



微小徑鎢鋼內徑車刀識別系統 Tiny Carbide Boring Bar Identification System G03

微小徑鎢鋼內徑車刀索引表 Tiny Carbide Boring Bar Series Index G04

GP_R	G05—G06
GQ_R	G06
GT_R	G07—G08
GU_R	G08
GX_R	G09
GW_R	G09
GV_R	G10
GG_R	G11
GK_R	G12
GF_L	G13
GF_R	G14
GD_R	G15
GI_R	G15
GZ_R	G16



微小徑鎢鋼內徑車刀 Tiny Carbide Boring Bar

適用於專業醫療設備、電子、化學及工業等精密細小零件之製造加工

Apply on manufacturing and processing of precision small parts such as professional medical equipment, electronics, chemicals and industry.

- ✓ 微小徑鎢鋼內徑車刀採用全鎢鋼刀體，有效抑制加工震動
Tiny carbide boring bar adopts a full carbide cutter body to effectively suppress the processing vibration.
- ✓ 採用超細粒子硬質合金AlTiN塗層，增加刀具耐磨耗性
Ultra-fine particle cemented carbide AlTiN coating for increased tool wearability.

- ✓ 微小徑設計有利於狹小孔徑空間工件之切槽、仿形及倒角等加工需求
The micro-diameter design is beneficial to the processing requirements of cutting, copying and chamfering of workpieces in narrow apertures.
- ✓ 提供精確的加工精準度和良好表面光潔度
Provides precise machining accuracy and good surface finish.

搭配 **SHB** 專用套筒
With SHB Series Dedicated Sleeve

達到精確快速定位
for precise and fast positioning



微小徑鎢鋼內徑車刀識別系統

Tiny Carbide Boring Bar Identification System

G **W** **□** **R** **L** **□** **□** **R** **□** **□** **A** **□** **□**

1

2

3

4

5

6

7

- 1 材質 Grade
2 特徵 Feature
3 柄部直徑 Shank
4 進刀變換 Version
5 可使用長度 Effective Length
6 刀尖半徑 & 切削寬度 Top Radius & Cutting Width
7 其他 Other

1 材質 Grade

記號 Sign	材質 Grade	記號 Sign	材質 Grade
G	G300	M	M500

2 特徵 Feature

記號 Sign	特徵 Feature
C	倒角 Chamfering
D	內螺紋倒角 Thread Relief
F	平面銑削 Facing
G	開槽切削 Grooving
I	內螺紋 Threading
K	內徑圓鼻開槽 Full Radius Grooving
P	仿型車削 Profiling
Q	仿型 & 搪孔 Profiling & Boring
T	車削 Turning
U	90° 仿型 90° Profiling
V	深面切斷刀 Deep Face Grooving
W	倒角 & 仿型 Chamfering & Profiling
X	後掃車削 Back Turning
Z	端面圓槽 Full Radius Facing

3 柄部直徑 Shank

記號 Sign	柄部直徑 Shank Diameter
3	3 mm
4	4 mm
5	5 mm
6	6 mm
8	8 mm
10	10 mm

4 進刀變換 Version

記號 Sign	方向 Direction
R	右手刀 Right Hand
L	左手刀 Left Hand

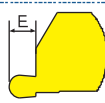
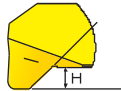
5 可使用長度 Effective Length

記號 Sign	長度 Length	記號 Sign	長度 Length
L104	4 mm	L122	22 mm
L105	5 mm	L124	24 mm
L106	6 mm	L127	27 mm
L110	10 mm	L130	30 mm
L115	15 mm	L135	35 mm
L118	18 mm	L143	43 mm

6 刀尖半徑 & 切削寬度 Top Radius & Cutting Width

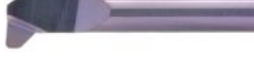
記號 Sign	刀尖半徑 & 切削寬度 Top Radius & Cutting Width
R	R0.05=Nose Radius 0.05 mm
	R0.1=Nose Radius 0.1 mm
	R2=Nose Radius 2 mm
B	B1.0=0.1mm
	B1.5=1.5mm
	B2.0=2.0mm

