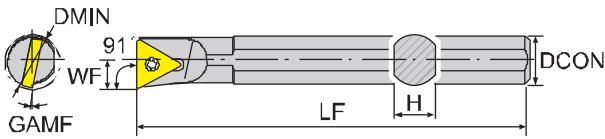
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	類徑	標準 全長	刀頭 長度	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	DN	LF	LH	WF	GMAF				
S	S1609J-STUPR/L08-10	●	●	10	15	16	8.7	110	15	5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	S1610K-STUPR/L11-12	●	●	12	15	16	10.4	120	15	6	10	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
H	H1609J-STUPR/L08-10			10	15	16	8.7	110	15	5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H1610K-STUPR/L11-12			12	15	16	10.4	120	15	6	10	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

STFP

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar


材質 Shank	圖解 Fig
S	
H-O	
C	

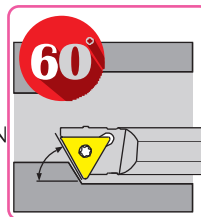
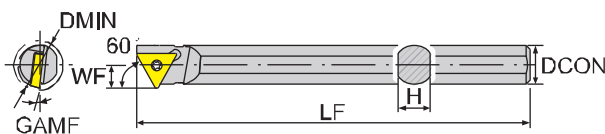
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S10K-STFPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	9	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S10K-STFPR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S12M-STFPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	S16Q-STFPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4				
	S20R-STFPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
H-O	 H10K-STFCR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
C	C08K-STFPR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	C10M-STFPR/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	8	TP□□	CS30	T-10	
	C12Q-STFPR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	8	1103□□			

S-Type

STWP

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank

圖解 Fig

S



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

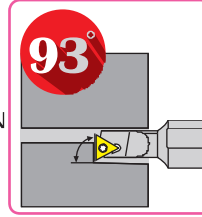
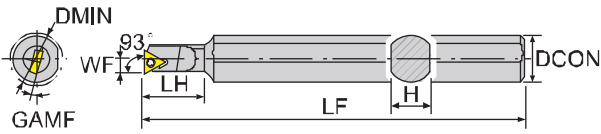
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S08K-STWPR/L09	●	●	11	7	8	125	6.5	6	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	S10K-STWPR/L09	●	●	14	9	10	125	7.5	6	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S10K-STWPR/L11	●	●	14	9	10	125	7.5	7	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S12M-STWPR/L11	●	●	16	11	12	150	9	9				
	S16Q-STWPR/L11	●	●	21	15	16	180	12	6				
	S20R-STWPR/L11	●	●	24	18	20	200	13	3				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

STUB

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S0806K-STUBR/L06-07-L20	●	7	7	8	125	20	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S08K-STUBR/L06-08	●	8	7	8	125	23	4	15				
	S08K-STUBR/L06-09	●	9	7	8	125	15	4.5	15				
	S1606J-STUBR/L06-07	●	7	15	16	125	15	3.5	18				
	S1607J-STUBR/L06-08	●	8	15	16	110	15	4	18				
	S1608J-STUBR/L06-09	●	9	15	16	110	15	4.5	12				
	S1609J-STUBR/L06-10	●	10	15	16	110	15	5	12				
H	H0806K-STUBR/L06-07-L20	●	7	7	8	125	20	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	H08K-STUBR/L06-09	●	9.5	7	8	125	13	4.5	15				
	H10J-STUBR/L06-08	●	8	9	10	110	27	4	15				
	H1606J-STUBR/L06-07	●	7	15	16	110	15	3.5	18				
	H1607J-STUBR/L06-08	●	8	15	16	110	15	4	18				
	H1608J-STUBR/L06-09	●	9	15	16	110	15	4.5	12				
	H1609J-STUBR/L06-10	●	10	15	16	110	15	5	12				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

STUB

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

Fig1

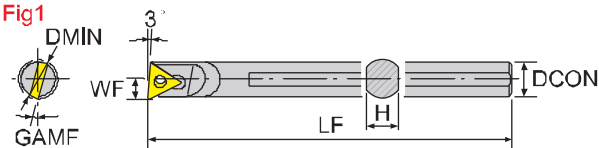
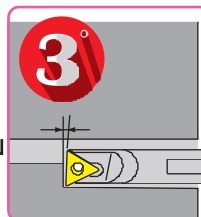
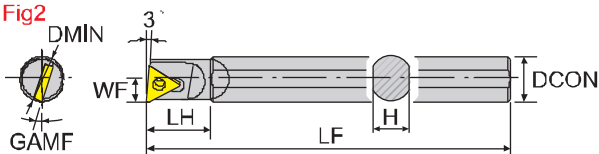


Fig2



材質 Shank

圖解 Fig

S



C



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S06J-STUBR06-08	1	●	8	5.5	6	16	110	4	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
C	C06J-STUBR/L06-07	1	●●	7	5.5	6	—	110	3.5	—	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	C0806K-STUBR/L06-07	1	●●	8	7.4	8	24	125	3.5	15				
	C0807K-STUBR/L06-08	2	●●	8	7.4	8	28	125	4	18				

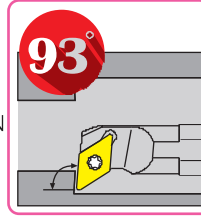
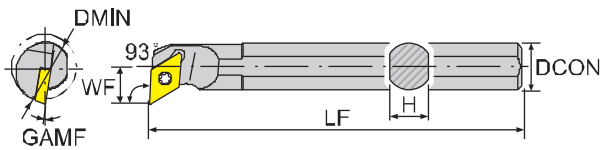
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SDUC

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
A	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

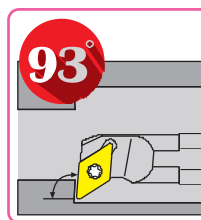
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S10K-SDUCR/L07	●●	15	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S12M-SDUCR/L07	●●	17	11	12	150	9	8				
	S16Q-SDUCR/L07	●●	22	15	16	180	11	5				
	S16Q-SDUCR/L11	●●	22	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SDUCR/L11	●●	25	18	20	200	13	6				
	S25R-SDUCR/L11	●●	32	23	25	200	17	6				
	S32S-SDUCR/L11	●●	38	30	32	250	20	6				
	S40T-SDUCR/L11	●●	45	37	40	300	24	2				
	S50U-SDUCR/L11	●●	64	47	50	350	32	6				
A	A10K-SDUCR/L07	●	15	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A12M-SDUCR/L07	●●	17	11	12	150	9	8				
	A16Q-SDUCR/L07	●	22	15	16	180	11	5				
	A16Q-SDUCR/L11	●	22	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	A20R-SDUCR/L11	●	25	18	20	200	13	6				
	A25R-SDUCR/L11	●	32	23	25	200	17	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- II：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- II-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
H	
H-O	
C	

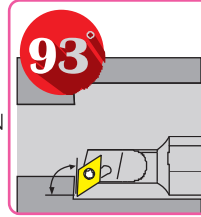
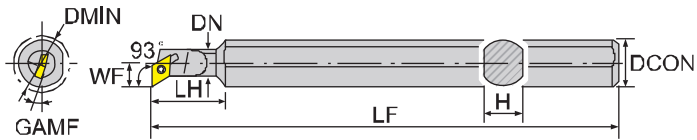
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
H	H10K-SDUCR/L07	●	●	14	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H12M-SDUCR/L07	●	●	16	11	12	150	9	8				
	H16Q-SDUCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDUCR/L11	●		20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H20R-SDUCR/L11	●		24	18	20	200	13	6				
	H25R-SDUCR/L11	●		31	23	25	200	17	6				
	H32S-SDUCR/L11	●		37	30	32	250	20	6				
	H40T-SDUCR/L11	●		45	37	40	300	24	2				
H-O	H10K-SDUCR/L07-O	●		14	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H12M-SDUCR/L07-O	●		16	11	12	150	9	8				
	H16Q-SDUCR/L07-O	●		20	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDUCR/L11-O	●		20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H20R-SDUCR/L11-O	●		24	18	20	200	13	6				
	H25R-SDUCR/L11-O	●		31	23	25	200	17	6				
C	C10M-SDUCR/L07	●		14	9.4	10	150	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	C12Q-SDUCR/L07	●	●	16	11.4	12	180	9	8				
	C16R-SDUCR/L07	●	●	20	15	16	200	11	5				
	C20S-SDUCR/L11	●	●	24	19	20	250	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	C25T-SDUCR/L11	●		31	24	25	300	17	6				
	NEW C25S-SDUCR/L11	●		31	24	25	250	17	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SET-SDUC 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



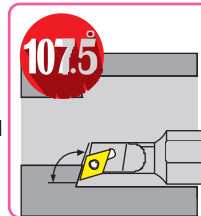
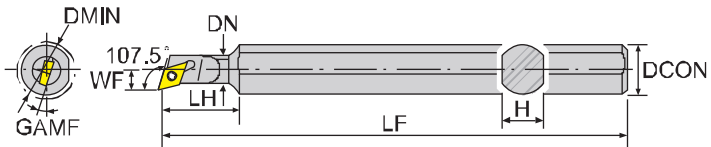
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	頸徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	DN	LH	LF	WF	GMAF				
A	A0810J-SDUCR/L07	●	●	12.5	9	10	8	110	22	5	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A1012K-SDUCR/L07	●	●	15.5	11	12	10	125	28	9	8				
	A1216M-SDUCR/L07	●	●	19.5	15	16	12	150	36	5	5				
	A1016SET-SDUCR/L	●	●	A0810J-SDUCR07*1 A1012K-SDUCR07*1					A1216M-SDUCR07*1 CS25048*1			CS25*5 T-8*1			

