



J

銑刀 End Mill & Cutter

方肩銑削系列索引表 Shoulder Face Milling Series Index	J02—J03
平面銑削系列索引表 Surface Milling Series Index	J04
銑槽系列索引表 Mortising Series Index	J04
多功能銑削系列索引表 Multi-Function Milling Series Index	J05
仿形銑削系列索引表 Slot Series Index	J05
加工圖示指南 Processing Icon Guide	J06

◎APMT

EAPMC 平面銑刀	J08
EAPMC 端銑刀	J09—J10
EAPMC 鎖牙式銑刀	J68
EAPMD 平面銑刀	J11
EAPMD 端銑刀	J12—J13
EJ90AP16 粗銑刀	J15
NEW EJ90AP 粗端銑刀	J16
EX90 平面銑刀	J18
E90AP 端銑刀	J19
EM90AP16 平面粗銑刀	J20
EM90AP 粗端銑刀	J20
ED90AP 鎖牙式銑刀	J70

◎AXMT

EAX 平面銑刀	J23—J24
EAX20 端銑刀	J25—J26
EAX20-O 出水端銑刀	J27
EAX30 端銑刀	J28—J29
EAX30-O 出水端銑刀	J30
EDAX 鎖牙式端銑刀	J72

◎SP

ESP400 平面銑刀	J32
SC 側銑刀	J33
SCT 側銑刀	J33
NEW SPS 側銑刀	J36—J38
NEW SPT 側銑刀	J40—J41
TSP T型槽端銑刀	J43—J44

NEW CSP 倒角刀	J46
NEW CSP 多功能鎖牙式倒角刀	J75

◎SO

EASX400 平面銑刀	J47
--------------	-----

◎SE

S45SE 平面銑刀	J50—J51
SE50 端銑刀	J51

◎JDMT

SE50 端銑刀	J51
EAP 端銑刀	J52
EDAPHA 鎖牙式銑刀	J73

◎TPUN

SAE 直角端銑刀	J53
-----------	-----

◎TP

TM45° 倒角刀	J54
TM60° 倒角刀	J54

◎TC

TC 倒角刀	J55
--------	-----

◎RD

ERDH 圓刃平面銑刀	J56—J57
ERDHA0R0 圓刃端銑刀	J58—J59
EDRDH RD鎖牙式端銑刀	J78

◎EC

EC 平面銑刀	J60
TE 端銑刀	J61

◎CC

TS 端銑刀	J61
--------	-----

◎ZCMT

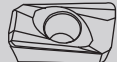
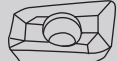
EZC 端銑刀	J63—J64
---------	---------

◎XPHT

SR 鎖牙式球頭銑刀	J76
------------	-----

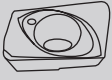
方肩銑削系列索引表

Shoulder Face Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 APMT1135 A	EAPMC 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J08	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMC 端銑刀 EAPMC End Mill  頁碼 Page J09-J10	Ø12 Ø26 Ø14 Ø32 Ø16 Ø35 Ø17 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21 Ø63 Ø25
	EAPMC 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J68	Ø12 Ø26 Ø14 Ø32 Ø16 Ø35 Ø17 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21 Ø63 Ø25		
 APMT1604 A	EAPMD 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J11	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMD 端銑刀 EAPMD End Mill  頁碼 Page J12-J13	Ø25 Ø50 Ø26 Ø63 Ø28 Ø32 Ø33 Ø35 Ø40
	EJ90AP16 捨棄式粗銑刀 Disposable Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J15	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100		
 APMT1035 APMT1605 A	NEW EJ90AP 粗端銑刀 EJ Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J16	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50	ED90AP ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J70	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
	EX90 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J18	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125	E90AP 端銑刀 E90AP End Mill  頁碼 Page J19	Ø12 Ø25 Ø14 Ø26 Ø16 Ø32 Ø17 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21
	EM90AP16 粗銑刀 EM Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J20	Ø63 Ø80	EM90AP 粗端銑刀 EM Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J20	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50

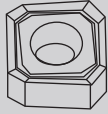
方肩銑削系列索引表

Shoulder Face Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 AXMT1235 AXMT1705 A	EAX 平面銑刀 High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J23-J24	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125	EAX 20 端銑刀 EAX20 End Mill  頁碼 Page J25-J26	Ø14 Ø25 Ø40 Ø16 Ø26 Ø50 Ø17 Ø28 Ø63 Ø18 Ø30 Ø20 Ø32 Ø21 Ø33 Ø22 Ø35
	EAX 20-O 出水式端銑刀 EAX20-O End Mill With Coolant  頁碼 Page J27	Ø14 Ø28 Ø16 Ø30 Ø18 Ø32 Ø20 Ø40 Ø22 Ø50 Ø25 Ø63 Ø26	EAX 30 端銑刀 EAX30 End Mill  頁碼 Page J28-J29	Ø25 Ø40 Ø26 Ø50 Ø28 Ø63 Ø30 Ø32 Ø33 Ø35
	EAX 30-O 出水式端銑刀 EAX30-O End Mill With Coolant  頁碼 Page J30	Ø25 Ø63 Ø28 Ø30 Ø32 Ø35 Ø40 Ø50	EDAX ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J72	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
 SPMT1204 S	ESP100 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J32	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125		
 JDMT0702	EAP 端銑刀 EAP End Mill  頁碼 Page J52	Ø10 Ø25 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17 Ø20	EDAPIA ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J73	Ø10 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17
 SOMT12T3 S	EASX100 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J17	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø139		
 TPUN1603 TPUN2204 T	SAE 直角端銑刀 SAE Shoulder End Mill  頁碼 Page J53	Ø30 Ø33 Ø40 Ø45 Ø50 Ø63		

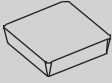
平面銑削系列索引表

Surface Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 SE1204 SE13T3 S	S45SE 平面銑刀 S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J50-J51	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160	SE50 平面銑刀 SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J51	Ø50
 EC1205	EC 平面銑刀 EC High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J60	Ø64 Ø74 Ø94 Ø114 Ø139		

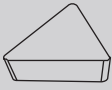
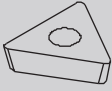
銑槽系列索引表

Slot Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 SPUN1203 SPUN1504 S	SC 側銑刀 SC Side Milling Cutter  頁碼 Page J33	Ø100 Ø126 Ø160 Ø200	SCT 側銑刀 SCT Side Milling Cutter  頁碼 Page J33	Ø160 Ø200
 SPMT S	NEW SPS 側銑刀 SPS Side Milling Cutter  頁碼 Page J36-J38	Ø22 Ø25.4 Ø27 Ø31.75 Ø32 Ø40	NEW SPT 側銑刀 SPT Side Milling Cutter  頁碼 Page J40-J41	Ø80 Ø100 Ø125 Ø160 Ø200
 SPKN0502 SPMT1104	TSP T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J43-J44	Ø20 Ø60 Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50		
 EC16R 100~300	TE T型溝槽銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J61	Ø25 Ø30 Ø38		
 CCMT0602 C	TS T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J61	Ø20 Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50		

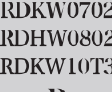
多功能銑削系列索引表

Multi-Function Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 TUPN1603 TPUN2204 T	TM45° 倒角刀 TM45° Countersink  頁碼 Page J54	Ø21 Ø31 Ø48.8 Ø63.8	TM60° 倒角刀 TM60° Countersink  頁碼 Page J54	Ø21 Ø31 Ø48.8 Ø63.8
 TCMT16T3 TCGT16T3 T	TC 倒角刀 TC45° Countersink  頁碼 Page J55	Ø25 Ø30 Ø40		
 SPMT0502 SPMT0602 SPMT07T3 SPMT0904 SPMT1104 S	NEW CSP 多功能倒角刀 Multifunctional Chamfer Cutter  頁碼 Page J46	Ø11 Ø30 Ø15 Ø36 Ø16 Ø38 Ø18 Ø40 Ø23 Ø45 Ø22 Ø46 Ø25	NEW CSP 多功能鎖牙式倒角刀 CSP Exchangeable Head Countersink  頁碼 Page J75	Ø5.5 Ø17 Ø6.5 Ø10.5 Ø6.5 Ø12.5 Ø6.5 Ø8.5 Ø10.5 Ø12.5

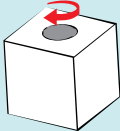
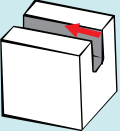
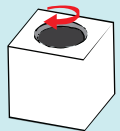
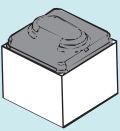
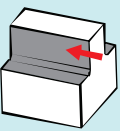
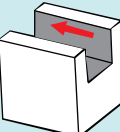
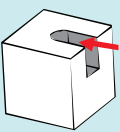
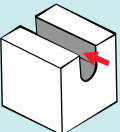
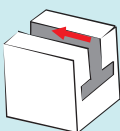
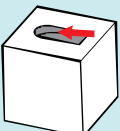
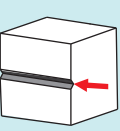
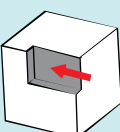
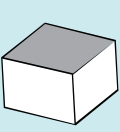
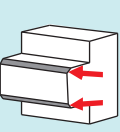
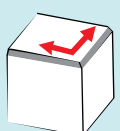
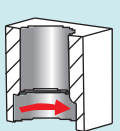
仿型銑削系列索引表

Profile Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 RDMW0501 RDKW0702 RDHW0802 RDKW10T3 R	ERDH 圓刀平面銑刀 Round Insert Surface Milling Cutter  頁碼 Page J56-J57	Ø50 Ø63 Ø66 Ø80 Ø100	EPRDH RD 鎖牙式端銑刀 RD Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J78	Ø16 Ø30 Ø17 Ø32 Ø20 Ø35 Ø21 Ø25 Ø26
 RDHA0R0 RD Round Insert End Mill  頁碼 Page J58-J59	Ø10 Ø17 Ø30 Ø11 Ø20 Ø32 Ø12 Ø21 Ø35 Ø13 Ø25 Ø16 Ø26			
 ZCMT0603 ZCMT0804 ZCMT1205 ZCMT1406 W	EZC 端銑刀 EZC End Mill  頁碼 Page J63-J64	Ø16 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø22 Ø63 Ø25 Ø28 Ø32		
 XPIIT	SR 鎖牙式球頭銑刀 SR Exchangeable Ball Nose End Mill  頁碼 Page J76	Ø16 Ø20	EC00M 鎢鋼抗震刀桿 Carbide Arbors  柄徑(D) Shank Dia.(mm) 頁碼 Page J66	Ø8 Ø32 Ø10 Ø12 Ø16 Ø20 Ø25

加工圖示指南

Processing Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right angle Drilling		曲面銑削 Surface Milling		R角開槽 R Corner Slotced
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		仿型銑削 Profilemilling		R角側銑 R Corner Side Milling
	槽銑 Slot Milling		全開槽 Full Slot		R溝槽 R Slot
	T型槽銑 T Type		斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding		側面倒角 Side Chamfering
	側銑 Side Milling		平面銑削 Slab Milling		背面倒角 Back Chamfering
			倒角加工 Chamfer Processing		側面V槽 Side V Groove Processing

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刀徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min. f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度 (N) = [1000 × 切削速度 (V)] ÷ [3.14 × 工具直徑 (D)]

● 總進給 (F) = [每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

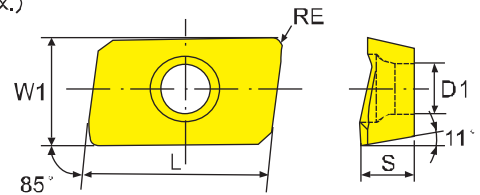
APMT

● 標準庫存
● Standard Stocks

◆ 材質介紹 → 參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇 → 參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件 → 參考A09頁
Cutting condition
Ref. Page-A09



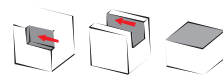
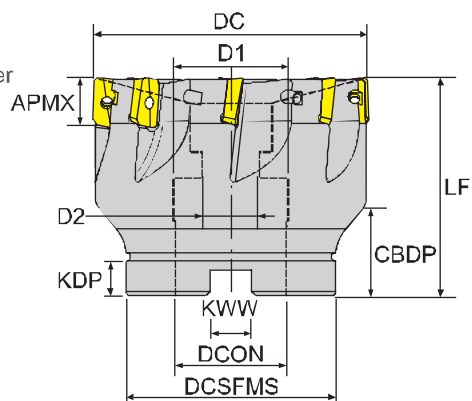
塗層硬質合金 Carbide Coated

尺寸 Dimension		◆ 圖則請選擇 → 參考 A06-A08 頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08		85° L						
切削刃長 L : 11.25 刀片厚度 S : 3.5 螺釘孔徑 D1 : 2.8				塗層硬質合金 Carbide Coated						
形狀 Shape		型號 Model No		刀尖半徑 RE	W1	P	P		M	K
						DF200	ECM100	BEJ750	BEJ757	BEG607
		APMT1135PDER-J2	0.8	6.2			●			
		APMT1135PDER-FT	0.8	6.2				●		
		APMT1135PDER	0.8	6.2				●		

尺寸 Dimension		塗層硬質合金 Carbide Coated						
切削刃長 L : 17.25 刀片厚度 S :4.76 螺釘孔徑 D1 :4.4		刀尖半徑 RE	W1	P	P M			K
				DF200	ECM100	BEJ750	BEJ757	BEG607
形狀 Shape	型號 Model No							
	APMT1604PDER-J2	0.8	9.25		●			
	APMT160408PDER	0.8	9.25			●		