7 其他 Other

A□□	A60=角度 Angle 60°	特殊全長 Special LF	
	A90=角度 Angle 90°	C : 50mm	H : 100mm
E		D : 60mm	M : 150mm
		E1 : 75mm	R : 200mm
H			

微小徑鎢鋼內徑車刀索引表

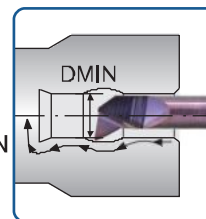
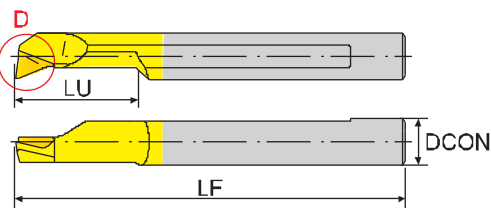
Tiny Carbide Boring Bar Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank(mm)	加工徑 Min Bore Dia	塗層 Coating	頁碼 Page
GP_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5 Ø10	1~10.1	MG	G05—G06
GQ_R 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	4.1~8.1	MG	G06
GT_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5 Ø10	1~10.1	MG	G07—G08
GU_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5	3.1~8.1	MG	G08
GX_R 	Ø4 Ø5 Ø6	3.1~6.1	MG	G09
GW_R 	Ø6	1	MG	G09
GV_R 	Ø6 Ø8	12~20	MG	G10
GG_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5	3.1~8.1	MG	G11
GK_R 	Ø4 Ø5 Ø6	4.1~6.1	MG	G12
GF_L 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	5~10	MG	G13
GF_R 	Ø4 Ø8 Ø5 Ø6	5~10	MG	G14
GD_R 	Ø4 Ø5 Ø6	4.1~6.1	MG	G15
GI_R 	Ø3 Ø6 Ø4 Ø8 Ø5	2.1~8	MG	G15
GZ_R 	Ø4 Ø5 Ø6	5~8	MG	G16

GP_R


新規格上市
New Specification Arrival

微小徑開槽鎢鋼內徑車刀
Tiny Grooving Carbide
Boring Bar

圖解 D
Detail D


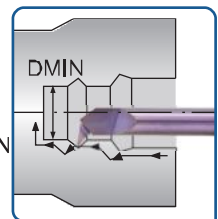
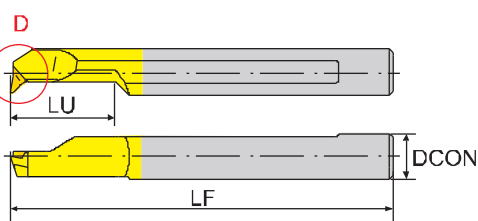
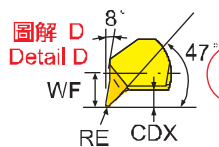
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GP1RL104R005	●	1	0.05	0.2	3	4	39	0.5	
GP1.5RL106R01	●	1.5	0.1	0.3	3	6	39	0.7	
GP2RL110R005		2.1	0.05	0.5	3	10	39	0.8	
GP2RL110R01	●	2.1	0.1	0.5	3	10	39	0.8	
GP2RL105R015	●	2.1	0.15	0.5	3	5	39	0.8	
GP2RL110R015		2.1	0.15	0.5	3	10	39	0.8	
GP3RL110R005		3.1	0.05	0.7	3	10	39	1.3	
GP3RL115R005		3.1	0.05	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL115R01	●	3.1	0.1	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL122R01	●	3.1	0.1	0.7	3	22	50	1.3	
GP3RL110R02	●	3.1	0.2	0.7	3	10	39	1.3	
GP3RL115R02	●	3.1	0.2	0.7	3	15	39	1.3	
GP3RL122R02	●	3.1	0.2	0.7	3	22	50	1.3	
 GP3RL115R05	●	3.1	0.5	0.7	3	15	39	1.3	
GP4RL115R01	●	4.1	0.1	0.8	4	15	50	1.7	
GP4RL122R01	●	4.1	0.1	0.8	4	22	50	1.7	
GP4RL110R02	●	4.1	0.2	0.8	4	10	50	1.7	
GP4RL115R02	●	4.1	0.2	0.8	4	15	50	1.7	
GP4RL122R02	●	4.1	0.2	0.8	4	22	50	1.7	
GP5RL122R01	●	5.1	0.1	1.2	5	22	50	2.1	
GP5RL130R01	●	5.1	0.1	1.2	5	30	60	2.1	
GP5RL115R02	●	5.1	0.2	1.2	5	15	50	2.1	
GP5RL122R02	●	5.1	0.2	1.2	5	22	50	2.1	
GP5RL130R02	●	5.1	0.2	1.2	5	30	60	2.1	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GP6RL115R02	●	6.1	0.2	1.4	6	15	50	2.8	
GP6RL122R02	●	6.1	0.2	1.4	6	22	50	2.8	
GP6RL130R02	●	6.1	0.2	1.4	6	30	60	2.8	
GP8RL115R02	●	8.1	0.2	1.6	8	15	60	3.8	
GP8RL122R02	●	8.1	0.2	1.6	8	22	60	3.8	
GP8RL135R02	●	8.1	0.2	1.6	8	35	75	3.8	
GP10RL135R02	●	10.1	0.2	2	10	35	75	4.8	