SET-SDQC 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



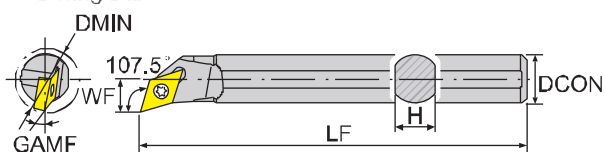
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	頸徑	刀頭 長度	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	DN	LH	LF	WF	GMAF				
A	A0810J-SDQCR/L07	●	●	14	9	10	8	110	22	7	8		CS25	T-8	
	A1012K-SDQCR/L07	●	●	18	11	12	10	125	28	9	8				
	A1216M-SDQCR/L07	●	●	22	15	16	12	150	36	11	5				
	A1016SET-SDQCR/L	●	●	A0810J-SDQCR07 * 1 A1012K-SDQCR07 * 1			A1216M-SDQCR07 * 1			CS25 * 6 T-8 * 1					

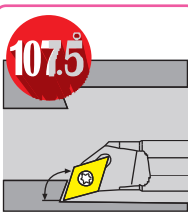
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

內徑加工車刀

Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
S	
A	
H	

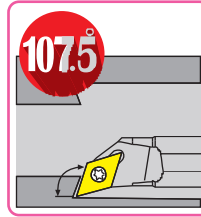
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S10K-SDQCR/L07	● ●	13	9	10	125	7	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S12M-SDQCR/L07	● ●	16	11	12	150	9	8				
	S16Q-SDQCR/L07	● ●	20	15	16	180	11	5				
	S16Q-SDQCR/L11	● ●	20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SDQCR/L11	● ●	25	18	20	200	13	6				
	S25R-SDQCR/L11	● ●	32	23	25	200	17	6				
	S32S-SDQCR/L11	● ●	39	30	32	250	20	6				
	S40T-SDQCR/L11	● ●	45	37	40	300	23	2				
A	A10K-SDQCR/L07	● ●	13	9	10	125	7	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A12M-SDQCR/L07	● ●	16	11	12	150	9	8				
	A16Q-SDQCR/L07	● ●	20	15	16	180	11	5				
	A16Q-SDQCR/L11	● ●	20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
H	H10K-SDQCR/L07	● ●	13	9	10	125	7	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H12M-SDQCR/L07	● ●	16	11	12	150	9	8				
	H16Q-SDQCR/L07	● ●	20	15	16	180	11	5				
	H20R-SDQCR/L11	● ●	25	18	20	200	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDQCR/L11	● ●	32	23	25	200	17	6				
	H32S-SDQCR/L11	● ●	39	30	32	250	20	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
H-O	
C	

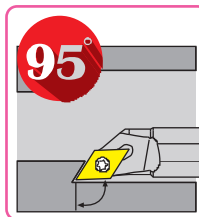
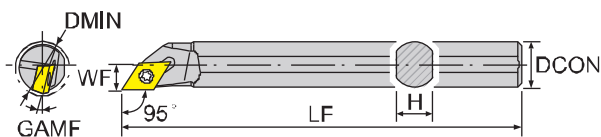
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
H-O	H10K-SDQCR/L07-O	●		13	9	10	125	7	9				
	H12M-SDQCR/L07-O	●		16	11	12	150	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDQCR/L07-O	●		20	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDQCR/L11-O	●		20	15	16	180	11	6				
	H20R-SDQCR/L11-O	●		25	18	20	200	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDQCR/L11-O	●		32	23	25	200	17	6				
C	C10M-SDQCR/L07	●		13	9.4	10	150	7	9				
	C12Q-SDQCR/L07	●	●	16	11.4	12	180	9	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	C16R-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	200	11	5				
	C16R-SDQCR/L11	●	●	20	15	16	200	11	6				
	C20S-SDQCR/L11	●		25	19	20	250	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	C25T-SDQCR/L11			32	24	25	300	17	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

內徑加工車刀

Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

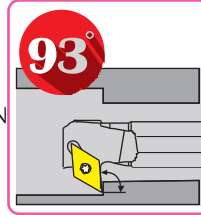
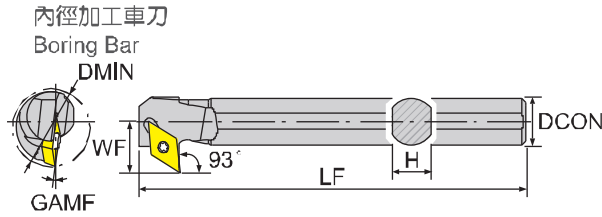
材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	
C	

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S08K-SDJCR/L07	● ●	10	7	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	S10K-SDJCR/L07	● ●	12	9	10	125	6	13				
	S12M-SDJCR/L07	● ●	14	11	12	150	7	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDJCR/L07	● ●	19	15	16	180	9	12				
	S16Q-SDJCR/L11	● ●	19	15	16	180	9	12				
	S20R-SDJCR/L11	● ●	24	18	20	200	10.5	10	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S25R-SDJCR/L11	● ●	30	23	25	200	13.5	8				
H	H08K-SDJCR/L07	●	10	7	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	H10K-SDJCR/L07	●	12	9	10	125	6	13				
	H12M-SDJCR/L07	●	14	11	12	150	7	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDJCR/L07	●	19	15	16	180	9	12				
	H16Q-SDJCR/L11	●	19	15	16	180	9	12				
	H20R-SDJCR/L11	●	24	18	20	200	10.5	10	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDJCR/L11	●	30	23	25	200	13.5	8				
H-O	H16Q-SDJCR/L07-O	●	19	15	16	180	9	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDJCR/L11-O	●	19	15	16	180	9	12	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
C	C08K-SDJCR/L07	●	10	7.4	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SDZC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



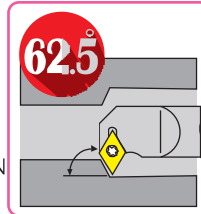
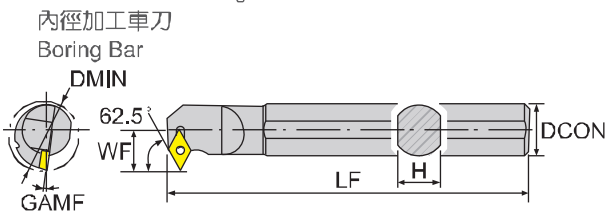
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S10K-SDZCR/L07	●	●	15	9	10	125	8.5	9				
	S12M-SDZCR/L07	●	●	18	11	12	150	10.5	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDZCR/L07	●	●	24	15	16	180	12.5	6				
	S20R-SDZCR/L11	●	●	28	18	20	200	16.5	8				
	S25R-SDZCR/L11	●	●	34	23	25	200	19	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S32S-SDZCR/L11	●	●	40	30	32	250	22.5	4				
	S40T-SDZCR/L11	●	●	48	37	40	300	26.5	4				

SDWC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S12M-SDWCR/L07	●	●	18	11	12	150	10.5	10				
	S16Q-SDWCR/L07	●	●	22	15	16	180	12.5	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S20R-SDWCR/L07	●	●	26	18	20	200	14.5	6				
	S20R-SDWCR/L11	●	●	26	18	20	200	14.5	6				
	S25R-SDWCR/L11	●	●	31	23	25	200	17	4	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S32S-SDWCR/L11	●	●	38	30	32	250	20	2				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

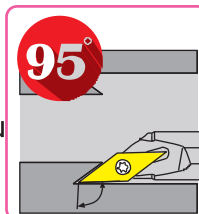
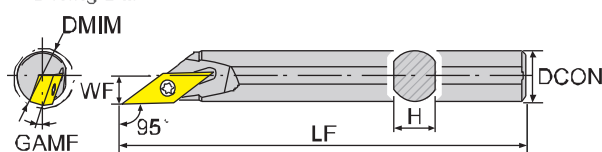
S-Type

SVJC

新規格上市
New Specification Arrival本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀

Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

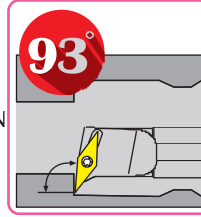
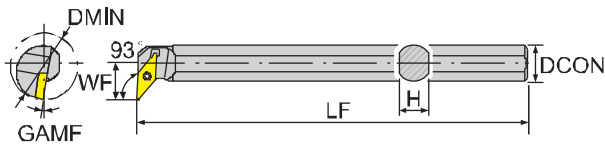
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S10K-SVJCR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S12M-SVJCR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10				
	S16Q-SVJCR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10				
	S20R-SVJCR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	NEW S0.75"R-SVJCR/L11	●	●	22	17	19.05	200	10.5	10				
	S16Q-SVJCR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S20R-SVJCR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S25R-SVJCR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10				
	S32S-SVJCR/L16	●	●	34	30	32	250	17	10				
	S40T-SVJCR/L16	●	●	45	37	40	300	23.5	10				
H	H10K-SVJCR/L11	●		12	9	10	125	6	5	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJCR/L11	●		14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJCR/L11	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJCR/L11	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJCR/L16	●		18	15	16	180	9	10	VC□□ 1604□□	CS25	T-8	
	H20R-SVJCR/L16	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H25R-SVJCR/L16	●		27	23	25	200	13.5	10				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SVUC

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar


材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF					
S	S16Q-SVUCR/L11	●	●	22	15	16	180	13	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8
	S20R-SVUCR/L11	●	●	27	18	20	200	15	10			
	S25R-SVUCR/L11	●	●	31	23	25	200	17	8			
	S20R-SVUCR/L16	●	●	31	18	20	200	20	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15
	S25R-SVUCR/L16	●	●	35	23	25	200	20	8			
	S32S-SVUCR/L16	●	●	41	30	32	250	22	10			
	S32T-SVUCR/L16	●	●	41	30	32	300	22	10			
	S40T-SVUCR/L16	●	●	51	37	40	300	27	8			
H	 H32S-SVUCR/L16	●		41	30	32	250	22	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