EAPMC

EAPMC 平面銑刀
EAPMC High
Speed Milling Cutter



圖解 Fig

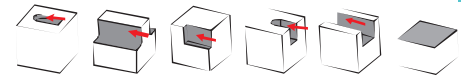
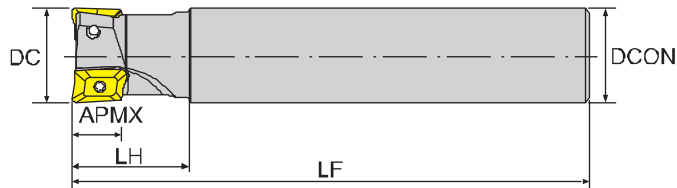


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	安裝孔深度 CBDP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMC11-D40B06	●	40	16	9	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	6	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D50B07	●	50	22	9	40	41	10.4	6.3	20	18	11	7				
EAPMC11-D63A08	●	63	25.4	9	50	48	9.5	6	26	19	13	8				
EAPMC11-D63B08	●	63	22	9	50	48	10.4	6.3	20	18	11	8				
EAPMC11-D80A10	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	19	13	10				
EAPMC11-D80B10	●	80	27	9	50	60	12.4	7	26	20	13.6	10				
EAPMC11-D100A12	●	100	31.75	9	50	70	12.7	8	32	45	—	12				
EAPMC11-D100B12	●	100	32	9	50	70	14.4	8	25.5	26	18	12				

EAPMC

EAPMC 端銑刀
EAPMC End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAPMC11-D12-100	●	12	12	9	25	100	1	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D14-80		14	16	9	25	80	1				
EAPMC11-D14-100	●	14	16	9	25	100	1				
EAPMC11-D14-120		14	16	9	25	120	1				
EAPMC11-D14.5-100		14.5	16	9	25	100	1				
EAPMC11-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D18-100		18	16	9	25	100	2				
EAPMC11-D18-150		18	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D20-110		20	20	9	30	110	3				
EAPMC11-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D21-150	●	21	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D21-200		21	20	9	30	200	3				
EAPMC11-D21-250		21	20	9	30	250	3				
EAPMC11-D22-110		22	20	9	30	110	3				
EAPMC11-D22-150	●	22	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D25-120		25	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D25-120-3T		25	25	9	35	120	3				
EAPMC11-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D25-170		25	25	9	35	170	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

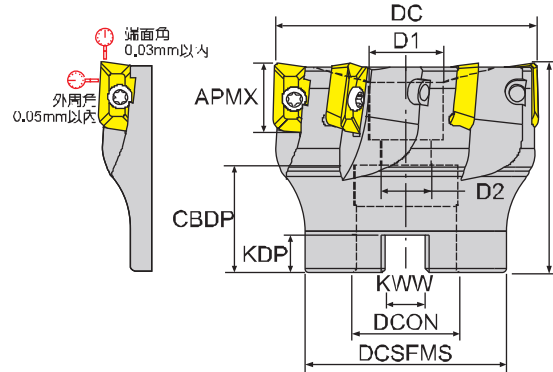
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	D CON	APMX	LH	LF	C ICT				
EAPMC11-D25-200	●	25	25	9	35	200	4				
EAPMC11-D26-150		26	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D26-200		26	25	9	35	200	4				
EAPMC11-D26-250-2T		26	25	9	35	250	2				
EAPMC11-D26-250	●	26	25	9	35	250	4				
EAPMC11-D28-120	●	28	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D28-170-2T		28	25	9	35	170	2				
EAPMC11-D28-170		28	25	9	35	170	4				
EAPMC11-D30-120	●	30	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D30-150		30	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D32-130		32	32	9	35	130	5				
EAPMC11-D32-150		32	32	9	35	150	5	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D32-180	●	32	32	9	35	180	5				
EAPMC11-D33-150	●	33	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D33-200		33	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D33-250		33	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D33-300		33	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D35-150		35	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D35-200		35	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D35-250		35	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D35-300	●	35	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D40-150		40	32	9	40	150	6				
EAPMC11-D50-150		50	32	9	40	150	7				
EAPMC11-D63-150		63	32	9	40	150	8				

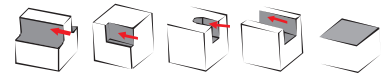
EAPMD

EAPMD 平面銑刀

EAPMD High Speed Shoulder Face Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端面刃在0.03mm以內
外周刃在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm



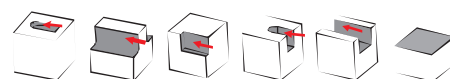
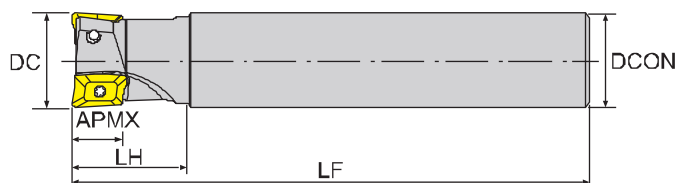
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	接觸面直徑	鍵槽寬度	鍵槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT				
EAPMD16-D40B	●	40	16	15	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	4	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	18	11	5				
EAPMD16-D63A05		63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	5				
EAPMD16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	6				
EAPMD16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	7				
EAPMD16-D100A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	45	—	8				
EAPMD16-D125A	●	125	38.1	15	63	80	15.9	10	35	60	—	9				
EAPMD16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	18	11	6				
EAPMD16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	26	20	13.6	7				
EAPMD16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8				
EAPMD16-D125B	●	125	40	15	63	80	16.4	9	32	60	—	9				

EAPMD

 EAPMD 端銑刀
 EAPMD End Mill


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAPMD16-D25-120		25	25	15	35	120	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D25-170		25	25	15	35	170	2				
EAPMD16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-150		26	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D26-200		26	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-250		26	25	15	35	250	2				
EAPMD16-D26-300		26	25	15	35	300	2				
EAPMD16-D28-120		28	25	15	35	120	2				
EAPMD16-D28-170		28	25	15	35	170	2				
EAPMD16-D30-130		30	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D30-150	●	30	25	15	35	150	3				
EAPMD16-D30-180		30	25	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-130		32	32	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-25-130		32	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-150	●	32	32	15	35	150	3				
EAPMD16-D32-180		32	32	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-200	●	32	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D32-200-2T	●	32	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-150-2T		33	32	15	35	150	2				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAPMD16-D33-150	●	33	32	15	35	150	3				
EAPMD16-D33-200-2T		33	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-200	●	33	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D33-250-2T		33	32	15	35	250	2				
EAPMD16-D33-250		33	32	15	35	250	3				
EAPMD16-D33-300-2T		33	32	15	35	300	2				
EAPMD16-D33-300		33	32	15	35	300	3				
EAPMD16-D33-350-2T		33	32	15	35	350	2				
EAPMD16-D33-350		33	32	15	35	350	3				
EAPMD16-D35-130		35	32	15	40	130	3				
EAPMD16-D35-150-2T		35	32	15	40	150	2				
EAPMD16-D35-150	●	35	32	15	40	150	3				
EAPMD16-D35-180		35	32	15	40	180	3				
EAPMD16-D35-200-2T		35	32	15	40	200	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D35-200		35	32	15	40	200	3				
EAPMD16-D35-250-2T		35	32	15	40	250	2				
EAPMD16-D35-250		35	32	15	40	250	3				
EAPMD16-D35-300-2T		35	32	15	40	300	2				
EAPMD16-D35-300		35	32	15	40	300	3				
EAPMD16-D35-350	●	35	32	15	40	350	3				
EAPMD16-D40-150	●	40	32	15	40	150	4				
EAPMD16-D40-200	●	40	32	15	40	200	4				
EAPMD16-D50-135	●	50	32	15	50	135	5				
EAPMD16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				
EAPMD16-D50-170		50	32	15	50	170	5				
EAPMD16-D63-135		63	32	15	50	135	6				
EAPMD16-D63-170		63	32	15	50	170	6				

EJ 系列

EJ series

捨棄式粗銑刀

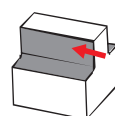
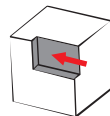
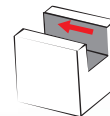
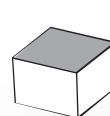
Disposable Roughing Milling Cutter

可替換捨棄式銑刀，可節省刀具修磨訂製時間

Replaceable disposable end mill cutter,
reducing the time of repairing the milling cutter.The Wide Range
Of Deep Cutting

通用各知名品牌刀片

Compatible with different famous brand inserts

R 角側銑
R Corner Slotting側銑
Side Milling槽銑
Slot Milling平面銑削
Slab Milling

H型

適用重切削。
Heavy適用鋁合金切削。
For Aluminum

S型



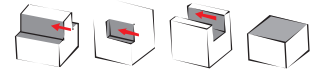
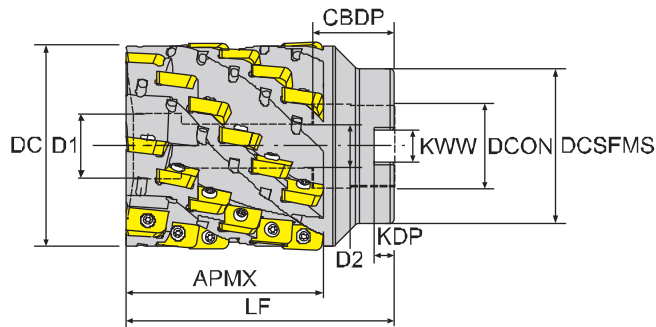
S型

適用材質
Processing on鋼
Steel不鏽鋼
Stainless Steel鑄鐵
Cast Iron

EJ90AP16

EJ90AP16 捨棄式粗銑刀

EJ90AP16 Disposable Roughing Milling Cutter



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

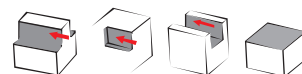
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	安裝孔深度 CDDP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
EJ90AP16-D50B-75	●	50	22	50	75	46.5	10.4	6.3	20	18	11	3R12T	AP□□ 1604□□	CS35	T-15
EJ90AP16-D63A-83	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80A-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	17	6R24T			
EJ90AP16-D80A-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T			
EJ90AP16-D100A-155	●	100	38.1	120	155	70	15.9	10	45	25	17	7R70T			
EJ90AP16-D63B-83	●	63	27	63	83	52	12.4	7	23	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80B-80	●	80	32	52	80	60	14.4	8	28	26	18	6R24T			
EJ90AP16-D80B-105	●	80	32	75	105	60	14.4	8	30	26	18	6R36T			
EJ90AP16-D100B-155	●	100	40	120	155	70	16.4	9	35	35	20.5	7R70T			

EJ90AP

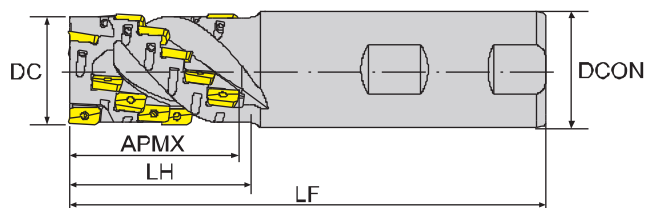
新品上市
New Arrival

EJ90AP 捨棄式粗端銑刀

EJ90AP Disposable Roughing Milling CuTter



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
NEW EJ90AP11-D20	●	20	20	25	35	130	2R6T	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
NEW EJ90AP11-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T				
NEW EJ90AP11-D32	●	32	32	40	55	140	3R15T				
NEW EJ90AP11-D32-200	●	32	32	40	55	200	3R15T				
NEW EJ90AP11-D40	●	40	42	53	65	150	3R21T				
NEW EJ90AP16-D32	●	32	32	49	63	135	2R8T	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
NEW EJ90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T				
NEW EJ90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T				
NEW EJ90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T				
NEW EJ90AP16-D50-110-50.8-220	●	50	50.8	110	135	220	3R27T				
NEW EJ90AP16-D50-110-50.8-275	●	50	50.8	110	190	275	3R27T				
NEW EJ90AP16-D50-110-50.8-300	●	50	50.8	110	215	300	3R27T				
NEW EJ90AP16-D50-160-50.8-275	●	50	50.8	160	190	275	3R39T				
NEW EJ90AP16-D50-200-50.8-300	●	50	50.8	200	215	300	3R51T				

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

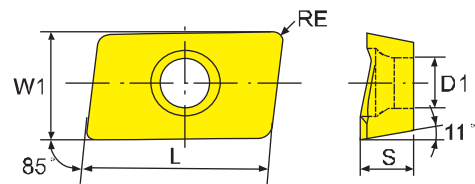
● (V=m/min. f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N)= [1000×切削速度(V)] : [3.14×工具直徑(D)]

● 總進給(F)= [每刃進給(ft)×工具刃數(Z)×工具回轉速度(N)]

APMT

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 10	刀片厚度 S : 3.5
	螺釘孔徑 D1 : 2.5



塗層硬質合金 Carbide Coated

● 末尾

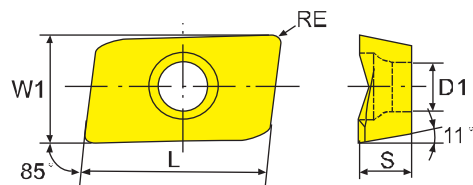
G : 範圍型 (General) H : 重切削 (Heavy) S : 鋁用 (Aluminum)

形狀 Shape		刀尖半徑 RE	P		M		K		K M		N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	APMT103504PDER-H	0.4	●							●	
	APMT103508PDER-H	0.8	●							●	
	APET103504PDFR-S	0.4									●

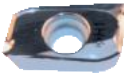
APMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16 刀片厚度 S : 5.56
螺釘孔徑 D1 : 3.5



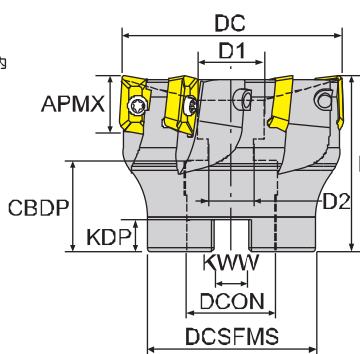
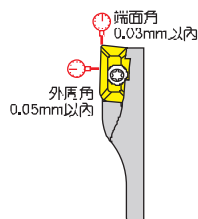
塗層硬質合金 Carbide Coated

		APMT 160508 PDER-H									
		刀尖 半徑 RE	P		P M			K		K M	N
形狀 Shape	型號 Model No		ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	APMT160508PDER-H	0.8	●							●	
	APMT160504PDFR-S	0.4									●

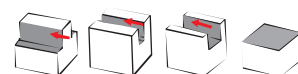
EX90

EX90 平面銑刀

EX90 High Speed Shoulder Face Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端面刀在0.03mm以內
外周刀在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within
0.03mm, peripheral
within 0.05mm.