GQ_R

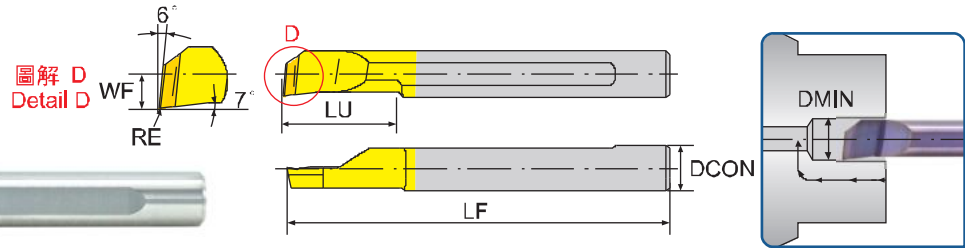
微小徑仿型 & 搪孔鎢鋼內徑車刀
Tiny Profiling & Boring Carbide Boring Bar



產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GQ4RL110R02	●	4.1	0.2	0.8	4	10	50	1.8	
GQ4RL115R02	●	4.1	0.2	0.8	4	15	50	1.8	
GQ4RL122R02	●	4.1	0.2	0.8	4	22	50	1.8	
GQ5RL115R02	●	5.1	0.2	1	5	15	50	2.3	
GQ5RL122R02	●	5.1	0.2	1	5	22	50	2.3	
GQ6RL115R02	●	6.1	0.2	1.4	6	15	50	2.8	
GQ6RL122R02	●	6.1	0.2	1.4	6	22	50	2.8	
GQ6RL130R02	●	6.1	0.2	1.4	6	30	60	2.8	
GQ8RL122R02	●	8.1	0.2	1.6	8	22	60	3.8	
GQ8RL127R02	●	8.1	0.2	2	8	27	60	3.8	