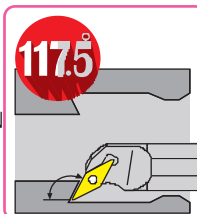
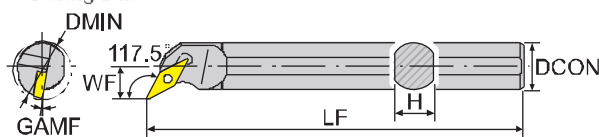
S-Type

SVQC

新規格上市
New Specification Arrival本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀

Boring Bar



材質 Shank

圖解 Fig

S



●A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●II: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

●S: 一般鋼刀柄 Steel Shank

寸法 Dimension(mm)

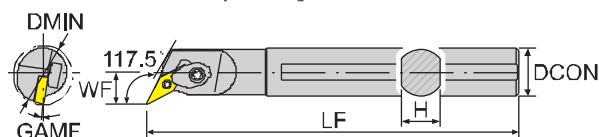
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF			
S	S16Q-SVQCR/L11	●	●	21	15	16	180	11	10			
	S20R-SVQCR/L11	●	●	26	18	20	200	13	8	VC□□ 1103□□	CS25	T-8
	S25R-SVQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	7			
	S25R-SVQCR/L16	●	●	32	23	25	200	17	7			
	S32S-SVQCR/L16	●	●	41	30	32	250	22.5	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15
	S40T-SVQCR/L16	●	●	61	37	40	300	27	8			
	NEW S40W-SVQCR/L16	●	●	61	37	40	450	27	8			

SVQC

新品上市
New Arrival本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank

圖解 Fig

II-O



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
II-O	NEW H16Q-SVQCR/L11HA-O	●		21	15	16	180	11	10				
	NEW H20R-SVQCR/L11HA-O	●		26	18	20	200	13	8	VC□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15
	NEW H25R-SVQCR/L11HA-O	●		32	23	25	200	17	7				
	NEW H20R-SVQCR/L16HB-O	●		26	18	20	200	13	8				
	NEW H25R-SVQCR/L16HB-O	●		32	23	25	200	17	7	VC□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15
	NEW H32S-SVQCR/L16HB-O	●		41	30	32	250	22.5	10				
	NEW H40T-SVQCR/L16HB-O	●		61	37	40	300	27	8				

●HA: 使用CCH3.5壓板

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●HB: 使用CCH4.5壓板

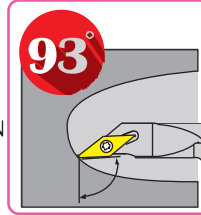
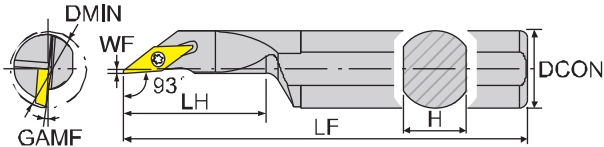
●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

FSVJC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



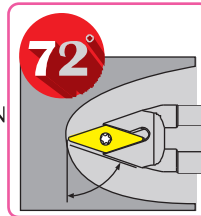
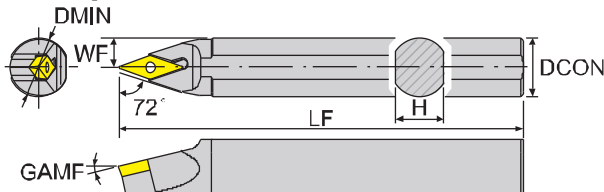
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S16K-FSVJCR/L11	●	20	15	16	36	125	2	13				
	S20M-FSVJCR/L11	●	25	18	20	37.5	150	2	13	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25M-FSVJCR/L11	●	30	23	25	45	150	3.5	13				

SVVCN

內徑加工車刀
Boring Bar

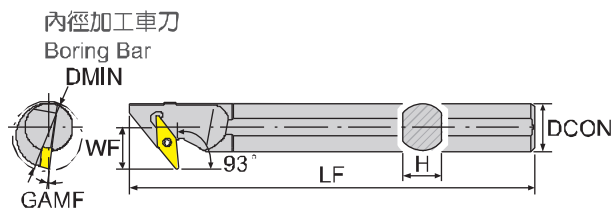


- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

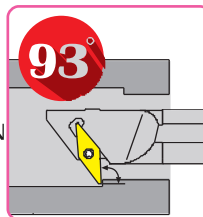
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S25R-SVVCN16	●	26	23	25	200	12.5	14				
	S32S-SVVCN16	●	33	30	32	250	16	14	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVVCN16	●	42	37	40	300	20	14				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

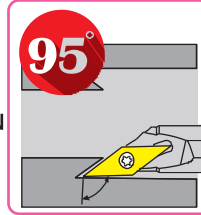
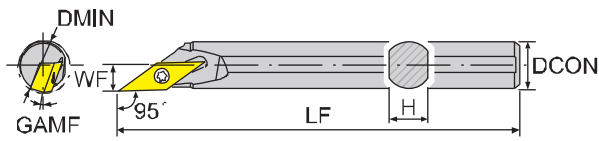
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S16Q-SVZCR/L11	●	●	22	15	16	180	14	8				
	S20R-SVZCR/L11	●	●	27	18	20	200	16	6	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25R-SVZCR/L11			34	23	25	200	20.5	6				
	NEW S25R-SVZCR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	6				
	S32S-SVZCR/L16	●	●	42	30	32	250	24	8	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVZCR/L16	●	●	50	37	40	300	28	6				
	S50U-SVZCR/L16	●	●	60	47	50	350	33	4				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SVJB

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

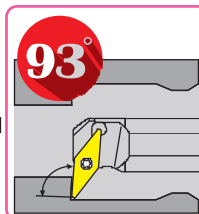
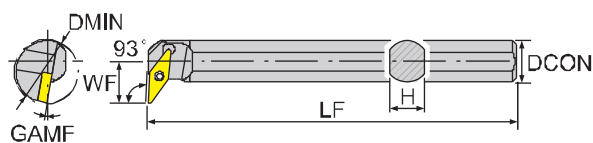
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S10K-SVJBR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S12M-SVJBR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10				
	S16Q-SVJBR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10				
	S20R-SVJBR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S16Q-SVJBR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S20R-SVJBR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S25R-SVJBR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10				
	S32S-SVJBR/L16	●	●	34	30	32	250	17	10				
	S40T-SVJBR/L16	●	●	45	37	40	300	23.5	10				
	H10K-SVJBR/L11	●		12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
H	H12M-SVJBR/L11	●		14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJBR/L11	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJBR/L11	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJBR/L16	●		18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H20R-SVJBR/L16	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H25R-SVJBR/L16	●		27	23	25	200	13.5	10				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

SVUB

新規格上市
New Specification Arrival本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank

圖解 Fig

S

H

●A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole

●H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel

●C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

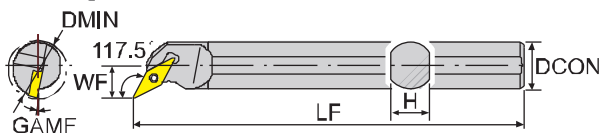
●H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

●S: 一般鋼刀柄 Steel Shank

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S16Q-SVUBR/L11	●	22	15	16	180	13	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVUBR/L11	●	27	18	20	200	15	10				
	S25R-SVUBR/L11	●	31	23	25	200	17	8				
	S20R-SVUBR/L16	●	31	18	20	200	20	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-SVUBR/L16	●	35	23	25	200	20	8				
	S32S-SVUBR/L16	●	41	30	32	250	22	10				
	S40T-SVUBR/L16	●	51	37	40	300	27	8				
H	NEW H32S-SVUBR/L16	●	39	30	32	250	22	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	

SVQB

新規格上市
New Specification Arrival本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank

圖解 Fig

S

H-O

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
S	S16Q-SVQBR/L11	●	21	15	16	180	11	8	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVQBR/L11	●	26	18	20	200	13	8				
	S25R-SVQBR/L11	●	32	23	25	200	17	7				
	S25R-SVQBR/L16	●	32	23	25	200	17	7	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S32S-SVQBR/L16	●	41	30	32	250	22.5	10				
	S40T-SVQBR/L16	●	61	37	40	300	27	8				
H-O	NEW H25R-SVQBR/L-16-O	●	32	23	25	200	17	7	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09

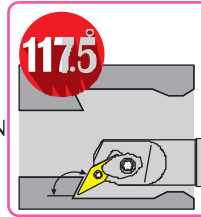
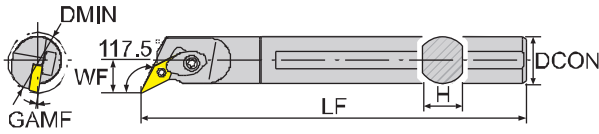
SVQB

新品上市
New Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



壓板型式 Clamp Type	圖解 Fig
HA	
HB	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