圖解 Fig

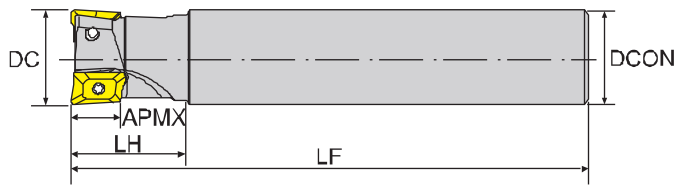


寸法 Dimension(mm)

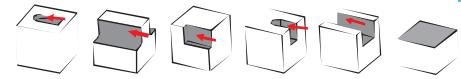
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刀數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EX90AP10-D80A	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	26	13	10	AP□□ 1035□□	CS40	T-8	
EX90AP16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	19	11	5	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EX90AP16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	18	13	5				
EX90AP16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	6				
EX90AP16-D1400A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	19	—	7				
EX90AP16-D125A	●	125	38.1	15	50	80	15.9	10	35	45	—	8				
EX90AP16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	—	11	5				
EX90AP16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	22	18	13	6				
EX90AP16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	19	18	7				

E90AP

E90AP 端銑刀
E90AP End Mill



寸法 Dimension(mm)



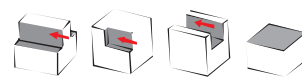
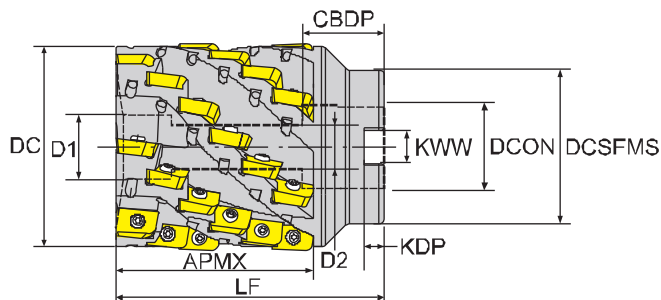
圖解 Fig



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
E90AP10-D12-90	●	12	12	9	25	90	1	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
E90AP10-D12-100	●	12	12	9	25	100	1				
E90AP10-D14-80	●	14	16	9	25	80	1				
E90AP10-D15-90	●	15	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-90	●	16	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
E90AP10-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
E90AP10-D18-90	●	18	16	9	25	90	2				
E90AP10-D20-110	●	20	20	9	30	110	3				
E90AP10-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
E90AP10-D21-150	●	21	20	9	25	150	3				
E90AP10-D25-120	●	25	25	9	35	120	4				
E90AP10-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
E90AP10-D25-200	●	25	25	9	35	200	4				
E90AP10-D26-150	●	26	25	9	35	150	4				
E90AP10-D32-150	●	32	32	9	35	150	5	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
E90AP10-D35-150	●	35	32	9	35	150	5				
E90AP16-D25-120	●	25	25	15	35	120	2				
E90AP16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
E90AP16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
E90AP16-D32-150	●	32	32	15	40	150	3				
E90AP16-D32-200	●	32	32	15	40	200	3				
E90AP16-D40-150	●	40	32	15	50	150	4				
E90AP16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				

EM90AP16

EM90AP16 平面粗銑刀
EM90AP16 Roughing Milling Cutter



圖解 Fig

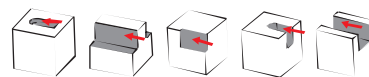
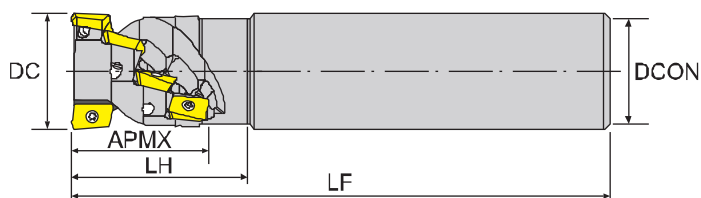


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
EM90AP16-D63-75	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T			
EM90AP16-D80-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	7	6R24T	AP□□ 1605□□	CS35	T-15
EM90AP16-D80-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T			

EM90AP

EM90AP 粗端銑刀
EM90AP Roughing End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EM90AP10-D20	●	20	20	25	35	120	2R6T				
EM90AP10-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T				
EM90AP10-D32	●	32	32	44	55	140	3R15T	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
EM90AP10-D32-200	●	32	32	44	55	200	3R15T				
EM90AP10-D40	●	40	32	53	65	150	3R21T				
EM90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T				
EM90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EM90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T				

EAX 系列 EAX series

強化了刀尖的低抵抗刀片和高度的切刃

Precision insert with strong cutting edge and low cutting force design

採用獨自的曲線狀切刃，提高刃尖強度，減小了切削抵抗。

Unique curved cutting edge design lowers cutting force yet improves.

高精度切刃實現了接近精加工領域的高品質加工面。

Achieving high quality finish with high precision cutting edge.

在深溝槽加工和低剛性機床上也可流暢加工。

Smooth cutting even for deep grooves and low rigidity machines.

高耐久性刀體

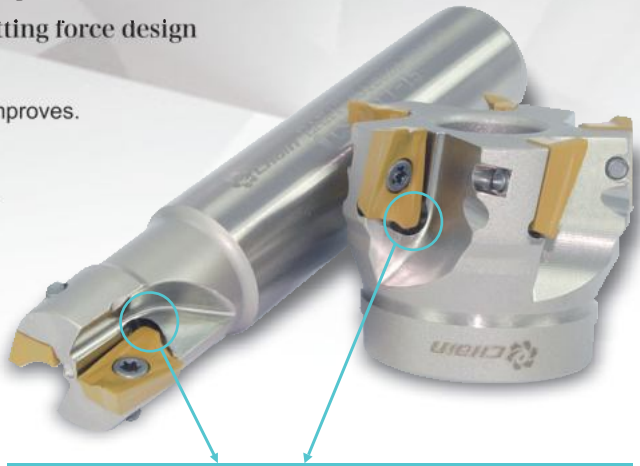
Highly durable body

以特殊表面處理，提高了耐腐蝕性，耐磨損性。

Special surface treatment improves corrosion resistance and scratch resistance.

以增大螺孔直徑，提高鎖緊力和耐久性。

Increased screw size improves clamping force and durability.



全型號帶氣孔

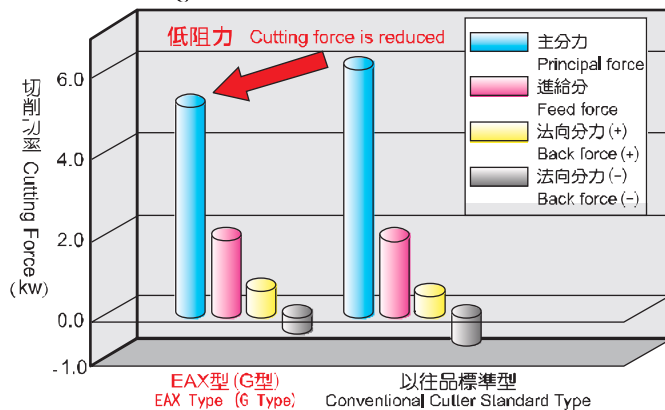
Internal coolant-holes are a standard feature for the whole series

氣冷和水冷，便排屑順暢。

Improved chip evacuation with air or coolant supply.

切削功率 比以往品減削15%的切削阻力(主成份)

Cutting force Cutting resistance (main component) is approx 15% lower than conventional cutters.



切削條件 Cutting conditions

被削材 Work material : S50C

刀 具 Tool : EAX3035E (Ø32)

刀 片 Insert : AXMT170508PEER-G

材 質 Grade : ACP200

切削速度 Cutting speed : $V_c=200\text{m/min}$

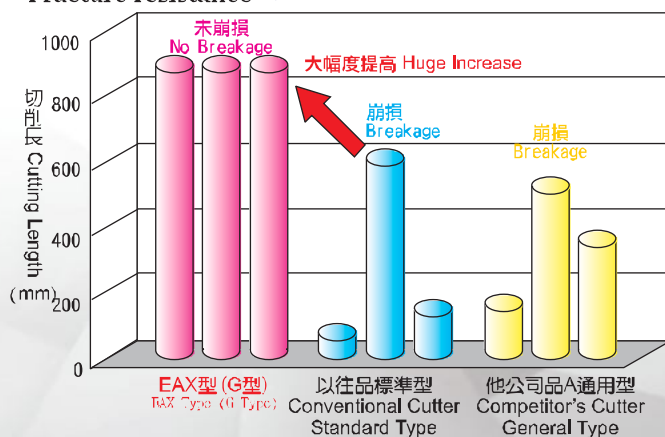
進 給 是 Feed rate : $f_z=0.2\text{mm/t}$ ($V=1,200\text{mm/min}$)

切 削 寬 Cutting width : $a_e=8\text{mm}$

切 深 是 Cutting depth : $a_p=10\text{mm}$

耐崩損性 刀尖強度強化，耐崩損性大幅提高

Fracture resistance Huge increase in fracture resistance with improved cutting edge strength.



切削條件 Cutting conditions

被削材 Work material : SCM440

刀 具 Tool : EAX3032E (Ø32)

刀 片 Insert : AXMT170508PEER-G

切削速度 Cutting speed : $V_c=100\text{m/min}$

進 給 是 Feed rate : $f_z=0.4\text{mm/t}$ ($V=1,260\text{mm/min}$)

切 削 寬 Cutting width : $a_e=25\text{mm}$

切 深 是 Cutting depth : $a_p=3\text{mm}$

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min. f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N)= [1000×切削速度(V)] ÷ [3.14×工具直徑(D)]

● 總進給(F)= [每刃進給(f)×工具刃數(Z)×工具回轉速度(N)]

AXMT

塗層硬質合金 Carbide Coated

● 末尾 G：範用型(General) H：重切削(Heavy)
S：鋁用(Aluminum)

* 僅限部份地區銷售

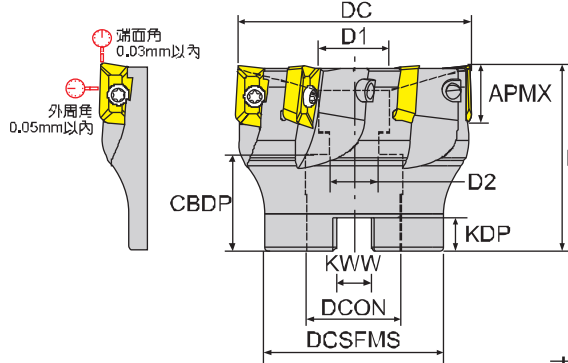
* limited sell for some areas

形狀 Shape	型號 Model No	RE	330	100	200	300	350	200	300	310	H1
	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEFR-S	0.4							●		●
	AXMT170504PEFR-S	0.4							●		●

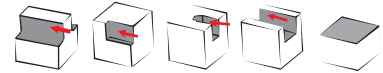
EAX

EAX 平面銑刀

EAX High Speed Shoulder Face Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端直徑在0.03mm以內
外圓度在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm



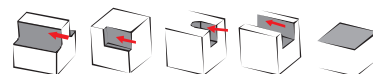
圖解 Fig



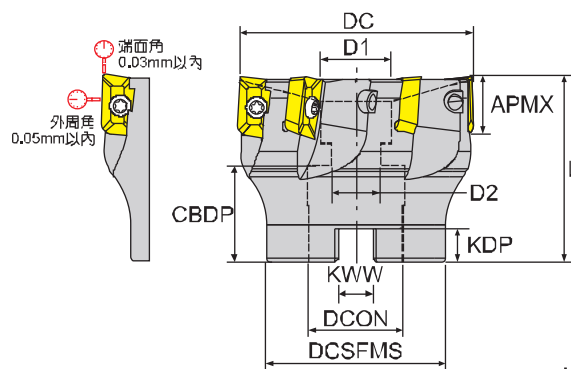
寸法 Dimension(mm)

類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刀 長度 APMX	標準 全長 LF	接觸面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	鍵槽 深度 KDP	安裝孔 深度 CDBP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CIC	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
標準型 Standard Type	EAX2040RB-O	●	40	16	40	10	32	8.4	5.6	18	14	9	6	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX2050RB-O	●	50	22	40	10	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RB-O	●	63	22	40	10	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB-O	●	40	16	40	14	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB-O	●	50	22	40	14	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RB-O	●	63	22	40	14	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA-O	●	80	25.4	50	14	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA-O	●	100	31.75	63	14	70	12.7	8	32.5	46	28	5	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX3125RA-O	●	125	38.1	63	14	80	15.9	10	35.5	55	30	6			
	EAX2040RB	●	40	16	40	10	32	8.4	5.6	18	14	9	6			
	EAX2050RB	●	50	22	40	10	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RA	●	63	25.4	50	10	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX2063RB	●	63	22	40	10	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB	●	40	16	40	14	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB	●	50	22	40	14	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RA	●	63	25.4	50	14	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3063RB	●	63	22	40	14	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA	●	80	25.4	50	14	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA	●	100	31.75	63	14	70	12.7	8	32.5	46	28	5			
	EAX3125RA	●	125	38.1	63	14	80	15.9	10	35.5	55	30	6			