GT_R

微小徑車削鎢鋼內徑車刀
Tiny Turning Carbide
Boring Bar



產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GT1RL104R005	●	1	0.05	3	4	39	0.5	
GT1.5RL106R01	●	1.5	0.1	3	6	39	0.7	
GT2RL110R005	●	2.1	0.05	3	10	39	0.8	
GT2RL105R015	●	2.1	0.15	3	5	39	0.8	
GT2RL110R015	●	2.1	0.15	3	10	39	0.8	
GT3RL110R005	●	3.1	0.05	3	10	39	1.3	
GT3RL115R005	●	3.1	0.05	3	15	39	1.3	
GT3RL115R01	●	3.1	0.1	3	15	39	1.3	
GT3RL110R02	●	3.1	0.2	3	10	39	1.3	
GT3RL115R02	●	3.1	0.2	3	15	39	1.3	
GT4RL115R005		4.1	0.05	4	15	50	1.7	
GT4RL110R01	●	4.1	0.1	4	10	50	1.7	
GT4RL115R01	●	4.1	0.1	4	15	50	1.7	
GT4RL122R01	●	4.1	0.1	4	22	50	1.7	
GT4RL110R02	●	4.1	0.2	4	10	50	1.7	
GT4RL115R02	●	4.1	0.2	4	15	50	1.7	
GT4RL122R02	●	4.1	0.2	4	22	50	1.7	
GT5RL115R005		5.1	0.05	5	15	50	2.1	
GT5RL115R01	●	5.1	0.1	5	15	50	2.1	
GT5RL122R01	●	5.1	0.1	5	22	50	2.1	
GT5RL130R01	●	5.1	0.1	5	30	60	2.1	
GT5RL115R02	●	5.1	0.2	5	15	50	2.1	
GT5RL122R02	●	5.1	0.2	5	22	50	2.1	
GT5RL130R02	●	5.1	0.2	5	30	60	2.1	

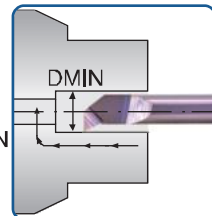
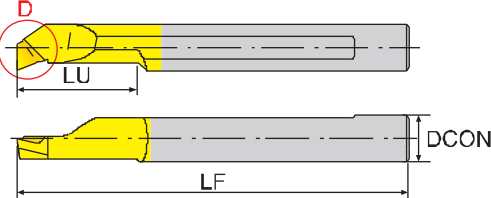
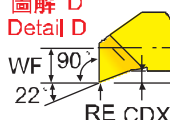
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 t	價格 Price
GT6RL115R005		6.1	0.05	6	15	50	2.8	
GT6RL115R01	●	6.1	0.1	6	15	50	2.8	
GT6RL115R02	●	6.1	0.2	6	15	50	2.8	
GT6RL122R02	●	6.1	0.2	6	22	50	2.8	
GT6RL130R02	●	6.1	0.2	6	30	60	2.8	
GT6RL135R02	●	6.1	0.2	6	35	75	2.8	
GT8RL115R02	●	8.1	0.2	8	15	60	3.8	
GT8RL122R02	●	8.1	0.2	8	22	60	3.8	
GT8RL135R02	●	8.1	0.2	8	35	75	3.8	
GT10RL135R02	●	10.1	0.2	10	35	75	4.8	

GU_R

微小徑90°仿型鎢鋼內徑車刀
Tiny 90° Profiling Carbide Boring Bar

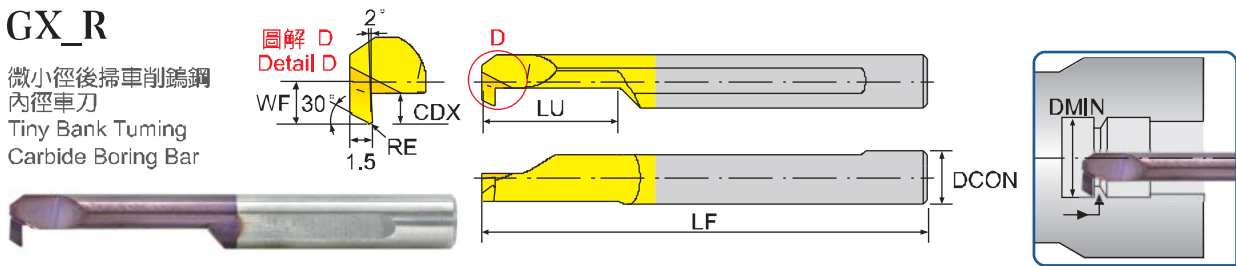
圖解 D
Detail D



產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GU3RL110R005		3.1	0.05	0.4	3	10	39	1.3	
GU3RL115R005		3.1	0.05	0.4	3	15	39	1.3	
GU4RL110R01	●	4.1	0.1	0.5	4	10	50	1.7	
GU4RL115R01	●	4.1	0.1	0.5	4	15	50	1.7	
GU5RL115R015	●	5.1	0.15	0.7	5	15	50	2.1	
GU5RL122R015	●	5.1	0.15	0.7	5	22	50	2.1	
GU6RL115R015	●	6.1	0.15	0.9	6	15	50	2.8	
GU6RL122R015	●	6.1	0.15	0.9	6	22	50	2.8	
GU8RL122R02	●	8.1	0.2	1	8	22	60	3.8	