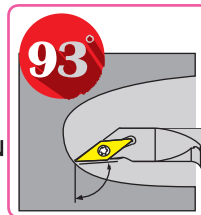
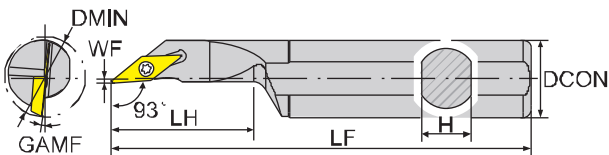
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
	NEW H16Q-SVQBR/L11HA-O	●	21	15	16	180	11	10					
	NEW H20R-SVQBR/L11HA-O	●	26	18	20	200	13	8	VB□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	NEW H25R-SVQBR/L11HA-O	●	32	23	25	200	17	7					
H-O	NEW H20R-SVQBR/L-16HB-O	●	26	18	20	200	13	8					
	NEW H25R-SVQBR/L16HB-O	●	32	23	25	200	17	7	VB□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS40	T-15	
	NEW H32S-SVQBR/L16HB-O	●	41	30	32	250	22.5	10					
	NEW H40T-SVQBR/L16HB-O	●	61	37	40	300	27	8					

- HA：使用CCH3.5壓板
- HB：使用CCH4.5壓板

FSVJB

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	

寸法 Dimension(mm)

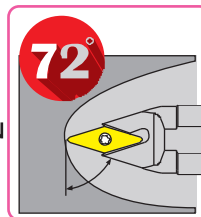
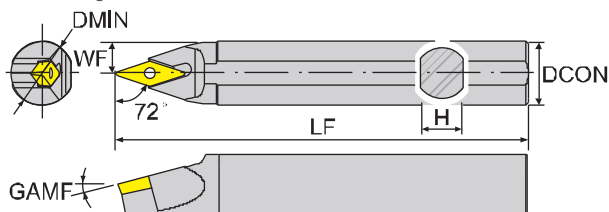
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
	S16K-FSVJBR/L11	●	20	15	16	125	36	2	12				
S	S20M-FSVJBR/L11	●	25	18	20	150	37.5	2	13	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S25M-FSVJBR/L11	●	30	23	25	150	45	3.5	13				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type SVVBN

內徑加工車刀

Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

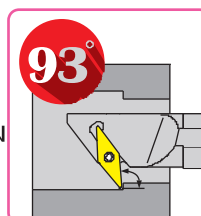
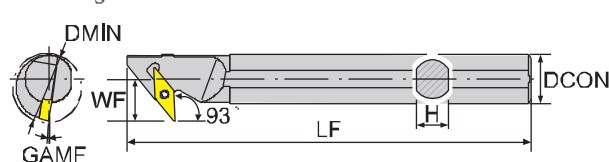
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S32S-SVVBN16	●		33	30	32	250	16	14	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVVBN16	●		42	37	40	300	20	14				

SVZB

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀

Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

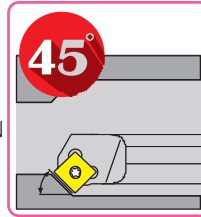
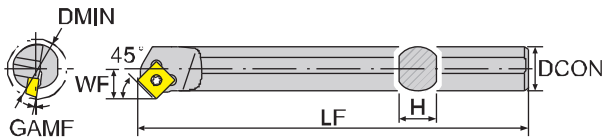
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S16Q-SVZBR/L11	●	●	23	15	16	180	14	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVZBR/L11	●	●	27	18	20	200	16	8				
	S25R-SVZBR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	8				
	S32S-SVZBR/L16	●	●	41	30	32	250	24	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVZBR/L16			49	37	40	300	28	8				
	S50U-SVZBR/L16	●	●	59	47	50	350	33	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SSSC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

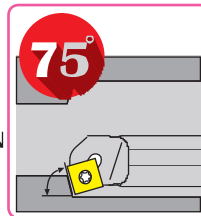
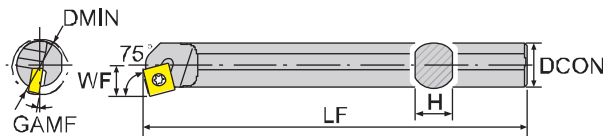
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S12M-SSSCR/L09	●	●	16	11	12	150	9.5	13	SC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S16Q-SSSCR/L09	●	●	22	15	16	180	12.5	9				
	S20R-SSSCR/L09	●	●	26	18	20	200	14.5	10				
	S25R-SSSCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SSSCR/L09	●	●	38	30	32	250	20.5	4				

SSKC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑加工車刀
Boring Bar



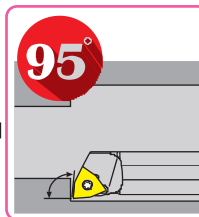
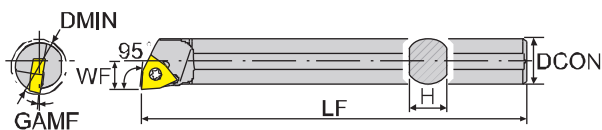
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S12M-SSKCR/L09	●	●	16	11	12	150	8.5	13	SC□□ 09T3□□	CS25	T-15	
	S16N-SSKCR/L09	●	●	20	15	16	160	10.5	9				
	S16Q-SSKCR/L09	●	●	20	15	16	180	10.5	9				
	S20R-SSKCR/L09	●	●	24	18	20	200	12.5	10				
	S25R-SSKCR/L09	●	●	31	23	25	200	15	7				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

S-Type

SWLC

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show內徑加工車刀
Boring Bar

材質 Shank

圖解 Fig

S



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

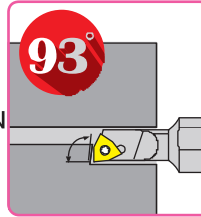
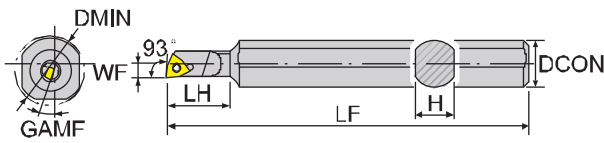
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S08K-SWLCR/L03-10	●	●	10	7	8	125	5.4	13	WC□□ 0302□□	CS25048	T-8	
	S10K-SWLCR/L03-12	●	●	12	9	10	125	6	12	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
	S08K-SWLCR/L04-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	WC□□ 0402□□	CS25048	T-8	
	S12M-SWLCR/L04-14	●	●	14	11	12	150	7	12	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
	S16Q-SWLCR/L04-18	●	●	18	15	16	180	9	9	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
	S20R-SWLCR/L05-22	●	●	22	18	20	200	11	10	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

SWUB

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	刀頭長度	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GAMF				
S	S1005J-SWUBR/L06-06			6	9	10	15	110	3	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S1006J-SWUBR/L06-07			7	9	10	15	110	3.5	15				
	S1205J-SWUBR/L06-06			6	11	12	15	110	3	15				
	S1605J-SWUBR/L06-06			6	15	16	15	110	3	18				
	S1606J-SWUBR/L06-07			7	15	16	15	110	3.5	18				
	S1607J-SWUBR/L06-08			8	15	16	15	110	4	18				
	S1608J-SWUBR/L06-09	●		9	15	16	15	110	4.5	12				

SWUB

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

Fig1

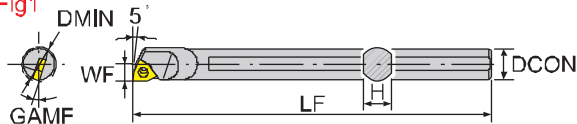
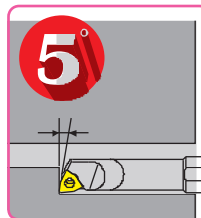
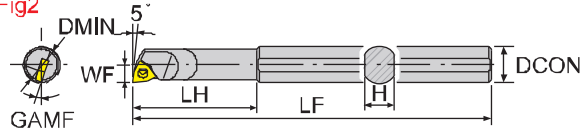


Fig2



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	刀頭長度	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
			R	L	DMIN	H	DCON	LH	LF	WF	GAMF				
S	NEW S06J-SWUBR/L06-08		●	●	8	5.5	6	24	110	4	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
C	C05H-SWUBR/L06-06	1	●		6	4.5	5	—	100	2.75	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	C06J-SWUBR/L06-07	1	●		7	5.5	6	—	110	3.5	15				
	C0807K-SWUBR/L06-08	2			8	7.4	8	27	125	4	18				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

壓板式內徑車刀系列

Double Insert Clamp Boring Bar Series

■ 高鋼性SKD材質 High rigid SKD61 material

固定式壓板，有效提升加工徑精準度及穩定度，延長刀架使用壽命，增加刀片下壓力。

高鋼性SKD材質，四倍抗震刀柄，有效提升加工徑精準度及穩定度刀桿中心出水孔設計，加強冷卻及排屑效果。

Central coolant, strengthen the cooling and chip removal effect.

Improve insert processing life effectively.

四倍抗震!!

It's Quadruple Seismic Performance!!

E-Type壓板式出水內徑車刀系列

E-Type Coolant Boring Bar Series

■ 模具鋼抗震刀柄中心出水系列

Alloy Tool Steel Shank Central coolant

With Oil Hole Series

刀片重覆夾定位精準，在高進給或不安定切削機器使刀片不會移動，裝夾刀片快速簡單有效率，中心出水加強冷卻降溫及排屑效果，有效提升刀片加工壽命。

Accurate indexing with insert securely clamped, no insert movement during high speed or heavily interrupted machining, insert clamping action is simple and effective, strengthen the cooling and chip removal effect, improve insert processing life efficiently.

世界專利產品

WORLD PAT.