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



圖解 Fig



刀片安裝後其精度保證
端直徑在0.03mm以內
外周刃在0.05mm以內
LF Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

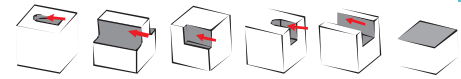
寸法 Dimension(mm)

類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刃 長度 APMX	標準 全長 LF	接觸面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	鍵槽 深度 KDP	安裝孔 深度 CBDP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CIC	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
多 刃 型 Multi-blade	EAXF3080RA-O	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAXF3080RB-O	●	80	27	14	50	70	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3100RA-O	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3100RB-O	●	100	32	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3125RA-O	●	100	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			
	EAXF3080RA	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3080RB	●	80	27	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3100RA	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3100RB	●	100	32	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3125RA	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			
	EAXF3125RB	●	125	40	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			

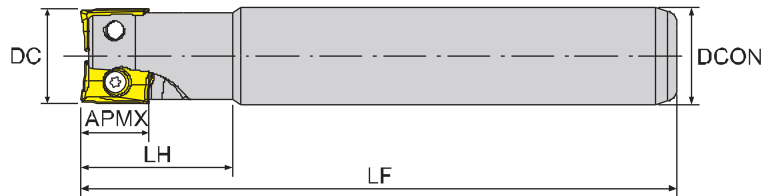
- O : Oil hole
- O : 帶水孔
- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

EAX20

EAX20 端銑刀
EAX20 End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAX2014E-80	●	14	16	10	25	80	1	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2018E-100	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-110	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150	●	50	32	10	30	150	7				
EAX2063E-150	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2017EL-145	●	17	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-150	●	21	20	10	40	150	2				
EAX2021EL-200	●	21	20	10	40	200	2				
EAX2021EL-150-3T	●	21	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-200-3T	●	21	20	10	40	200	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX2021EL-250-3T	●	21	20	10	40	250	3	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
NEW EAX2022EL-150	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-150	●	25	25	10	30	150	2				
EAX2025EL-150-4T	●	25	25	10	50	150	4				
EAX2025EL-170	●	25	25	10	50	170	2				
EAX2025EL-170-4T	●	25	25	10	50	170	4				
EAX2026EL-150	●	26	25	10	35	150	2				
EAX2026EL-150-4T	●	26	25	10	35	150	4				
EAX2026EL-200-4T	●	26	25	10	35	200	4				
EAX2026EL-250	●	26	25	10	35	250	2				
NEW EAX2026EL-250-4T	●	26	25	10	35	250	4				
NEW EAX2026EL-300	●	26	25	10	30	300	2				
NEW EAX2026EL-300-4T	●	26	25	10	30	300	4				
EAX2030EL-150	●	30	25	10	30	150	4				
NEW EAX2030EL-170	●	30	25	10	30	170	2				
NEW EAX2032EL-150	●	32	32	10	40	150	5				
EAX2032EL-25-180-5T	●	32	25	10	60	180	5				
EAX2035EL-150	●	35	32	10	40	150	5				
EAX2035EL-200	●	35	32	10	40	200	5				
EAX2035EL-250	●	35	32	10	40	250	5				
EAX2040EL-180	●	40	32	10	30	180	6				

●僅限部份地區銷售

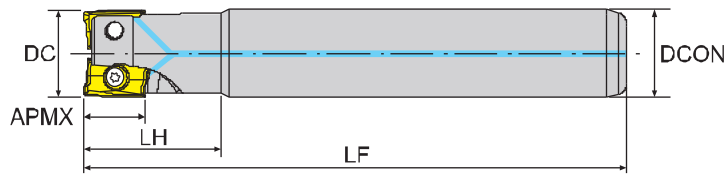
●Limited sales for some areas

EAX20-O

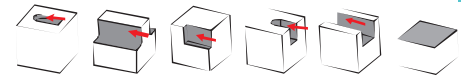
新規格上市
New Specification Arrival

EAX20-O 出水端銑刀

EAX20-O End Mill With Coolant



寸法 Dimension(mm)



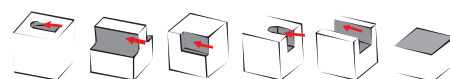
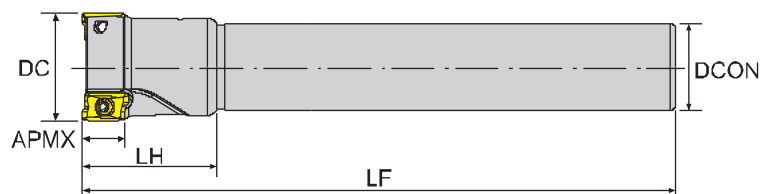
圖解 Fig



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刀長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAX2014E-80-O	●	14	16	10	25	80	1				
EAX2016E-100-O	●	16	16	10	25	100	2				
EAX2018E-100-O	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-100-2T-O	●	20	20	10	30	100	2				
EAX2020E-110-O	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110-O	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120-O	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120-O	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120-O	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130-O	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150-O	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150-O	●	50	32	10	30	150	7				
NEW EAX2050E-135-O	●	50	32	10	30	135	7	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2063E-150-O	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120-O	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145-O	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145-O	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150-O	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2022EL-150-O	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-170-O	●	25	25	10	50	170	4				
EAX2028EL-170-O	●	28	25	10	30	170	4				
EAX2030EL-170-O	●	30	25	10	30	170	4				
EAX2032EL-180-O	●	32	32	10	60	180	2				
EAX2040EL-180-O	●	40	32	10	30	180	6				
EAX2040EL-180-6T-O	●	40	32	10	30	180	6				

EAX30

EAX30 端銑刀
EAX30 End Mill


新規格上市
New Specification Arrival


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX3025E-20-120	●	25	20	14	35	120	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3028E-120	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3063ES-135	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	6				
NEW EAX3025EL-150	●	25	25	14	30	150	2				
EAX3025EL-170	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3026EL-150	●	26	25	14	35	150	2				
EAX3028EL-170	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3032EL-180	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3033EL-150	●	33	32	14	40	150	2				
EAX3033EL-250	●	33	32	14	40	200	2				
EAX3033EL-300	●	33	32	14	40	250	2				
EAX3033EL-350	●	33	32	14	40	300	2				
EAX3033EL-200-3T	●	33	32	14	40	200	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAX3033EL-250-3T	●	33	32	14	40	350	3	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3033EL-300-3T	●	33	32	14	40	300	3				
EAX3035EL-150	●	35	32	14	40	150	2				
EAX3035EL-200	●	35	32	14	40	200	2				
EAX3035EL-250	●	35	32	14	40	250	2				
EAX3035EL-300	●	35	32	14	40	300	2				
EAX3035EL-350	●	35	32	14	40	350	2				
EAX3035EL-250-3T	●	35	32	14	40	250	3				
EAX3035EL-350-3T	●	35	32	14	40	350	3				
EAX3040EL-220	●	40	32	14	80	220	4				
EAX3050ES-C-42-135	●	50	42	14	25	135	3				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	4				

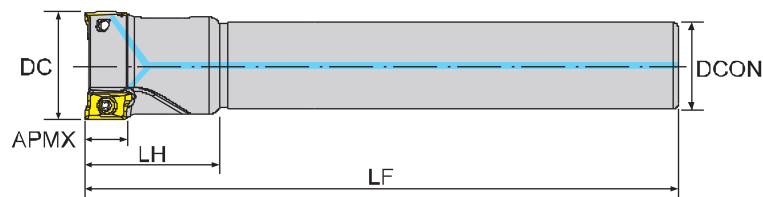
●僅限部份地區銷售

●Limited sales for some areas

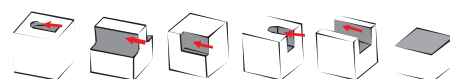
EAX30-O

EAX30-O 出水端銑刀

EAX30-O End Mill With Coolant



寸法 Dimension(mm)



圖解 Fig



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX3025E-20-120-O	●	25	20	14	35	120	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3025E-120-O	●	25	25	14	35	120	2				
EAX3028E-120-O	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130-O	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130-O	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130-O	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3035E-130-O	●	35	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170-O	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170-O	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170-O	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3050ES-135-O	●	50	32	14	25	135	5				
EAX3050ES-42-135-O	●	50	42	14	25	135	5				
EAX3063ES-135-O	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-42-135-O	●	63	42	14	25	135	6				
EAX3025EL-170-O	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3028EL-170-O	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3030EL-180-O	●	30	25	14	60	180	2				
EAX3030EL-180-3T-O	●	30	25	14	60	180	3				
EAX3032EL-180-O	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3035EL-180-O	●	35	32	14	60	180	3				
EAX3040EL-220-O	●	40	32	14	80	220	2				
EAX3050ES-C-42-135-O	●	50	42	14	25	135	3				

- O : Oil hole
- O : 帶水孔。
- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

SPMT

尺寸 Dimension

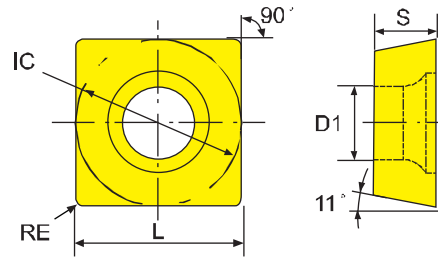
切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76
內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.5

●標準庫存 ●Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



		塗層硬質合金 Carbide Coated				金屬陶瓷 Cermet			
		P				P	M	K	N
		DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757
形狀 Shape	型號 Model No	DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757
	SPMT120408-RO					●			

SPUN

尺寸 Dimension

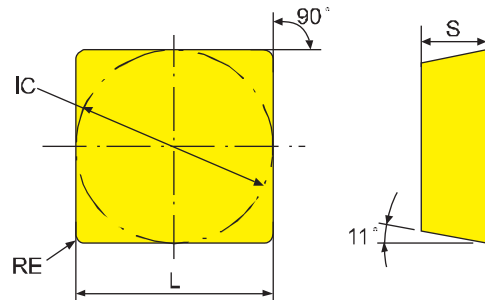
切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 3.18
內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 :

●標準庫存 ●Standard Stocks * 僅限中國地區銷售 * Sell in China only * 僅限台灣地區銷售 * Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

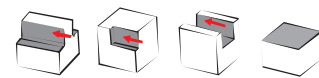
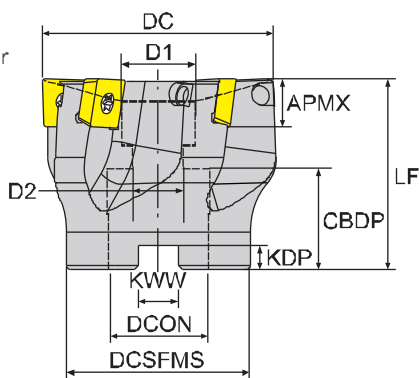
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



		塗層硬質合金 Carbide Coated				金屬陶瓷 Cermet			
		P				P	M	K	N
		DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757
形狀 Shape	型號 Model No	DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757
	SPUN120308					●	●		
	SPUN120312					●	●		

ESP400

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 ESP400 平面銑刀
ESP400 High Speed
Shoulder Face Milling Cutter


圖解 Fig

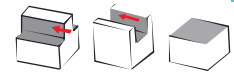
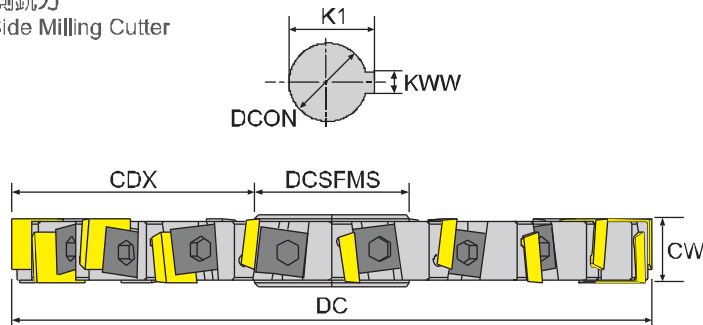


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	接觸面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
	R	L	DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT			
ESP400-063A05RA			63	25.4	10	50	48	9.5	6	26	19	13	5	SP□□ 1204□□	CS45	T-15
ESP400-080A06RA			80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
ESP400-100B07R/LA	●		100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
EAP400-125B08RA			125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	55	—	8			
ESP400-160B10RA			160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	—	10			
ESP400-160B12RA			160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	—	12			
ESP400-050A04RB	●		50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
ESP400-063A05R/LB			63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
ESP400-080A06RB	●	●	80	27	10	50	60	12.4	7	22	20	13.6	6			
ESP400-100B07RB			100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
ESP400-125B08RB			125	40	10	63	80	16.4	9	32	60	—	8			
ESP400-160B10RB			160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	—	10			
ESP400-160B12RB	●		160	40	10	63	100	16.4	9	32	56	—	12			