GX_R

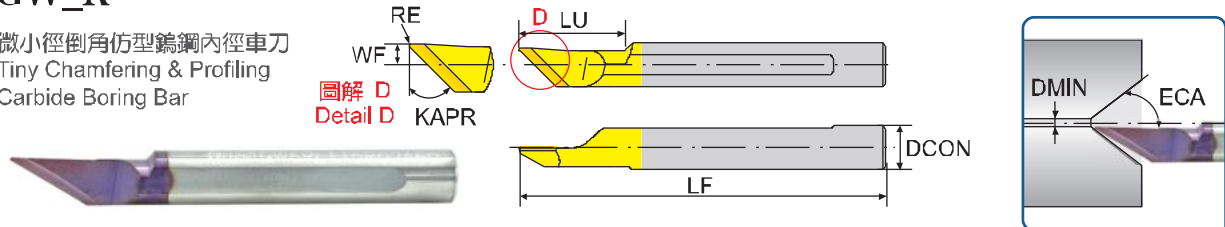
微小徑後掃車削鎢鋼
內徑車刀
Tiny Bank Turning
Carbide Boring Bar



產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	價格 Price
GX4RL110R01	●	3.1	0.1	0.5	4	10	50	1.3	
GX4RL110R015	●	4.1	0.15	0.8	4	10	50	1.6	
GX4RL115R015	●	4.1	0.15	0.8	4	15	50	1.6	
GX5RL115R02	●	5.1	0.2	1	5	15	50	2.2	
GX5RL122R02	●	5.1	0.2	1	5	22	50	2.2	
GX6RL115R02	●	6.1	0.2	1.8	6	15	50	2.8	
GX6RL122R02	●	6.1	0.2	1.8	6	22	50	2.8	

GW_R

微小徑倒角仿型鎢鋼內徑車刀
Tiny Chamfering & Profiling
Carbide Boring Bar



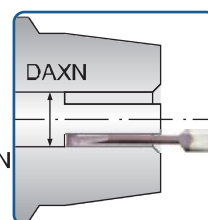
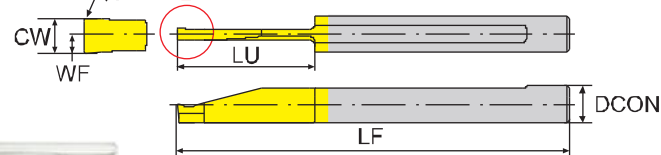
GV

產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	主偏角 KAPR	先端倒角角度 ECA	價格 Price
GW6RL115R02A90	●	1	0.2	6	15	50	2.3	45°	45°	
GW6RL115R02A60	●	1	0.2	6	15	50	2.3	60°	30°	

GV_R

新規格上市
 New Specification Arrival

 微小徑深面切斷鎢鋼內徑車刀
 Tiny Deep Face Grooving
 Carbide Boring Bar

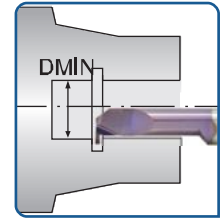
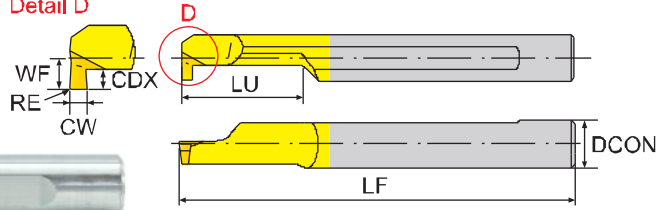
 圖解 D RE 0.2
 Detail D Typex2