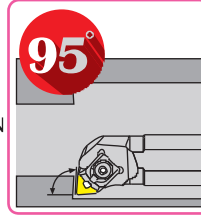
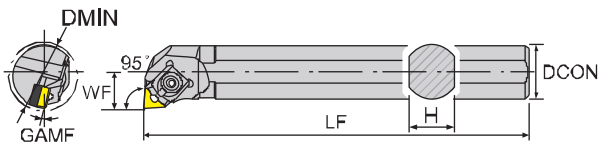
ECLN

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

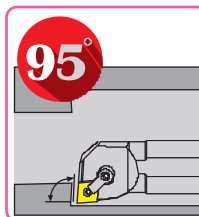
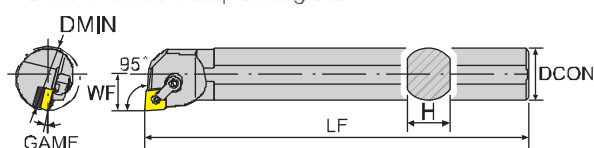
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S32S-ECLNR/L12	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
	S32U-ECLNR/L12	●	40	30	32	350	22	14							
	S40T-ECLNR/L12	●	50	37	40	300	27	12							
	S40W-ECLNR/L12	●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-ECLNR/L12	●	63	47	50	350	35	12							
	S50Y-ECLNR/L12	●	63	47	50	500	35	12							
	S60V-ECLNR/L12	●	72	57	60	400	36	10	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
	S60X-ECLNR/L12	●	72	57	60	600	36	10							
	S63Y-ECLNR/L12	●	76	60	63	500	38	10							
H	H40T-ECLNR/L12	●	50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
H-O	H32S-ECLNR/L12-O	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
	H32U-ECLNR/L12-O	●	40	30	32	350	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S16Q-MCLNR/L09	●●	22	15	16	180	11	20	CN□□ 0903□□	—	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MCLNR/L09	●●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S20R-MCLNR/L12	●●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S25R-MCLNR/L12	●●	32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MCLNR/L12	●●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S32U-MCLNR/L12	●●	40	30	32	350	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S40T-MCLNR/L12	●●	50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MCLNR/L12	●●	63	47	50	350	35	12	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
H-O	H20R-MCLNR/L09-O	●●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 0903□□	—	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	H20R-MCLNR/L12-O	●●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	H25R-MCLNR/L12-O	●●	32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	H32S-MCLNR/L12-O	●●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	H32U-MCLNR/L12-O	●●	40	30	32	350	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030

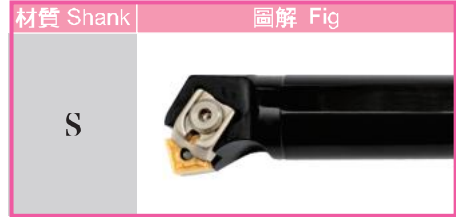
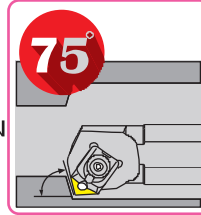
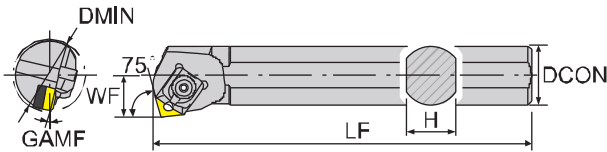
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

ECKN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

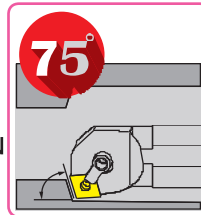
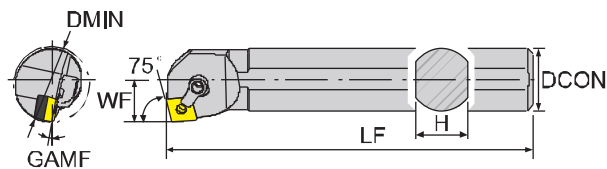
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S32S-ECKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204	SMC-432	LW-4B	CN12-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	S40T-ECKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12	□□						
	S50U-ECKNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12							

MCKN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



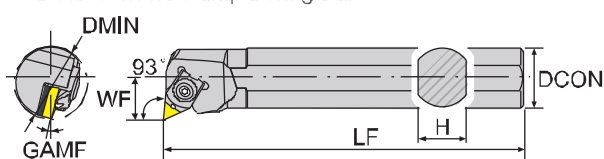
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S20R-MCKNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MCKNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MCKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14						
	S40T-MCKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MCKNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

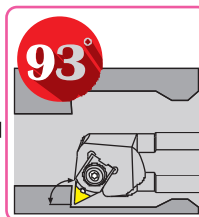
壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

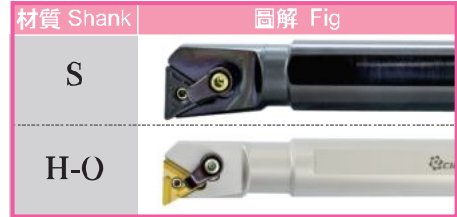
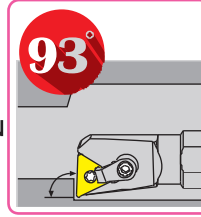
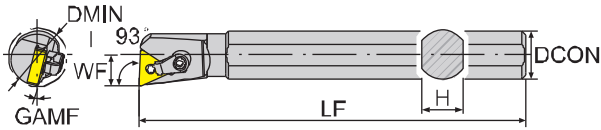
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S25R-ETUNR/L16	●●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604	—	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25T-ETUNR/L16	●●	32	23	25	300	17	17	□□						
	S32S-ETUNR/L16	●●	40	30	32	250	22	17	TN□□ 1604	SMT-322	LT-4	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S32U-ETUNR/L16	●●	40	30	32	350	22	17	□□						
	S40T-ETUNR/L16	●●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	S40W-ETUNR/L16	●●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-ETUNR/L16	●●	63	47	50	350	35	8							
	S50Y-ETUNR/L16	●●	63	47	50	500	35	8							
	S60V-ETUNR/L16	●●	72	57	60	400	36	8							
	S60X-ETUNR/L16	●●	72	57	60	600	36	8							
	S63Y-ETUNR/L16	●●	76	60	63	500	38	8							
H	H40T-ETUNR/L16	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW030 LW040
	H50U-ETUNR/L16	●	63	47	50	350	35	8	□□						
H-O	H25R-ETUNR/L16-O	●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604	—	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25T-ETUNR/L16-O	●	32	23	25	300	17	17	□□						
	H32S-ETUNR/L16-O	●	40	30	32	250	22	17	TN□□ 1604	SMT-322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	H32U-ETUNR/L16-O	●	40	30	32	350	22	17	□□						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

MTUN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

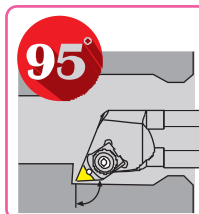
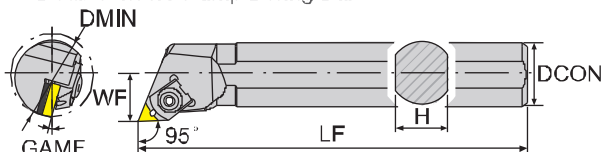
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S16Q-MTUNR/L16A	●●	22	15	16	180	11	20	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTUNR/L16	●●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S20R-MTUNR/L16A	●●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S25R-MTUNR/L16	●●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S25R-MTUNR/L16A	●●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTUNR/L16A	●●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MTUNR/L16A	●●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MTUNR/L16A	●●	63	47	50	350	35	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
H-O	H16Q-MTUNR/L16A-O	●●	22	15	16	180	11	20	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	H20R-MTUNR/L16-O	●●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	H20R-MTUNR/L16A-O	●●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	H25R-MTUNR/L16-O	●●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	H25R-MTUNR/L16A-O	●●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	H32S-MTUNR/L16A-O	●●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	H40T-MTUNR/L16A-O	●●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	H50U-MTUNR/L16A-O	●●	63	47	50	350	35	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030

E-Type
M-Type**ETLN**本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank

圖解 Fig

S



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

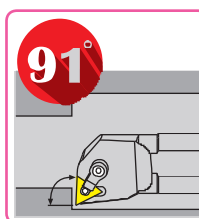
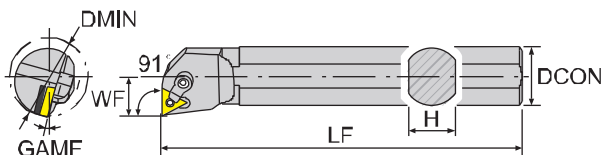
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF								
S	S20R-ETLNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604	—	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5 LW025 LW030
	S25R-ETLNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	□□					

MTFN本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank

圖解 Fig

S



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S20R-MTFNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20 LW020 LW025
	S25R-MTFNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21 LW020 LW030
	S32S-MTFNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21 LW020 LW030
	S40T-MTFNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	LW020 LW030
	S50U-MTFNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	12					

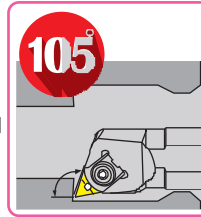
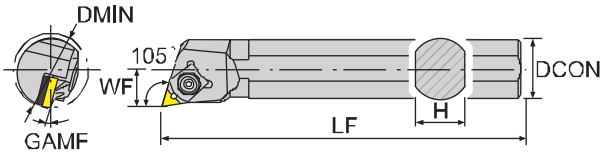
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

ETQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

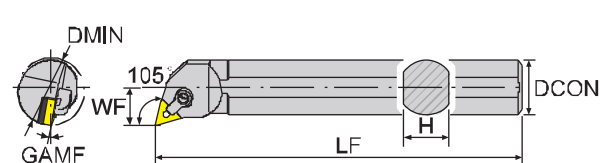
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S20R-ETQNR/L16	●●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604	—	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-ETQNR/L16	●●	32	23	25	200	17	17	□□						
	S32S-ETQNR/L16	●●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604	SMT- 322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	S40T-ETQNR/L16	●●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604	SMT- 322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040
	S50U-ETQNR/L16	●●	63	47	50	350	35	8	□□						

MTQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S20R-MTQNR/L16	●●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S25R-MTQNR/L16	●●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTQNR/L16	●●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S40T-MTQNR/L16	●●	50	37	40	300	27	15	TN□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020
	S50U-MTQNR/L16	●●	63	47	50	350	35	8	1604□□				CS70-22	LW030

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

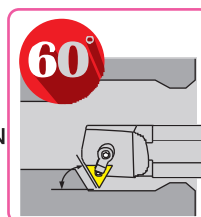
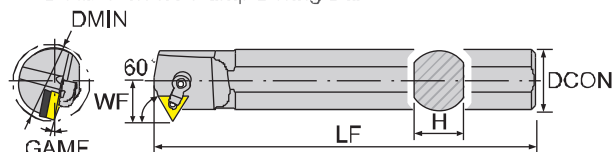
M-Type

MTWN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank

圖解 Fig

S



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
R	L														
S	S16Q-MTWN R/L16	●	●	21	15	16	150	11	20	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTWN R/L16	●	●	27	18	20	200	14	15						
	S25R-MTWN R/L16	●	●	32	23	25	200	16.5	13	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTWN R/L16	●	●	39	30	32	250	20	14						
	S40T-MTWN R/L16	●	●	50	37	40	300	24	15	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S50U-MTWN R/L16	●	●	57	47	50	350	29	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

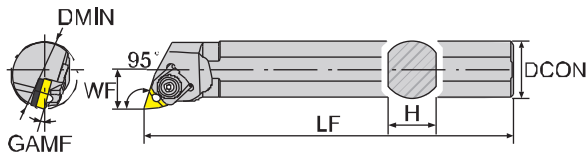
EWLN

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀(R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S20R-EWLNR/L06	●●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0604	—	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-EWLNR/L06	●●	32	23	25	200	17	17	□□						
	S25R-EWLNR/L08	●●	32	23	25	200	17	17	WN□□ 0804	—	LW-3	WN08-3	CS60E	C-5	
	S25T-EWLNR/L08	●●	32	23	25	300	17	17	□□						
	S32S-EWLNR/L08	●●	40	30	32	250	22	17							
	S32U-EWLNR/L08	●●	40	30	32	350	22	17							
	NEW S40P-EWLNR/L08	●	50	37	40	170	27	12							
	S40T-EWLNR/L08	●●	50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804 □□	SMW- 422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	S40W-EWLNR/L08	●●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-EWLNR/L08	●●	63	47	50	350	35	12							
	S50Y-EWLNR/L08	●●	63	47	50	500	35	12							
H	NEW H40T-EWLNR/L08	●	50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804 □□	SMW- 422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
H-O	H20R-EWLNR/L06-O	●●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0604	—	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25R-EWLNR/L06-O	●	32	23	25	200	17	17	□□						
	H25R-EWLNR/L08-O	●	32	23	25	200	17	17	WN□□ 0804	—	LW-3	WN08-3	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25T-EWLNR/L08-O	●	32	23	25	300	17	17	□□						
	H32S-EWLNR/L08-O	●	40	30	32	250	22	17	WN□□ 0804	SMW 422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	H32U-EWLNR/L08-O		40	30	32	350	22	17	□□						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

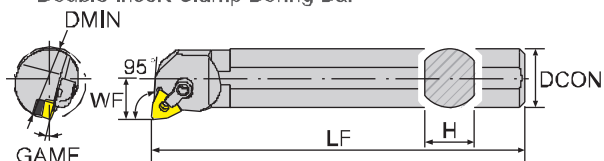
M-Type

MWLN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S16Q-MWLNR/L06	●	22	15	16	180	11	20	WN□□ 0604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MWLNR/L08	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MWLNR/L08	●	32	23	25	200	17	14	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MWLNR/L08	●	40	30	32	250	22	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030
	S40T-MWLNR/L08	●	50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MWLNR/L08	●	63	47	50	350	35	12	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
H-O	H20R-MWLNR/L08-O	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	H25R-MWLNR/L08-O	●	32	23	25	200	17	14	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-20	LW020 LW030
	H32S-MWLNR/L08-O	●	40	30	32	250	22	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030

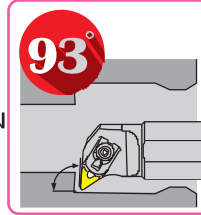
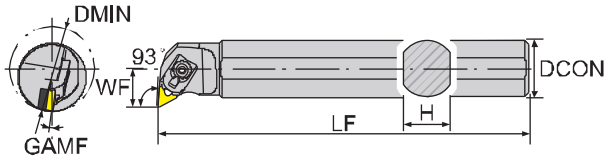
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

EDUN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

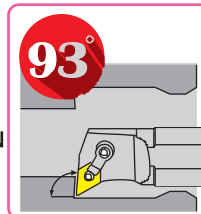
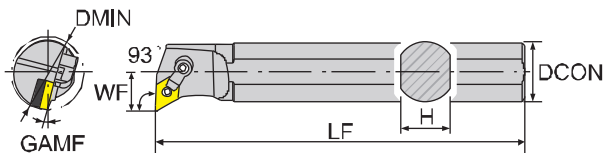
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S40T-EDUNR/L15	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1504	SMD- 463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDUNR/L15	●	63	47	50	350	35	12	□□						
	S40T-EDUNR/L15A	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1506	SMD- 466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDUNR/L15A	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MDUN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S25R-MDUNR/L15	●	32	23	25	200	17	12	DN□□ 1504□□	—	LCS-511	CP50-24	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MDUNR/L15	●	40	30	32	250	22	14	DN□□ 1504□□	SMD- 463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S40T-MDUNR/L15	●	50	37	40	300	27	14	DN□□ 1504□□	SMD- 463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S50U-MDUNR/L15	●	63	47	50	350	32	12	□□					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

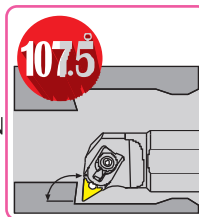
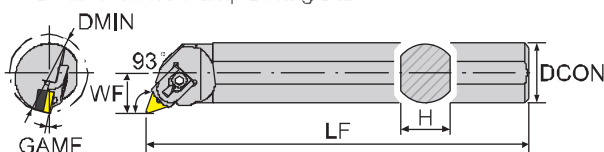
E-Type
M-Type

EDQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

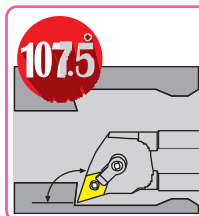
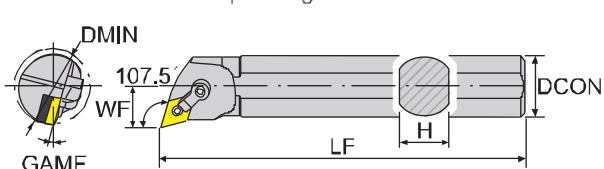
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S40T-EDQNR/L15	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1504	SMD- 463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDQNR/L15	●	63	47	50	350	35	12	□□						
	S40T-EDQNR/L15A	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1506	SMD- 466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDQNR/L15A	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MDQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S25R-MDQNR/L15	●	32	23	25	200	17	14	DN□□ 1504□□	—	LCS-511	CP50-24	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MDQNR/L15	●	40	30	32	250	22	14						
	S40T-MDQNR/L15	●	50	37	40	300	27	14	DN□□ 1504□□	SMD- 463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S50U-MDQNR/L15	●	63	47	50	350	32	14						

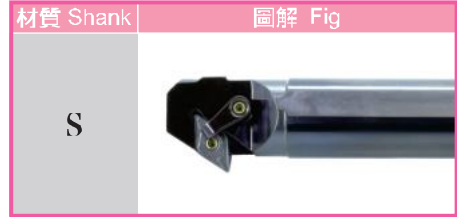
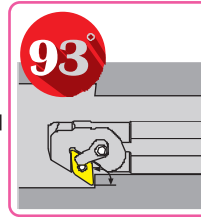
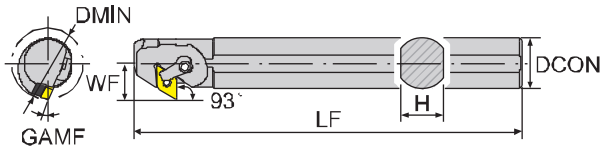
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

MDZN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S32S-MDZNR/L15	● ●	40	30	32	250	23	17	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S40T-MDZNR/L15	● ●	50	37	40	300	27	15	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030
	S50U-MDZNR/L15	● ●	63	47	50	350	32	12	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

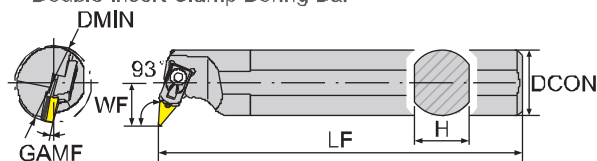
E-Type
M-Type

EVUN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

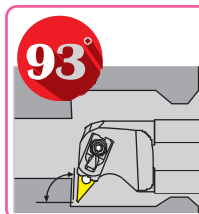
Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

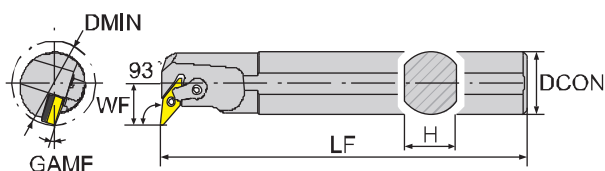
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF								
S	S40T-EVUNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604	SMV- 322	LT-3	VN16	CS60E	C-5 LW025 LW030
	S50U-EVUNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	12	□□					