SC

SC 側銑刀
SC Side Milling Cutter



圖解 Fig

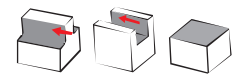
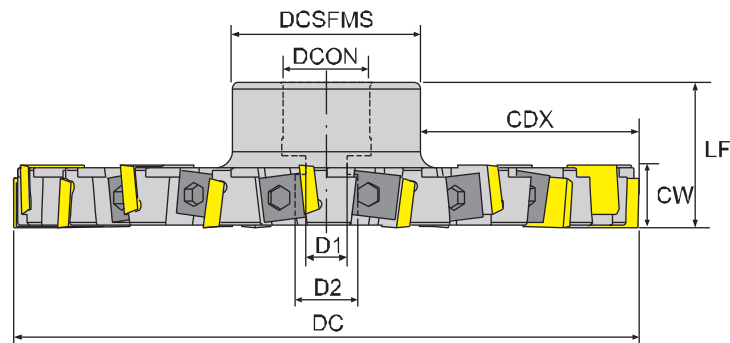


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
SC100-16-25.4	●	100	29	25.4	16	42	28	6.35	10						
SC125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	16	42	28	6.35	14	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SC160-16-25.4	●	160	59	25.4	16	42	28	6.35	16						
SC200-20-31.75	●	200	76	31.75	20	48	35.2	7.92	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

SCT

SCT 側銑刀
SCT Side Milling Cutter



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCSFMS	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
SCT100-16-25.4	●	100	29	25.4	45	16	42	10						
SCT125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	45	16	42	14	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SCT160-16-31.75	●	160	45	31.75	45	16	70	16						
SCT200-20-31.75	●	200	65	31.75	45	20	70	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece		VC切削速度 VC Cutting Speed	加工直徑及進給量 Feed (aspect ratio=3D)(m/rev) Depending On Drill Dia.				
		(m/min)	12-16mm	17-23mm	24-29mm	30-42mm	43-60mm
P 鋼 Steel	合金鋼 碳素鋼 Alloy Steel vs Carbon Steel	50-100-150	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
		50-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.05~0.16	0.08~0.18	0.10~0.22
				0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.14	0.04~0.14
		30-70-120	0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.16
				0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.18	0.08~0.22
				0.04~0.18	0.06~0.12	0.08~0.18	0.08~0.22
				0.04~0.12	0.06~0.14	0.08~0.17	0.08~0.20
M 不銹鋼 StainlessSteel		40-90-150	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12
					0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.20
		60-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12
					0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.14
K 鑄鐵 Cast		80-100-150	0.04~0.10	0.05~0.14	0.06~0.18	0.10~0.22	0.10~0.26
				0.04~0.12	0.04~0.14	0.05~0.16	0.05~0.18

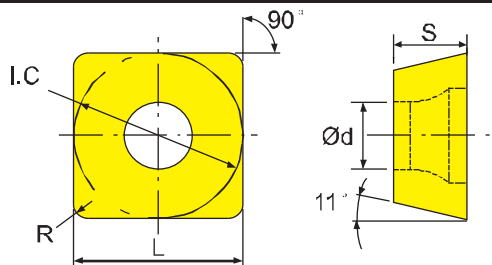
SPMT

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09)

							P			P		M	K	N	
							DF133	DF233	DF333	ECM200	BEJ750	BEP706	ECK200	BEG607	BEJ757
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1									
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2				●					
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6				●					
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8				●					
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2				●					
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4				●					
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75				●					

SPS 系列

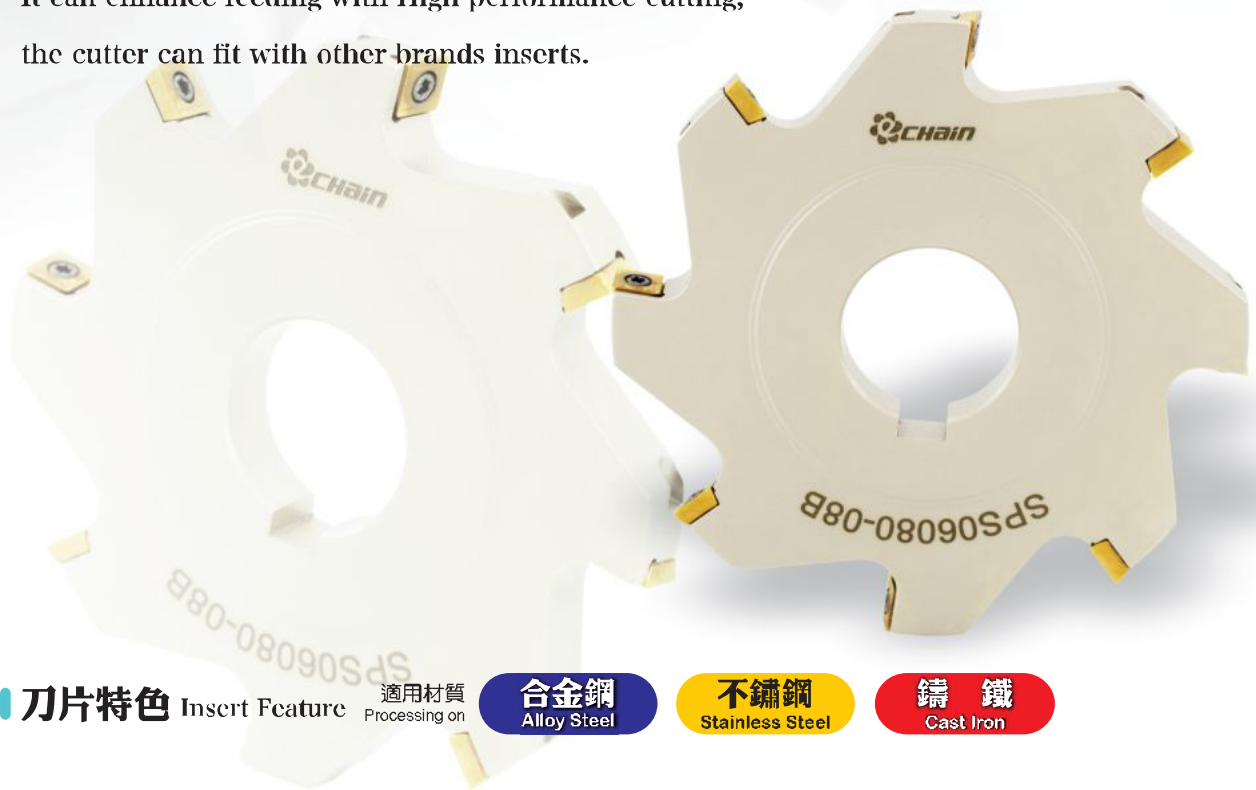
SPS series Side Milling Cutter

多刃型側銑刀

Multi-Edge Side Milling

可提升進給速率，高效能切削加工件

It can enhance feeding with High performance cutting,
the cutter can fit with other brands inserts.



刀片特色 Insert Feature

適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄 鐵
Cast Iron

超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。
Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

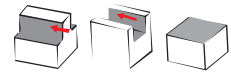
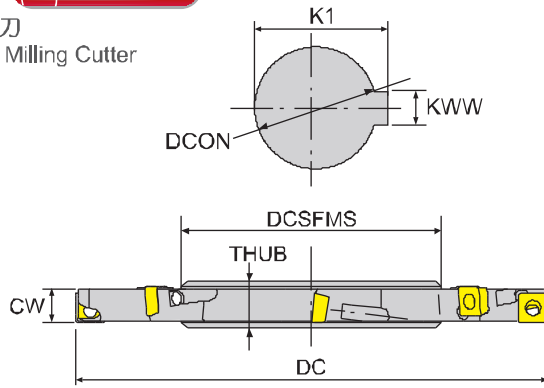
薄的PVD塗層，刃口鋒利。
Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。
High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。
High surface finishing.



SPS

新品上市
New ArrivalSPS 側銑刀
SPS Side Milling Cutter

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽高度與槽直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
NEW SPS05080-06B		80	22	6	44	24.1	6	8	8	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
NEW SPS05080-07B		80	22	7	44	24.1	6	8	8				
NEW SPS05080-06A		80	25.4	6	44	28	6.35	8	8				
NEW SPS05080-07A		80	25.4	7	44	28	6.35	8	8				
NEW SPS05100-06B		100	27	6	44	29.8	7	8	10				
NEW SPS05100-06A		100	25.4	6	44	28	6.35	8	10				
NEW SPS05100-07A		100	25.4	7	44	28	6.35	8	10				
NEW SPS05100-07B		100	27	7	44	29.8	7	8	10				
NEW SPS05125-06B		125	32	6	54	34.8	8	8	12				
NEW SPS05125-07B		125	32	7	54	34.8	8	8	12				
NEW SPS05125-06A		125	31.75	6	54	35.2	7.92	8	12				
NEW SPS05125-07A		125	31.75	7	54	35.2	7.92	8	12				
NEW SPS06080-08B	●	80	22	8	44	24.1	6	8	8	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
NEW SPS06080-09B	●	80	22	9	44	24.1	6	10	8				
NEW SPS06080-10B	●	80	22	10	44	24.1	6	12	8				
NEW SPS06080-08A	●	80	25.4	8	44	28	6.35	8	8				
NEW SPS06080-09A	●	80	25.4	9	44	28	6.35	10	8				
NEW SPS06080-10A	●	80	25.4	10	44	28	6.35	10	8				
NEW SPS06100-08A		100	25.4	8	44	28	6.35	10	10				
NEW SPS06100-09A	●	100	25.4	9	44	28	6.35	10	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽高度 鍵柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
NEW SPS06100-09B		100	27	9	44	29.8	6	10	10	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
NEW SPS06100-10A	●	100	25.4	10	44	28	6.35	10	10				
NEW SPS06125-08B	●	125	32	8	54	34.8	8	8	12				
NEW SPS06125-10B	●	125	32	10	54	34.8	8	10	12				
NEW SPS06125-08A	●	125	31.75	8	54	35.2	7.92	8	12				
NEW SPS06125-10A		125	31.75	10	54	35.2	7.92	10	12				
NEW SPS07080-11B		80	22	11	44	24.1	7	12	8	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
NEW SPS07080-12B		80	22	12	44	24.1	6	12	8				
NEW SPS07080-11A		80	25.4	11	44	28	6.35	12	8				
NEW SPS07080-12A		80	25.4	12	44	28	6.35	12	8				
NEW SPS07100-10B		100	27	10	44	29.8	7	10	10				
NEW SPS07100-11B		100	27	11	44	29.8	7	12	10				
NEW SPS07100-12B		100	27	12	44	29.8	7	12	10				
NEW SPS07100-11A		100	25.4	11	44	28	6.35	12	10				
NEW SPS07100-12A		100	25.4	12	44	28	6.35	12	10				
NEW SPS07125-11B		125	32	11	54	34.8	8	12	12				
NEW SPS07125-12B		125	32	12	54	34.8	8	12	12				
NEW SPS07125-11A		125	31.75	11	54	35.2	7.92	12	12				
NEW SPS07125-12A		125	31.75	12	54	35.2	7.92	12	12				
NEW SPS07160-11B		160	40	11	54	43.5	10	12	16				
NEW SPS07160-12B		160	40	12	54	43.5	10	12	16				
NEW SPS07160-11A		160	31.75	11	54	35.2	7.92	12	16				
NEW SPS07160-12A		160	31.75	12	54	35.2	7.92	12	16				
NEW SPS09100-14B		100	27	14	44	29.8	7	16	10	SP□□ 0904□□	CS35		
NEW SPS09100-16B		100	27	16	44	29.8	7	16	10				
NEW SPS09100-14A		100	25.4	14	44	28	6.35	16	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽高度 鍵柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓錐型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
NEW SPS09100-16A		100	25.4	16	44	28	6.35	16	10	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
NEW SPS09125-14B		125	32	14	54	34.8	8	16	12				
NEW SPS09125-16B		125	32	16	54	34.8	8	16	12				
NEW SPS09125-14A		125	31.75	14	54	35.2	7.92	16	12				
NEW SPS09125-16A		125	31.75	16	54	35.2	7.92	16	12				
NEW SPS09160-14B		160	40	14	54	43.5	10	16	16				
NEW SPS09160-16B		160	40	16	54	43.5	10	16	16				
NEW SPS09160-14A		160	31.75	14	54	35.2	7.92	16	16				
NEW SPS09160-16A		160	31.75	16	54	35.2	7.92	16	16				
NEW SPS09200-14B		200	40	14	80	43.5	10	16	18				
NEW SPS09200-16B		200	40	16	80	43.5	10	16	18				
NEW SPS11125-18B		125	32	18	54	34.8	8	20	10	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
NEW SPS11125-20B		125	32	20	54	34.8	8	20	10				
NEW SPS11125-18A		125	31.75	18	54	35.2	7.92	20	10				
NEW SPS11125-20A		125	31.75	20	54	35.2	7.92	20	10				
NEW SPS11160-18B		160	40	18	54	43.5	10	20	12				
NEW SPS11160-20B		160	40	20	54	43.5	10	20	12				
NEW SPS11160-18A		160	31.75	18	54	35.2	7.92	20	12				
NEW SPS11160-20A		160	31.75	20	54	35.2	7.92	20	12				
NEW SPS11200-18B		200	40	18	80	43.5	10	20	14				
NEW SPS11200-20B		200	40	20	80	43.5	10	20	14				
NEW SPS14125-25B		125	32	25	54	34.8	8	25	10	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
NEW SPS14125-25A		125	31.75	25	54	35.2	7.92	25	10				
NEW SPS14160-25B		160	40	25	54	43.5	10	25	12				
NEW SPS14160-25A		160	31.75	25	54	35.2	7.92	25	12				
NEW SPS14200-25B		200	40	25	80	43.5	10	25	14				

SPT 系列

SPT series Side Milling Cutter

多功能、多刃型側銑刀

Has Multifunction With Multiple Milling Tools

可提升進給速率，高效能切削加工件

It can enhance feeding with High performance cutting,
the cutter can fit with other brands inserts.