產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工 DAXN	柄部 直徑 DCON	可使用 長度 LU	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	價格 Price
NEW GV6RL115B20D	●	12	6	15	60	1.1	2	
GV6RL122B20D	●	12	6	22	60	1.1	2	
GV6RL122B25D	●	12	6	22	60	1.4	2.5	
GV8RL127B30	●	15	8	27	60	1.6	3	
GV8RL143B30E1	●	15	8	43	75	1.6	3	
GV8RL143B40E1	●	20	8	43	75	2.1	4	

GG_R

新規格上市
New Specification Arrival

圖解 D
Detail D

微小徑開槽鎢鋼內徑車刀
Tiny Grooving Carbide
Boring Bar


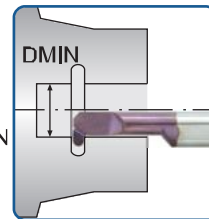
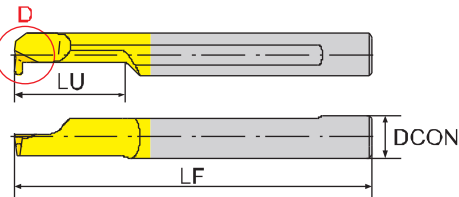
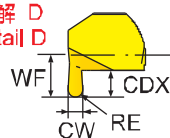
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	柄部直徑 DCON	最大加工溝槽深度 CDX	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	切削寬度 CW	價格 Price
GG3RL110B07	●	3.1	0.1	3	0.6	10	39	1.3	0.7	
GG4RL110B10	●	4.1	0.1	4	1	10	50	1.7	1	
GG4RL110B15	●	4.1	0.1	4	1	10	50	1.7	1.5	
GG5RL115B10	●	5.1	0.1	5	1.2	15	50	2.3	1	
GG5RL115B15	●	5.1	0.1	5	1.2	15	50	2.3	1.5	
GG5RL115B20	●	5.1	0.1	5	1.2	15	50	2.3	2	
GG6RL115B10	●	6.1	0.1	6	1.4	15	50	2.8	1	
GG6RL115B15	●	6.1	0.1	6	1.4	15	50	2.8	1.5	
GG6RL115B20	●	6.1	0.1	6	1.4	15	50	2.8	2	
GG8RL122B10	●	8.1	0.1	8	1.7	22	60	3.8	1	
GG8RL122B15	●	8.1	0.1	8	1.7	22	60	3.8	1.5	
GG8RL122B20	●	8.1	0.1	8	2.6	22	60	3.8	2	
NEW GG10RL135B30	●	10.1	0.1	10	4.6	35	75	4.8	3	
NEW GG12RL135B30	●	12.1	0.1	12	4.6	35	75	5.8	3	

GK_R

微小徑圓鼻開槽鎢鋼內徑車刀
Tiny Full Radius Grooving
Carbide Boring Bar



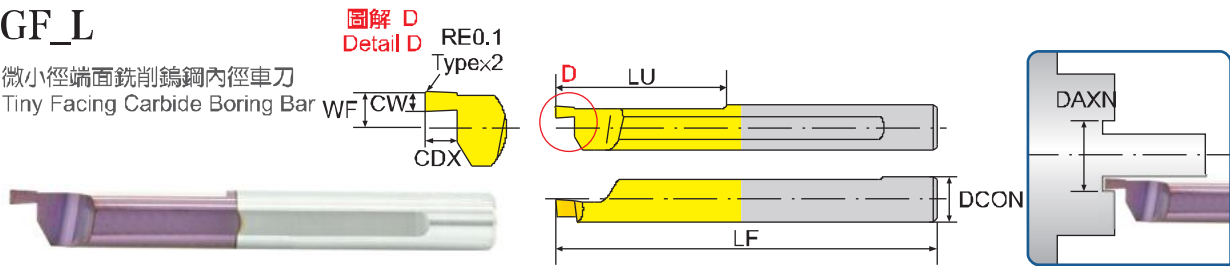
圖解 D
Detail D



產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	切削寬度 CW	價格 Price
GK4RL110R05	●	4.1	0.5	1	4	10	50	1.7	1	
GK4RL110R075	●	4.1	0.75	1	4	10	50	1.7	1.5	
GK5RL115R05	●	5.1	0.5	1.2	5	15	50	2.3	1	
GK5RL115R075	●	5.1	0.75	1.2	5	15	50	2.3	1.5	
GK5RL115R10	●	5.1	1	1.2	5	15	50	2.3	2	
GK6RL115R05	●	6.1	0.5	1.6	6	15	50	2.8	1	
GK6RL115R075	●	6.1	0.75	1.6	6	15	50	2.8	1.5	
GK6RL115R10	●	6.1	1	1.6	6	15	50	2.8	2	