MVUN

壓板式內徑加工車刀

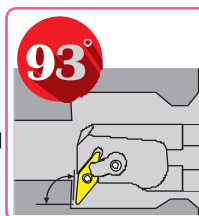
Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S25R-MVUNR/L16	●	●	36	23	25	200	20	12	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-21 LW020 LW030
	S32S-MVUNR/L16	●	●	42	30	32	250	22	17					
	S40T-MVUNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-22 LW020 LW030
	S50U-MVUNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12					



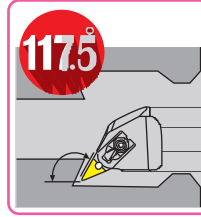
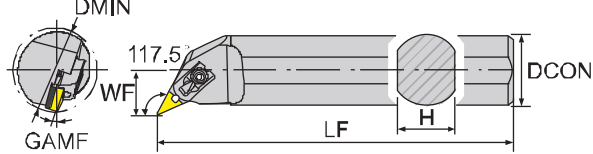
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

EVQN 新規格上市

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

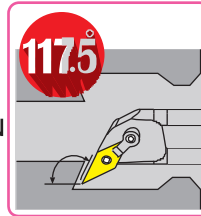
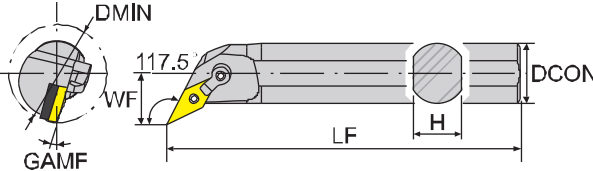
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S40T-EVQNR/L16	●	50	37	40	300	27	15	VN□□	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVQNR/L16	●	63	47	50	350	32	12	1604						
	NEW S50X-EVQNR/L16	●	63	47	50	600	32	12	□□						

MVQN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A: 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C: 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S: 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H: 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O: 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S25R-MVQNR/L16	●	36	23	25	200	17	12	VN□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MVQNR/L16	●	42	30	32	250	23	17	1604□□					
	S40T-MVQNR/L16	●	50	37	40	300	27	15	VN□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MVQNR/L16	●	63	47	50	350	32	12	1604□□					

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

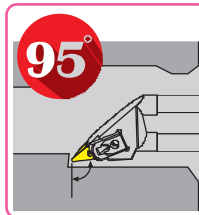
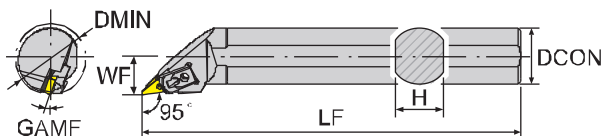
E-Type
M-Type

EVLN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank

圖解 Fig

S



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

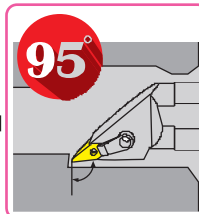
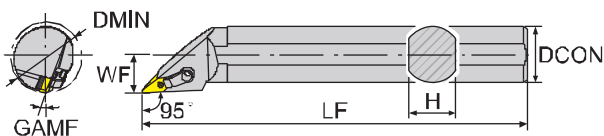
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
S	S40T-EVLNR/L16	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604	SMV- 322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVLNR/L16	●	63	47	50	350	32	12	□□						

MVLN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



材質 Shank

圖解 Fig

S



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
S	S25R-MVLNR/L16	●	36	23	25	200	17	12						
	S32S-MVLNR/L16	●	42	30	32	250	23	17	VN□□ 1604□□	SMV- 322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MVLNR/L16	●	50	37	40	300	26	15						
	S50U-MVLNR/L16	●	63	47	50	350	32	12						

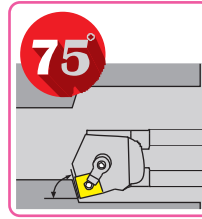
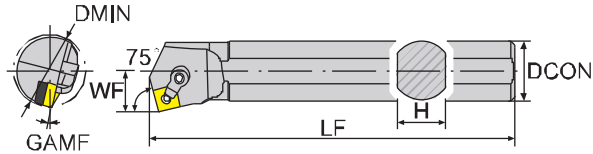
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

MSKN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

壓板式內徑加工車刀

Double Insert Clamp Boring Bar



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑	刀桿 高度	柄部 直徑	標準 全長	工作 寬度	徑向 前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
S	S20R-MSKNR/L12	●	●	25	18	200	13	17	SN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MSKNR/L12	●	●	32	23	200	17	14	SN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MSKNR/L12	●	●	40	30	250	22	14						
	S40T-MSKNR/L12	●	●	50	37	300	27	12	SN□□ 1204□□	SMS- 432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MSKNR/L12	●	●	63	47	350	32	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

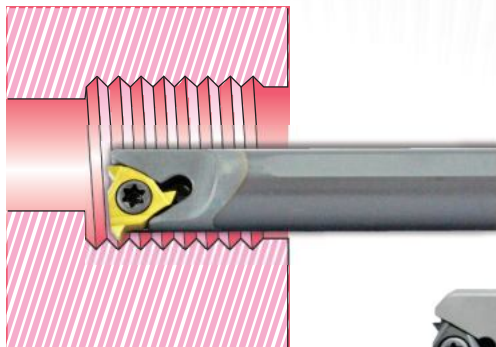
內徑鎢鋼螺紋車刀系列

Carbide Threading Boring Bar Series

一般鋼刀體 Steel Shank

SIN 系列

直柄鎢鋼材質刀架，具抗震高鋼性，可以有更穩定加工尺寸及優良螺紋形狀。
Threading Boring Bar with Carbide shank with high rigidity show better performance on anti-vibration and stabilize the thread size and shape while the processing.



CIN 系列

全鎢鋼刀體，增加刀具鋼性，提高加工尺寸精度及良好表面粗度。

Carbide Shank High rigidity adapts perfectly to enhance the high accuracy on size, shape, and surface while processing.



模具鋼刀體 Alloy Tool Steel

HIN 系列

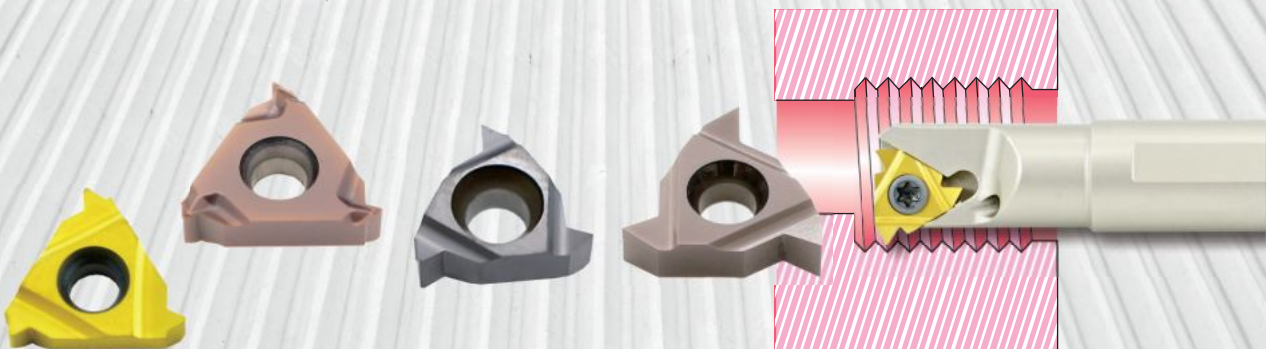
中心出水式內徑鎢鋼螺紋車刀系列

Coolant Thru Spindle Design Threading Boring Bar Series

HIN-O 系列

提升耐用度，加強抗震性，擁有更穩定加工尺寸，以及優良的螺紋形狀加工。

High rigidity show better performance on anti-vibration, stabilize the thread size and shape while the processing.

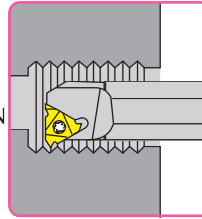
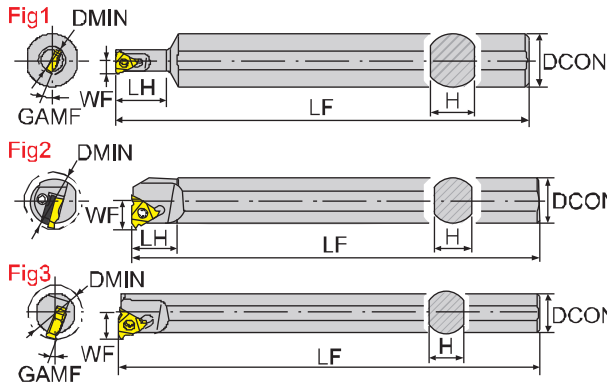