刀片特色 Insert Feature

超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。
Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。
Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。
High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。
High surface finishing.



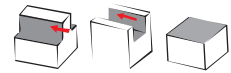
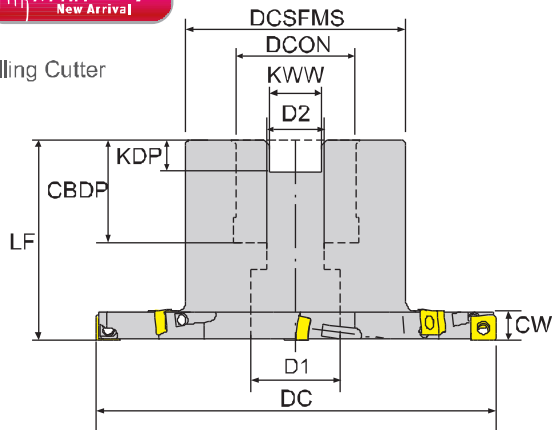
適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄 鐵
Cast Iron

SPT

新品上市
New ArrivalSPT 側銑刀
SPT Side Milling Cutter

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
NEW SPT0580-06B		80	22	40	6	44	10.4	6.3	20	18	11	8	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
NEW SPT0580-07B		80	22	40	7	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
NEW SPT05100-06B		100	27	45	6	50	12.4	7	23	20	13	10				
NEW SPT05100-07B		100	27	45	7	50	12.4	7	23	20	13	10				
NEW SPT05125-06B		125	32	45	6	70	14.4	8	32	45	—	12				
NEW SPT05125-07B		125	32	45	7	70	14.4	8	32	45	—	12				
NEW SPT0680-08B	●	80	22	40	8	44	10.4	6.3	20	18	11	8	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
NEW SPT0680-09B	●	80	22	40	9	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
NEW SPT0680-10B	●	80	22	40	10	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
NEW SPT06100-08B	●	100	27	45	8	50	12.4	7	23	20	13	10				
NEW SPT06100-09B	●	100	27	45	9	50	12.4	7	23	20	13	10				
NEW SPT06100-10B	●	100	27	45	10	50	12.4	7	23	20	13	10				
NEW SPT06125-08B	●	125	32	45	8	70	14.4	8	32	45	—	12	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
NEW SPT06125-10B	●	125	32	45	10	70	14.4	8	32	45	—	12				
NEW SPT0780-11B		80	22	40	11	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
NEW SPT0780-12B		80	22	40	12	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
NEW SPT07100-11B		100	27	45	11	50	12.4	7	23	20	13	10				
NEW SPT07100-12B		100	27	45	12	50	12.4	7	23	20	13	10				
NEW SPT07125-11B		125	32	45	11	70	14.4	8	32	45	—	12	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
NEW SPT07125-12B		125	32	45	12	70	14.4	8	32	45	—	12				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
NEW SPT07160-11B		160	40	50	11	80	16.4	9	29	56	—	16	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
NEW SPT07160-12B		160	40	50	12	80	16.4	9	29	—	56	16				
NEW SPT09100-14B		100	27	45	14	50	12.4	7	23	13	20	10	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
NEW SPT09100-16B		100	27	45	16	50	12.4	7	23	13	20	10				
NEW SPT09125-14B		125	32	45	14	70	14.4	8	32	—	45	12				
NEW SPT09125-16B		125	32	45	16	70	14.4	8	32	—	45	12				
NEW SPT09160-14B		160	40	50	14	80	16.4	9	29	—	56	16				
NEW SPT09160-16B		160	40	50	16	80	16.4	9	29	—	56	16				
NEW SPT09200-14B		200	40	50	14	90	16.4	9	29	—	56	18				
NEW SPT09200-16B		200	40	50	16	90	16.4	9	29	—	56	18				
NEW SPT11125-18B		125	32	45	18	70	14.4	8	32	—	45	10	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
NEW SPT11125-20B		125	32	45	20	70	14.4	8	32	—	45	10				
NEW SPT11160-18B		160	40	50	18	80	16.4	9	29	—	56	12				
NEW SPT11160-20B		160	40	50	20	80	16.4	9	29	—	56	12				
NEW SPT11200-18B		200	40	50	18	90	16.4	9	29	—	56	14				
NEW SPT11200-20B		200	40	50	20	90	16.4	9	29	—	56	14				
NEW SPT14125-25B		125	32	45	25	70	14.4	8	32	—	45	10	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
NEW SPT14160-25B		160	40	50	25	80	16.4	9	29	—	56	12				
NEW SPT14200-25B		200	40	50	25	90	16.4	9	29	16	56	14				

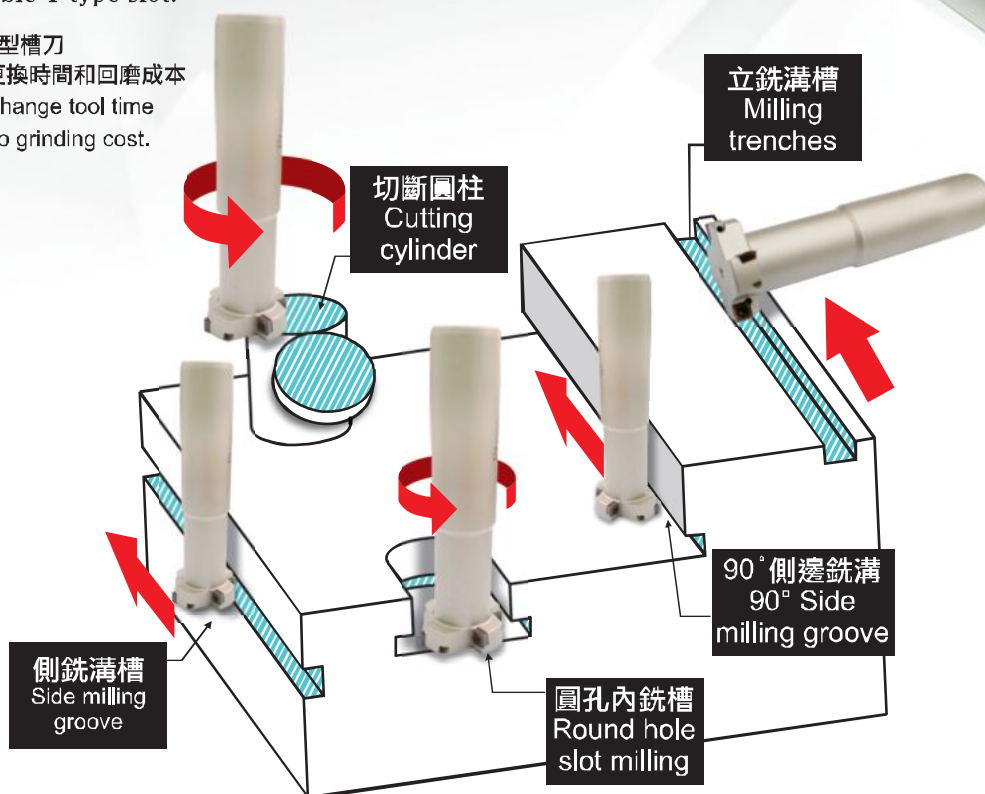
TSP 系列
TSP seriesT 型槽端銑刀
Multi-Edge Side Milling

可替換式 T 型槽刀

Replaceable T type slot.

可替換式 T 型槽刀

節省刀具更換時間和回磨成本

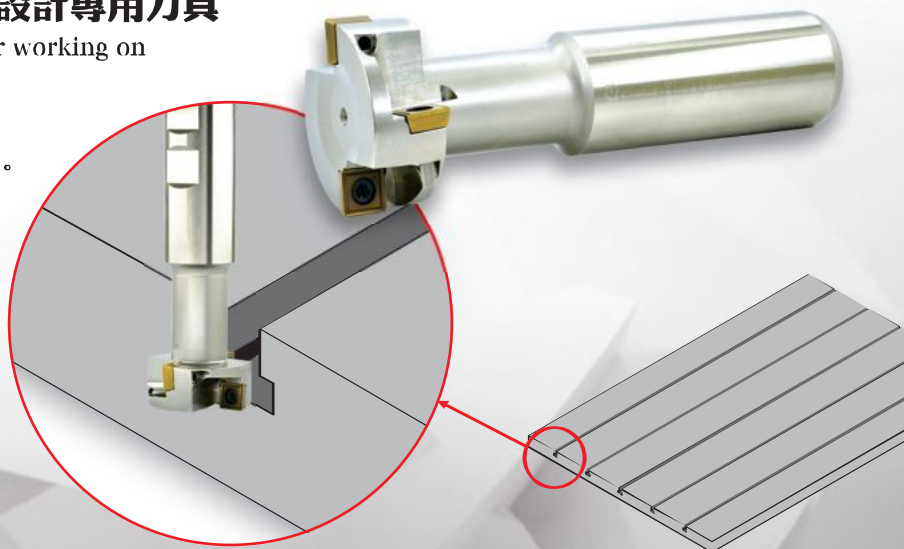
Save the change tool time
and back to grinding cost.

為加工機工作床台 T 型槽加工設計專用刀具

The special design of T-slot end mill is for working on
Workbench table

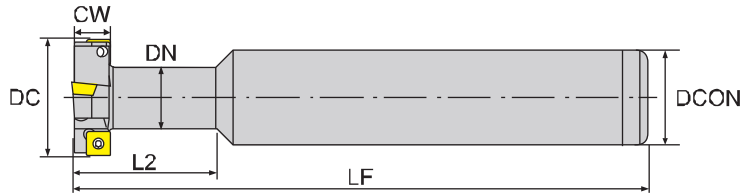
可大範圍切削工件，節省加工時間成本。

搭配SPGT快鑽刀片，通用性高，可使用四個刀角。

It can cut workpiece with large range and save
processing time cost.T-slot end mill can combine with SPGX series
insert with high versatility, there are four angles
can be used.

TSP

新規格上市
New Specification Arrival

TSP T型槽端銑刀
TSP T Slot End Mill


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
TSP0520-C16-08	●	20	16	12	30	120	8	2	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
TSP0525-C20-08	●	25	20	13	30	120	8	4				
TSP0530-C20-08	●	30	20	18	30	150	8	4				
TSP0535-C20-08	●	35	20	18	30	150	8	4				
TSP0540-C25-08	●	40	25	22	40	150	8	4				
TSP0550-C32-08	●	50	32	28	40	150	8	4	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
NEW TSP0620-C16-10	●	20	16	12	30	120	10	2				
NEW TSP0625-C20-10	●	25	20	13	30	120	10	4				
NEW TSP0630-C20-10	●	30	20	18	30	150	10	4				
NEW TSP0635-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4				
NEW TSP0640-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
NEW TSP0640-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
NEW TSP0650-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
NEW TSP0660-C32-10	●	60	32	28	40	150	10	4				
NEW TSP0730-C20-12	●	30	20	18	30	150	12	4				
NEW TSP0735-C20-12	●	35	20	18	40	150	12	4				
NEW TSP0740-C25-12	●	40	25	22	40	150	12	4				
NEW TSP0740-C32-12	●	40	32	22	40	150	12	4				
NEW TSP0750-C32-12	●	50	32	28	40	150	12	4	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
NEW TSP0760-C32-12	●	60	32	28	40	150	12	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



寸法 Dimension(mm)

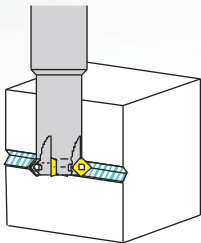
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
NEW TSP1140-C25-18	●	40	25	22	40	150	18	4	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
NEW TSP1140-C32-18	●	40	32	22	40	150	18	4				
NEW TSP11485-C32-205	●	48.5	32	25	60	140	20.5	4				
TSP1150-C32-18	●	50	32	28	40	150	18	4				
NEW TSP1160-C32-18	●	60	32	28	40	150	18	4				
NEW TSP1460-C32-26	●	60	32	28	40	150	26	4	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	

CSP 系列 CSP series

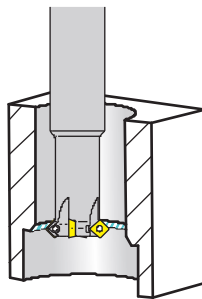
多功能倒角銑刀 Multifunctional Chamfer Cutter



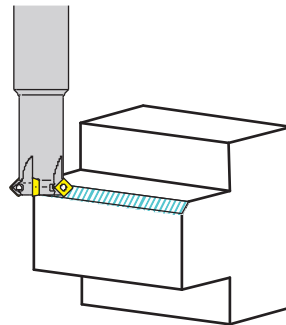
特殊倒角加工刀具，可滿足各種角度的倒角需求，有效減少加工時間及刀架成本
Special chamfering tool, it can meet various angle chamfering requirements, effectively reducing machining time and tools costs.



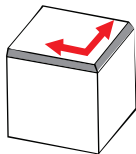
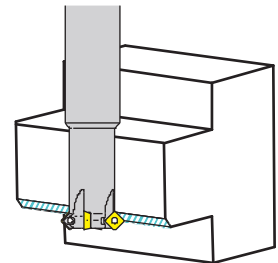
側面倒角加工
Side Chamfering



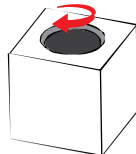
側面 V 槽加工
Side V Groove Processing



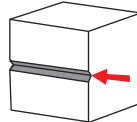
背面倒角加工
Back Chamfering



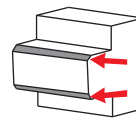
倒角加工
Chamfer Processing



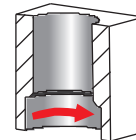
圓孔倒角
Chamfer Of Rounding Hole



側面倒角
Side Chamfering



背面倒角
Back Chamfering



側面 V 槽
Side V Groove Processing

刀片特色 Insert Feature

超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。
Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。
Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。
High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。
High surface finishing.