GF_L

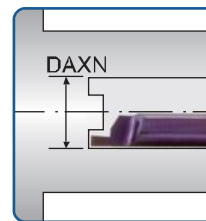
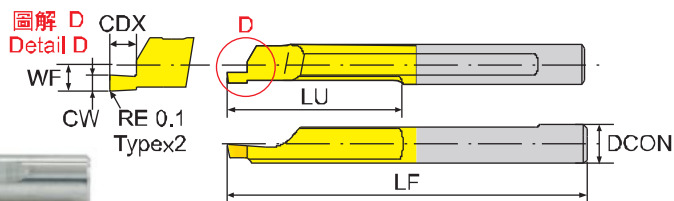
微小徑端面銑削鎢鋼內徑車刀
Tiny Facing Carbide Boring Bar



產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工 DAXN	最大加工 溝槽深度 CDX	柄部 直徑 DCON	可使用 長度 LU	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	價格 Price
GF4LL115B075	●	5	1.2	4	15	50	1.75	0.75	
GF4LL115B10		5	1.5	4	15	50	1.75	1	
GF4LL115B15		5	2.8	4	15	50	1.75	1.5	
GF5LL122B075	●	6	1.2	5	22	50	2.25	0.75	
GF5LL122B10	●	6	1.5	5	22	50	2.25	1	
GF5LL122B15	●	6	2.5	5	22	50	2.25	1.5	
GF5LL122B20	●	6	3.8	5	22	50	2.25	2	
GF6LL122B10	●	8	1.5	6	22	50	2.75	1	
GF6LL122B15	●	8	2.5	6	22	50	2.75	1.5	
GF6LL122B20	●	8	3	6	22	50	2.75	2	
GF6LL122B25	●	8	4.8	6	22	50	2.75	2.5	
GF6LL130B30	●	8	6	6	30	60	2.75	3	
GF8LL122B25		10	3.5	8	22	60	3.75	2.5	

GF_R

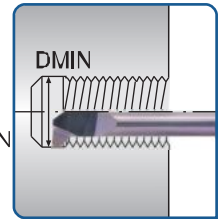
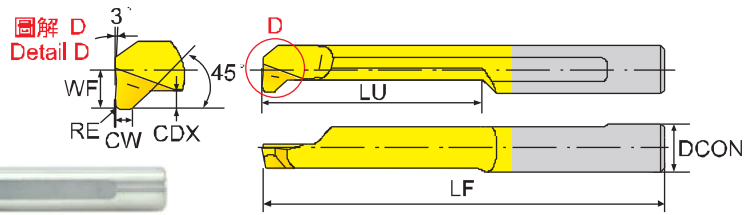
微小徑端面銑削鎢鋼內徑車刀
Tiny Facing Carbide Boring Bar



產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工 DAXN	最大加工 溝槽深度 CDX	柄部 直徑 DCON	可使用 長度 LU	標準 全長 LF	切削 寬度 CW	工作 寬度 WF	價格 Price
GF4RL115B075	●	5	Ø	4	15	50	0.75	1.95	
GF4RL115B10	●	5	R	4	15	50	1	1.95	
GF4RL115B15	●	5	Ø	4	15	50	1.5	1.95	
GF5RL122B075	●	6	Ø	5	22	50	0.75	2.45	
GF5RL122B10	●	6	R	5	22	50	1	2.45	
GF5RL122B15	●	6	Ø	5	22	50	1.5	2.45	
GF5RL122B20	●	6	Ø	5	22	50	2	2.45	
GF6RL122B10	●	8	R	6	22	50	1	2.95	
GF6RL122B15	●	8	Ø	6	22	50	1.5	2.95	
GF6RL122B20	●	8	P	6	22	50	2	2.95	
GF6RL122B25	●	8	Ø	6	22	50	2.5	2.95	
GF6RL130B30	●	8	S	6	30	60	3	2.95	
GF8RL122B25	●	10	R	8	22	60	2.5	3.95	