SIN

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

內徑螺紋車刀

Internal Threading Tool



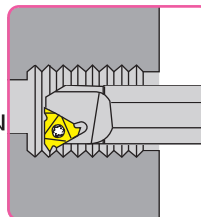
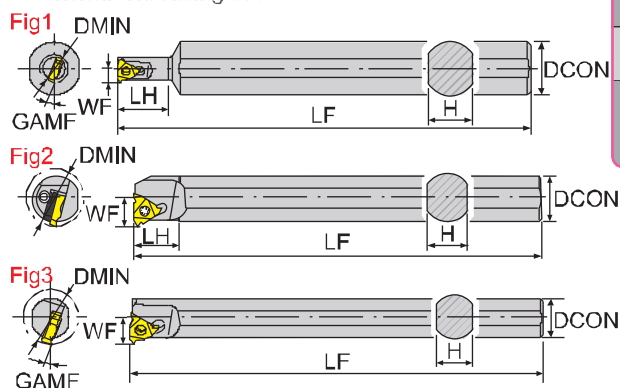
- A : 鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 一般鋼刀柄 Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
S	SNR0005H-06	1	●	8	11	12	10	100	3.7	22	06IR	—	—	CS20	—	T-6	—
	SNR0008K-08	1	●	9	15	16	15	125	4.2	22	08IR	—	—	CS22	—	T-7	—
	SINR/L-0010-11-125	3	●	13	9	10	—	125	7	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	SINR/L-0012-11-125	3	●	15	11	12	—	125	8	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	SINR/L-0016-16-150	3	●	20	15	16	—	150	10.9	18	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	SINR/L-1210-11	2	●	12	9	10	25	150	6	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	SINR/L-1012-11	2	●	12	11	12	25	150	5.8	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	SINR/L-1216-11	2	●	12	15	16	25	150	6	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	SINR/L-1516-11	2	●	16	15	16	30	150	7.5	15	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	SINR/L-1616-16	2	●	16	15	16	20	150	8	18	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	SINR/L-2016-16	2	●	20	15	16	20	150	10	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	SINR/L-2420S-16	2	●	25	18	20	20	180	12.3	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	SINR/L-3025S-16	2	●	31	23	25	25	200	15	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	SINR/L-3732S-16	2	●	38	30	32	45	250	18.5	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	SINR/L-4440S-16	2	●	45	37	40	60	300	22.4	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	SINR/L-5450S-16	2	●	55	47	50	75	350	27.4	15	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	SINR/L-3025S-22	2	●	33	23	25	25	200	16.2	15	22 IR/ER	—	—	CS45	—	T-15	—
	SINR/L-3732S-22	2	●	39	30	32	45	250	19	15	22 IR/ER	—	—	CS45	—	T-15	—
	SINR/L-4740S-22	2	●	48	37	40	60	300	23.9	15	22 IR/ER	—	—	CS45	—	T-15	—
	SINR/L-5750S-22	2	●	58	47	50	75	350	28.9	15	22 IR/ER	—	—	CS45	—	T-15	—

內徑螺紋車刀

Internal Threading Tool



材質 Shank

圖解 Fig

H



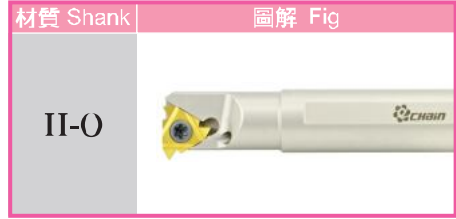
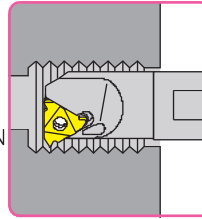
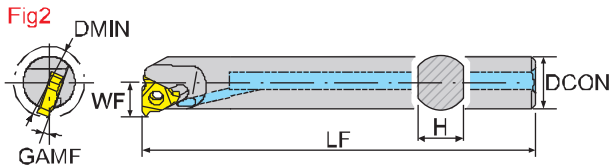
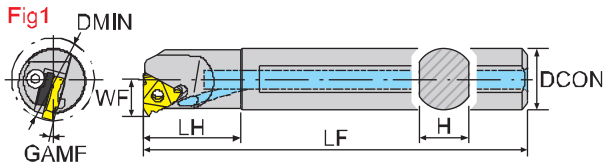
- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock R L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
H	NEW HNR0005H-06	1	●	8	11	12	12	100	3.7	22	06IR	—	—	CS20	—	T-6	—
	NEW HNR0008K-08	1	●	9	15	16	21	125	4.2	22	08IR	—	—	CS22	—	T-7	—
	NEW HINR/L-0010-11-125	3		13	9	10	—	125	7	20	11	—	—	CS30	—	T-10	—
	NEW HINR/L-0012-11-125	3		15	11	12	—	125	8	20	IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	NEW HINR/L-0016-16-150	3		20	15	16	—	150	10.9	18	16	—	—	CS35	—	T-15	—
	NEW HINR/L-1210-11	2	●	12	9	10	25	150	6	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	NEW HINR/L-1012-11	2	●	12	11	12	25	150	5.8	20		—	—				
	NEW HINR/L-1216-11	2	●	12	15	16	30	150	6	20		—	—				
	NEW HINR/L-1516-11	2	●	16	15	16	30	150	7.5	15		—	—				
	NEW HINR/L-1616-16	2	●	16	15	16	30	150	8	18	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
	NEW HINR/L-2016-16	2	●	20	15	16	30	150	10	15		—	—				
	NEW HINR/L-2420S-16	2	●	25	18	20	32	180	12.3	15	16 IR/ER	Al16	AE16	CS 35115	CS6- 0306	T-15	LW025
	NEW HINR/L-3025S-16	2	●	31	23	25	38	200	15	15							
	NEW HINR/L-3732S-16	2		38	30	32	48	250	18.5	15							
	NEW HINR/L-4440S-16	2		45	37	40	60	300	22.4	15							
	NEW HINR/L-5450S-16	2		55	47	50	75	350	27.4	15	22 IR/ER	Al22	AE22	CS 45115	CS6- 0406	T-15	LW030
	NEW HINR/L-3025S-22	2	●	33	23	25	38	200	16.2	15							
	NEW HINR/L-3732S-22	2	●	39	30	32	48	250	19	15							
	NEW HINR/L-4740S-22	2		48	37	40	60	300	23.9	15							
	NEW HINR/L-5750S-22	2		58	47	50	75	350	28.9	15							

HIN-O **新品上市** New Arrival 本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

內徑中心出水螺紋車刀
Central Coolant Internal Threading Tool

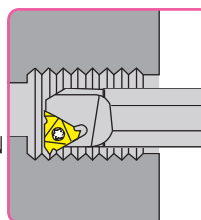
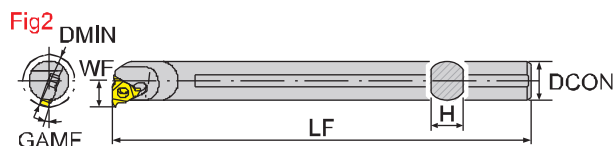
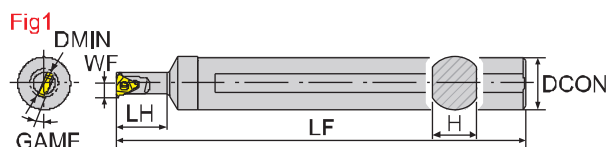


- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 板手 Wrench	L型 板手 Wrench
	NEW HINR/L-0010-11-125-O	2	●	13	9	10	—	125	7	20	11	—	—	CS30	—	T-10	—
	NEW HINR/L-0012-11-125-O	2	●	15	11	12	—	125	8	20	IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	NEW HINR/L-0016-16-150-O	2	●	20	15	16	—	150	10.9	18	16	—	—	CS35	—	T-15	—
	NEW HINR/L-1210-11-O	1	●	12	9	10	25	100	6	20	11 IR/ER	—	—	CS30	—	T-10	—
	NEW HINR/L-1012-11-O	1		12	11	12	25	125	5.8	20							
	NEW HINR/L-1216-11-O	1		12	15	16	30	150	6	20							
	NEW HINR/L-1516-11-O	1	●	16	15	16	30	150	7.5	15							
	NEW HINR/L-1616-16-O	1	●	16	15	16	30	150	8	18	16 IR/ER	—	—	CS35	—	T-15	—
H-O	NEW HINR/L-2016-16-O	1	●	20	15	16	30	150	10	15							
	NEW HINR/L-2420S-16-O	1	●	25	18	20	32	180	12.3	15	16 IR/ER	AI16	AE16	CS 35115	CS6- 0306	T-15	LW025
	NEW HINR/L-3025S-16-O	1	●	31	23	25	38	200	15	15							
	NEW HINR/L-3732S-16-O	1		38	30	32	48	250	18.5	15							
	NEW HINR/L-4440S-16-O	1		45	37	40	60	300	22.4	15							
	NEW HINR/L-5450S-16-O	1		55	47	50	75	350	27.4	15	22 IR/ER	AI22	AE22	CS 45115	CS6- 0406	T-15	LW030
	NEW HINR/L-3025S-22-O	1	●	33	23	25	38	200	16.2	15							
	NEW HINR/L-3732S-22-O	1	●	39	30	32	48	250	19	15							
	NEW HINR/L-4740S-22-O	1		48	37	40	60	300	23.9	15							
	NEW HINR/L-5750S-22-O	1		58	47	50	75	350	28.9	15							

- ER：右手刀片。Right hand insert.
- IR：左手刀片。Left hand insert.
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M04-M09頁
- Sleeve refer Page-M04-M09

內徑螺紋車刀
Internal Threading Tool

材質 Shank

圖解 Fig

C



- A：鋼柄中心出水式 Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：一般鋼刀柄 Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Alloy Tool Steel
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Alloy Tool Steel Shank With Oil Hole

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
C	NEW CNR0008K-08	1	●	9	15	16	15	125	4.2	22	08IR	CS22	T-7
	NEW CINR-0006-06	2		8	5.5	6	—	110	4	22	06IR	CS20	T-6
	NEW CINR-0008-08	2		9	7.4	8	—	125	5	22	08IR	CS22	T-7
	CINR/L-0010-11	2	●	15	9.4	10	—	150	7	20	11 IR/ER	CS30	T-10
	CINR/L-0012-11	2	●	17	11.4	12	—	150	8	20			
	CINR/L-0016-16	2	●	22	15	16	—	150	10.9	18	16 IR/ER	CS35	T-15

●ER：右手刀片。Right hand insert.

●IR：左手刀片。Left hand insert.

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M04-M09頁

●Sleeve refer Page-M04-M09