適用材質
Processing on

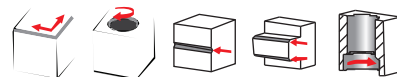
合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

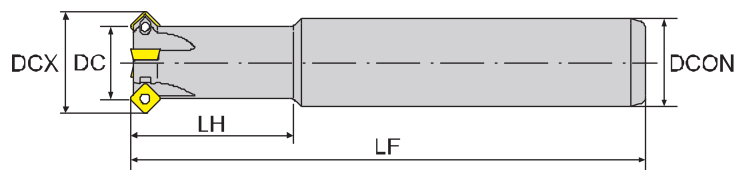
鑄 鐵
Cast Iron

CSP


新品上市
New Arrival

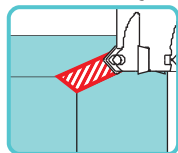
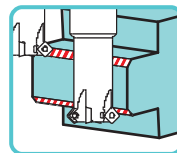
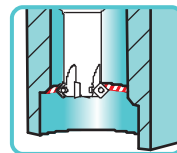
 CSP 多功能倒角刀
CSP Countersink


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
NEW CSP05-C10-0611	●	6	11	10	17	100	1	SP□□ 0502	CS20	T-6	
NEW CSP05-C12-1015	●	10	15	12	20	120	2				
NEW CSP05-C16-1116	●	11	16	16	25	150	3				
NEW CSP05-C16-1318	●	13	18	16	30	150	3				
NEW CSP05-C20-1823	●	18	23	20	35	150	4				
NEW CSP06-C16-1622	●	16	22	16	30	120	3	SP□□ 0602	CS22	T-7	
NEW CSP07-C20-1725	●	17	25	20	30	120	3	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
NEW CSP09-C20-1930	●	19	30	20	40	150	2	SP□□ 0904	CS35	T-15	
NEW CSP09-C20-2536	●	25	36	20	28	150	2				
NEW CSP09-C25-2940	●	29	40	25	40	150	3				
NEW CSP09-C25-3950	●	39	45	25	40	150	4				
NEW CSP11-C20-1226	●	12	26	20	40	150	1	SP□□ 1104	CS40	T-15	
NEW CSP11-C25-2538	●	25	38	25	40	150	3				
NEW CSP11-C32-3246	●	32	46	32	40	150	2				

圓孔倒角加工
Large hole chamfering倒角加工
Chamfering側面倒角加工
Side Chamfering背面倒角加工
Back Chamfering側面 V 槽加工
Side V Groove Processing

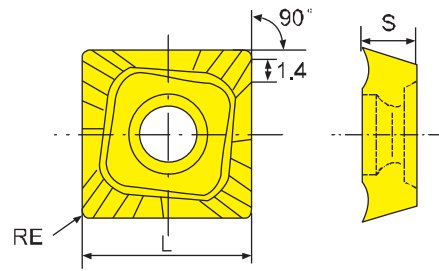
SO

- 標準庫存
●Standard Stocks

◆材質介紹→參考A01頁
Grade Ref. Page-A01

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



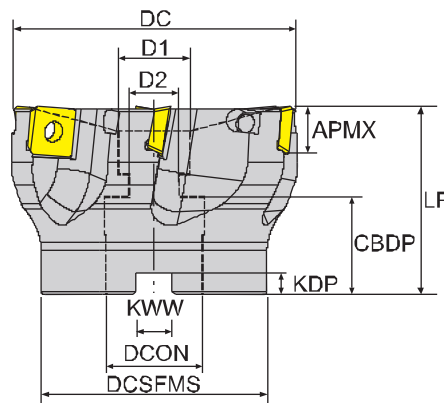
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 L	刀片厚度 S	P M				
					NX4545	VP30RT	VP15TF	MC5020	F703
	SOMT12T308PEER-JH	0.8	12.7	3.97	●	●	●	●	●
	SOMT12T308PEER-JM	0.8	12.7	3.97	●	●	●	●	●

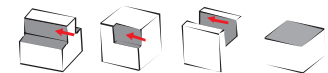
EASX400

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

EASX400 平面銑刀
EASX400 High Speed
Shoulder Face Milling
Cutter



寸法 Dimension(mm)



圖解 Fig



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
EASX400-063A05RA	●	63	25.4	10	50	46	9.5	6	26	19	13	5	SO□□ 12T3□□	CS35	T-15
EASX400-080B06RA	●	80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
EASX400-100B07RA	●	100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
EASX400-125B08RA	●	125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	60	—	8			
EASX400-160C12RA	●	160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	90	—	12			
EASX400-050A04RB	●	50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
EASX400-063A05RB	●	63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
EASX400-080B06RB	●	80	27	10	50	6	12.4	7	22	20	13.6	6			
EASX400-100B07RB	●	100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
EASX400-125B08RB	●	125	40	10	63	80	16.4	9	32	56	—	8			
EASX400-160C12RB	●	160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	—	12			

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter	
			50mm	50-160mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	150- 200 -250	150- 200 -250
		f	0.01-0.20	0.01-0.30
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	160- 200 -250	160- 200 -250
		f	0.15-0.20	0.15-0.30
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	100- 200 -250	100- 200 -250
		f	0.10-0.20	0.10-0.30
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	300- 500 -1000	300- 500 -1000
		f	0.15-0.20	0.15-0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]

● 總進給(F) = [每刃進給(ft) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)]

SE

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76

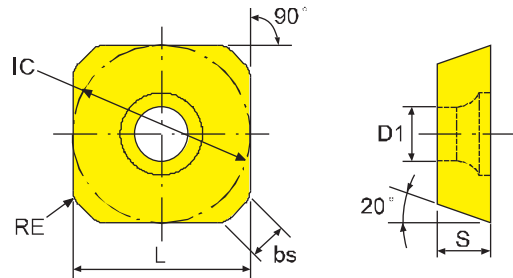
內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 :

● 木尾

G : 範用型(General) H : 重切削(Heavy)
AK/L : 鋁用(Aluminum)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas



塗層硬質合金 Carbide Coated

* 僅限部份地區銷售
 * 限額銷售 限額銷售 限額銷售

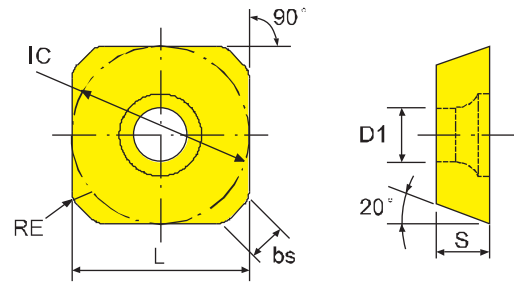
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					P / M			K				K / M	N	
			ECM200	ECM100	ACZ330	ACP100	BEJ759	BEJ750	ACP200	ACP300	ACZ350	ECK200	ECK100	BEG607	ACK200	ACK300	ACK310
	SEHW1204AFTN	0.4		●	●			●						●		●	
	SEMT1204AFSN	0.4					●										
	SEHT120408-AK	0.8															●
	SEHT1204AFFN-EC	0.8															●

SE

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 13.4 刀片厚度 S : 3.97

內切圓 IC : 13.4 螺釘孔徑 D1 :



●末尾

G : 範圍型 (General) H : 重切削 (Heavy)
AK/L : 鋁用 (Aluminum)

塗層硬質合金 Carbide Coated

* 僅限部份地區銷售 * limited sell for some areas

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas

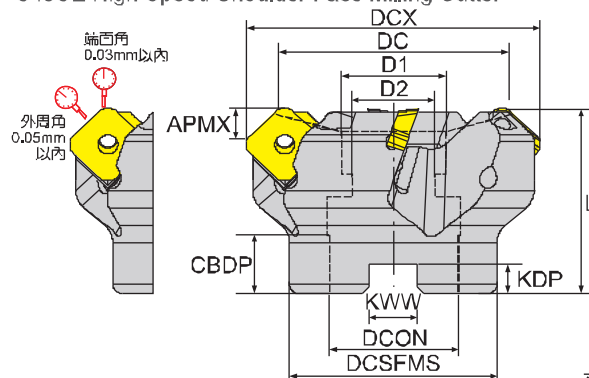
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					M			K					K _M	N
			ECM200	ECM100	ACZ330	ACP100	BEJ759	BEJ750	ACP200	ACP300	ACZ350	ECK200	ECK100	BEG607	ACK200	ACK300	ACK310
	SEMT13T3AGSN-G	0.4			●											●	
	SEMT13T3AGSN-H	0.8					●										
	SEET13T3AGFN-L	0.4															●
	SEET13T3-EO	0.4						●					●				
	SEET13T3-UO	0.4										●					
	SEET13T3-HO	0.4		●													

S45SE

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

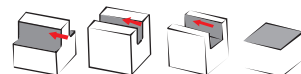
S45SE 平面銑刀

S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端面角在0.03mm以內
外圓角在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

寸法 Dimension(mm)



圖解 Fig



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
50A04R-S45SE12B	●	50	62	22	40	5.5	45	10.4	6.3	20	11	16	4	SE□□ 1204 □□	CS45	T-15
63A05R-S45SE12A	●	63	75	25.4	50	5.5	50	9.5	6	26	13	34	5			
80B06R/L-S45SE12A	●●	80	92	25.4	50	5.5	56	9.5	6	26	-	38	6			
100B06R/L-S45SE12A	●●	100	112	31.75	50	5.5	70	12.7	8	32	-	-	6			
125B08R/L-S45SE12A	●●	125	137	38.1	63	5.5	80	15.9	10	35	-	-	8			
160B10R/L-S45SE12A	●	160	172	50.8	63	5.5	100	19.1	11	38	-	-	10			
63A05R-S45SE12B	●	63	75	22	40	5.5	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
80B06R/L-S45SE12B	●●	80	92	27	50	5.5	56	12.4	7	22	13.6	-	6			
100B06R/L-S45SE12B	●●	100	112	32	50	5.5	70	14.4	8	32	-	-	6			
125B08R/L-S45SE12B	●	125	137	40	63	5.5	80	16.4	9	35	-	-	8			
160B10R/L-S45SE12B	●	160	172	40	63	5.5	100	16.4	9	29	-	-	10			
50A04R-S45SE13B	●	50	64	22	40	6	45	10.4	6.3	20	11	17	4	SE□□ 13T3 □□	CS35	T-15
63A05R-S45SE13A	●	63	76	25.4	50	6	50	9.5	6	26	13	34	5			
80B06R/L-S45SE13A	●●	80	93	25.4	50	6	60	9.5	6	26	-	35	6			
100B06R/L-S45SE13A	●●	100	113	31.75	50	6	70	12.7	8	32	-	45	6			
100B07R/L-S45SE13A	●●	100	113	31.75	50	6	70	12.7	8	32	-	45	7			
125B08R/L-S45SE13A	●●	125	138	38.1	63	6	80	15.9	10	35	-	-	8			
160B10R/L-S45SE13A	●	160	173	50.8	63	6	100	19.1	11	38	-	-	10			
63A05R-S45SE13B	●	63	76	22	40	6	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
63A06R-S45SE13B	●	63	76	22	40	6	50	10.4	6.3	20	11	17	6			

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

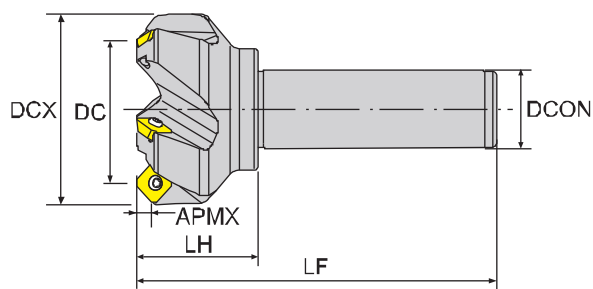
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刀長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CB DP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
80B06R/L-S45SE13B	●●	80	93	27	6	50	56	12.4	7	22	—	13.6	6	SE□□ 13T3 □□	CS35	T-15
100B06R/L-S45SE13B	●●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	—	17.5	6			
100B07R/L-S45SE13B	●●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	—	17.5	7			
125B08R/L-S45SE13B	●	125	138	40	6	63	80	16.4	9	35	60	—	8			
160B10R/L-S45SE13B	●	160	173	40	6	63	100	16.4	9	29	—	—	10			

SE50

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

SE50 端銑刀
SE50 High Speed Shoulder Face Milling Cutter



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刀長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SE50-C32-4-13T3	●	50	62	32	5.5	45	120	4	SE□□ 13T3□□	CS45	T-15	
SE50-C32-4	●	50	62	32	6	45	120	4	SE□□ 1204□□	CS45	T-15	

JDMT

尺寸 Dimension

切削刀長 L : 6.4 刀片厚度 S : 2.45

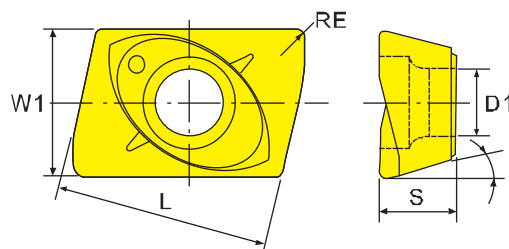
內切圓 IC : 4.3 螺釘孔徑 D1 : 4.4

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

◆材質介紹 → 參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇 → 參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件 → 參考A09頁
 Cutting condition Ref. Page-A09