GD_R

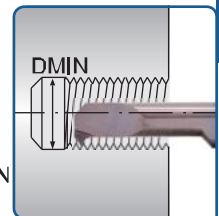
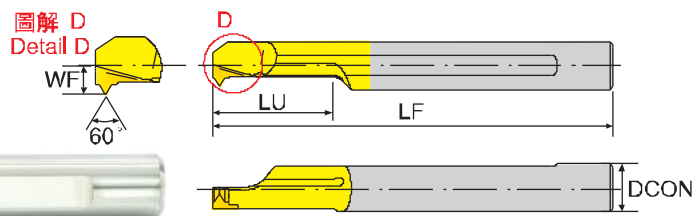
微小徑螺紋倒角鎢鋼
內徑車刀
Tiny Thread Relief Carbide
Boring Bar



產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DAXIN	刃角 R RE	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	切削寬度 CW	價格 Price
GD4RL118R05	●	4.1	0.5	0.8	4	18	50	1.8	1.5	
GD5RL124R05	●	5.1	0.5	1.2	5	24	50	2.3	1.5	
GD6RL127R05	●	6.1	0.5	1.4	6	27	60	2.8	1.5	

GL_R

微小徑螺紋鎢鋼內徑車刀
Tiny Threading Carbide
Boring Bar



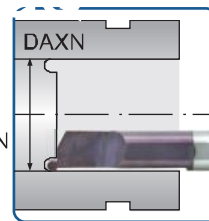
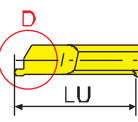
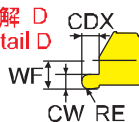
產品型號 Model No	在庫 Stock	最小加工徑 DMIN	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	標準全長 LF	工作寬度 WF	螺距 mm Screw Pitch	螺距 TPI Screw Pitch	價格 Price
GI2RL108A60		2.1	3	U	39	1	0.45-0.7	56-32	
GI3RL115A60	●	3.2	3	R	39	1.4	0.7-1	32-24	
GI4RL115A60	●	4.1	4	R	50	1.8	0.8-1	32-24	
GI5RL115A60	●	5.1	5	R	50	2.3	1-1.25	24-20	
GI5RL122A60	●	5.1	5	O	50	2.3	1-1.25	24-20	
GI6RL115A60	●	6	6	R	50	2.6	1-1.5	24-16	
GI6RL122A60	●	6	6	O	50	2.6	1-1.5	24-16	
GI8RL122A60	●	8	8	O	60	3.6	1-2	24-13	



GZ_R

微小徑端面圓槽鎢鋼內徑車刀
Tiny Full Radius Facing
Carbide Boring Bar

圖解 D
Detail D



產品型號 Model No	在庫 Stock	端面槽 最小加工 DAXN	刃角 R RE	最大加工 溝槽深度 CDX	柄部 直徑 DCON	可使用 長度 LU	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	切削 寬度 CW	價格 Price
GZ4RL115R05	●	5	0.5	1.2	4	15	50	1.95	1	
GZ4RL115R075	●	5	0.75	1.5	4	15	50	1.95	1.5	
GZ5RL122R05	●	6	0.5	1.2	5	22	50	2.45	1	
GZ5RL122R075	●	6	0.75	1.5	5	22	50	2.45	1.5	
GZ5RL122R10	●	6	1	2.5	5	22	50	2.45	2	
GZ6RL122R05	●	8	0.5	1.2	6	22	50	2.95	1	
GZ6RL122R075	●	8	0.75	1.5	6	22	50	2.95	1.5	
GZ6RL122R10	●	8	1	2.5	6	22	50	2.95	2	