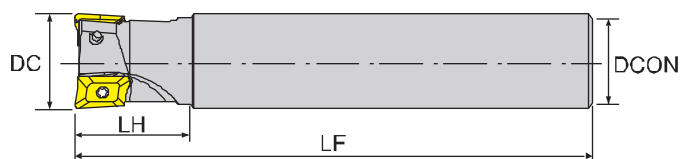
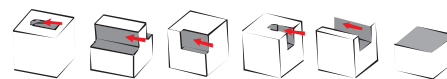


塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					M	
			JP4105	JP4120	JM4160	PTH30E	SD500		
	JDMT070202R	0.2	●	●	●	●	●		
	JDMT070204R	0.4	●	●	●	●	●		

EAP

EAP 端銑刀
 EAP End Mill



圖解 Fig



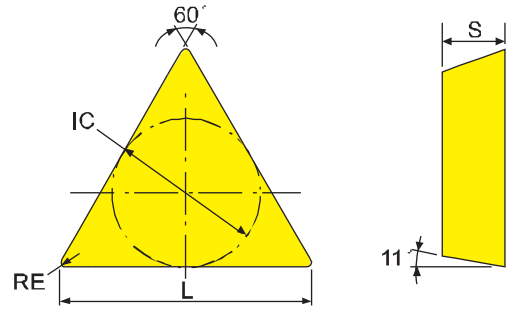
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPHA07-D10-120	●	10	10	15	120	2	JD□□ 0702□□	CS18	T-6	
EAPHA07-D11-120	●	11	10	15	120	2				
EAPHA07-D12-100-3T		12	12	15	100	3				
EAPHA07-D12-100	●	12	12	15	100	2				
EAPHA07-D12-150	●	12	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-100	●	13	12	15	100	3				
EAPHA07-D13-150	●	13	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-150-3T	●	13	12	15	150	3				
EAPHA07-D16-150	●	16	16	20	150	4				
EAPHA07-D17-150	●	17	16	15	150	4				

TPUN

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

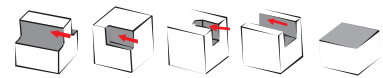
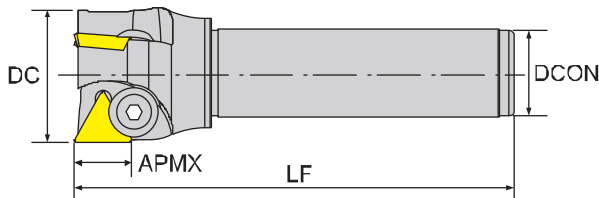
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated										金屬陶瓷 Cermet			
						P										M K N W35			
						DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757	BQ606	BQW706	BQJ606F
	TPUN160308	0.8	16.5	9.525	3.18								●						●
	TPMN220412	1.2	22	12.7	4.76					●									

SAE

SAE 直角端銑刀
SAE Shoulder End Mill



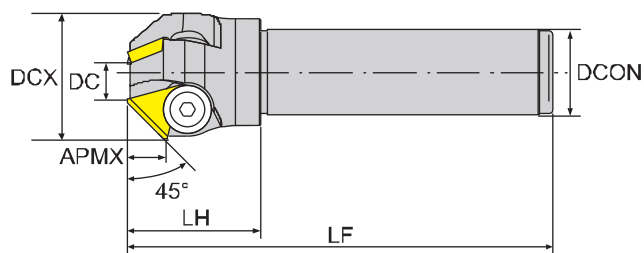
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
SAE-30	●	30	20	14	120	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
SAE-35	●	35	20	14	120				
SAE-40	●	40	20	14	120				
SAE-45	●	45	20	14	150				
SAE-50	●	50	32	14	150				
SAE-63	●	63	32	18	150	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	

TM45°

TM45° 倒角刀
TM45° Countersink

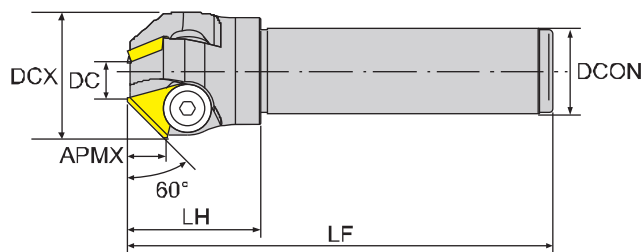
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
TM5-20-45	●	7	20	20	10.1	40	120	1	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-45	●	14	31	20	10.1	40	120	2	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM20-50-45	●	23	50	32	14	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-45	●	36	63	32	14	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	

圖解 Fig



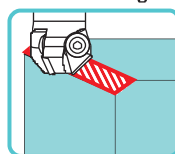
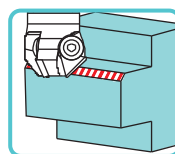
TM60°

TM60° 倒角刀
TM60° Countersink

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
TM5-20-60	●	20	8	20	12.1	40	120	1	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-60	●	31	19	20	12.1	40	120	2	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM20-50-60	●	50	32	32	17.1	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-60	●	63	45	32	17.1	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	

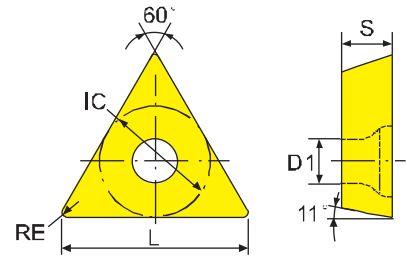
圖解 Fig

圓孔倒角加工
Large hole chamfering倒角加工
Chamfering背面倒角加工
Back Chamfering

TC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

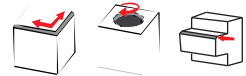
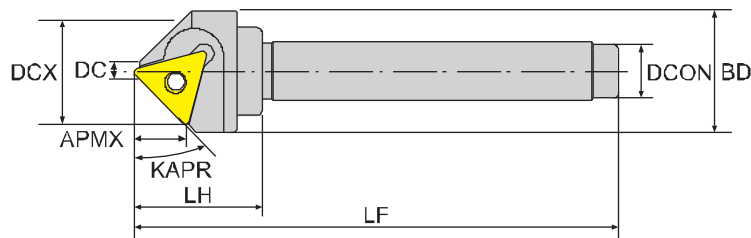


塗層硬質合金 Carbide Coated 金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1										
							P	P	M	K	N					
							DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	ECK200	BEG607	BEJ757	W35
GO中切削 Medium	TCMT16T304-GO	0.4	16.5	9.525	3.97	4.4					●					
	TCMT16T308-GO	0.8	16.5	9.525	3.97	4.34					●					
NE鋁切削 Medium	TCGT16T308-NE	0.8	16.5	6.35	3.18	2.8									●	

TC

TC 倒角刀
TC Countersink



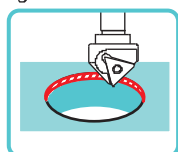
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刀體直徑 BD	主偏角 KAPR	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
TC10-30	●	5	28	10	7.1	29	74	30	30	TC□□ 16T304	CH40	T-15	
TC10-45	●	5	24	10	10.1	22	67	26	45				
TC12	●	5	20	12	10.1	26	110	25	45	TC□□ 16T308	CH40	T-15	
TC40	●	19	38	12	10.1	40	100	38.5	45				

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



倒角加工
Chamfering



背面倒角加工
Back Chamfering



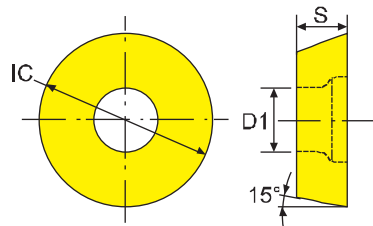
RD

- 標準庫存
- Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

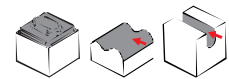
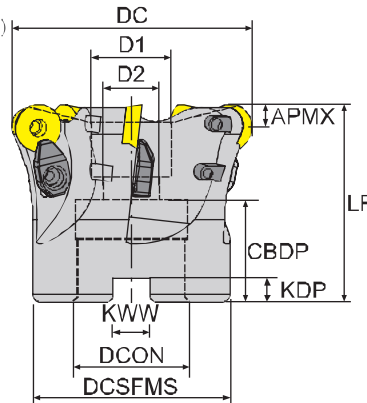
P M

形狀 Shape	型號 Model No	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	BEP806	BEJ757
	RDMW0501	5	1.59	2		
	RDKW0702MO	7	2.38	2.8	●	●
	RDHW0802	8	2.38	3.3		
	RDKW10T3O	10	3.97	4.4	●	●

ERDH

ERDH 圓刃平面銑刀
ERDH Round Insert
Surface Milling Cutter

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



圖解 Fig



寸法 Dimension (mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
ERDHA5R50A04	●	50	25.4	5	50	41	9.5	6	25	19	13	4	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
ERDHA5R50B04	●	50	22	5	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4					
ERDHA5R63A05	●	63	25.4	5	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA5R63B05	●	63	27	5	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA5R80A06		80	25.4	5	50	60	9.5	6	25	26	13	6	RD□□ 1204 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
ERDHA5R80B06		80	27	5	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA6R50A04		50	25.4	6	50	41	9.5	6	25	19	13	4					
ERDHA6R50B04		50	22	6	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4					
ERDHA6R63A05		63	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5	RD□□ 1204 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
ERDHA6R63B05		63	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R66A05		66	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5					

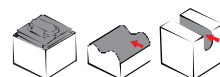
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

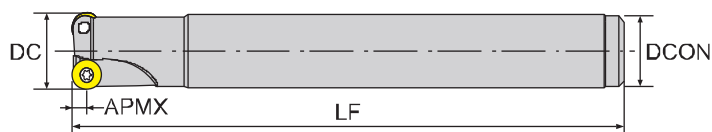
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑	柄部 直徑	切刃 長度	標準 全長	連接面 直徑	鍵槽 寬度	鍵槽 深度	安裝孔 深度	安裝螺 釘尺寸	安裝螺 釘尺寸	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板 螺絲 Screw	旗型 板手 Wrench
R L	DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT						
ERDHA6R66B05		66	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5	RD□□ 1204 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
ERDHA6R80A05		80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA6R80A06		80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA6R80B05		80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80B06		80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R63A04		63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4	RD□□ 1604 □□	CCH4.5	CS50	CS45	T-15
ERDHA8R63A05		63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R63B04		63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4					
ERDHA8R63B05		63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R66A04		66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4					
ERDHA8R66A05		66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R66B04		66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4					
ERDHA8R66B05		66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80A05		80	25.4	8	55	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R80A06		80	25.4	8	55	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA8R80B05		80	27	8	55	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80B06		80	27	8	66	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R100A06		100	31.75	8	60	80	12.7	8	32.5	28	17	6					
ERDHA8R100B06		100	32	8	60	80	14.4	8	26	26	17	6					

ERDHA0R0

ERDHA0R0 RD 圓刃端銑刀
ERDHA0R0 RD Round Insert End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
ERDHA2.5R10-100	●	10	10	2.5	100	2	RD□□ 0501□□	—	CS18	—	T-6	
ERDHA2.5R10-120	●	10	10	2.5	120	2						
ERDHA2.5R11-100	●	11	10	2.5	100	2						
ERDHA2.5R12-100	●	12	12	2.5	100	2						
ERDHA2.5R12-100-3	●	12	12	2.5	100	3						
ERDHA2.5R12-130	●	12	12	2.5	130	2						
ERDHA2.5R13-100	●	13	12	2.5	100	2						
ERDHA3.5R16-150	●	16	16	3.5	150	2	RD□□ 0702□□	—	CS25	—	T-8	
ERDHA3.5R17-150	●	17	16	3.5	150	2						
ERDHA3.5R20-150	●	20	20	3.5	150	3						
ERDHA3.5R20-200	●	20	20	3.5	200	3						
ERDHA3.5R21-150	●	21	20	3.5	150	3						
ERDHA3.5R21-200	●	21	20	3.5	200	3						
ERDHA4R16-150	●	16	16	4	150	2	RD□□ 0802□□	—	CS25	—	T-8 T-15	
ERDHA4R17-150	●	17	16	4	150	2	RD□□ 0802□□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15	
ERDHA4R20-150	●	20	20	4	150	2						
ERDHA4R21-150	●	21	20	4	150	2						
ERDHA4R21-200	●	21	20	4	200	2						
ERDHA5R25-150	●	25	25	5	150	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R25-200	●	25	25	5	200	2						

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
ERDHA5R25-250	●	25	25	5	250	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R26-150	●	26	25	5	150	2						
ERDHA5R26-200	●	26	25	5	200	2						
ERDHA5R26-250	●	26	25	5	250	2						
ERDHA5R30-150	●	30	25	5	150	2						
ERDHA5R30-200	●	30	25	5	200	2						
ERDHA5R32-150	●	32	32	5	150	3						
ERDHA5R32-200	●	32	32	5	200	3						
ERDHA5R35-150	●	35	32	5	150	3						
ERDHA5R35-200	●	35	32	5	200	3						
ERDHA5R35-250	●	35	32	5	250	3						
ERDHA5R35-300	●	35	32	5	300	3						

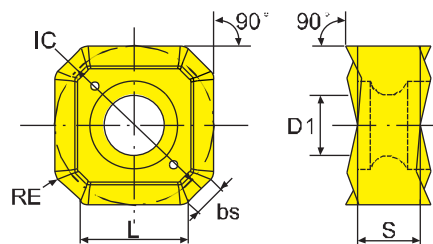
EC

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ○Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref,Page-A04

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref,Page-A09

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref,Page-A06-A08



塗層硬質合金
Carbide Coated

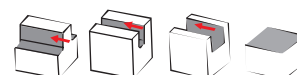
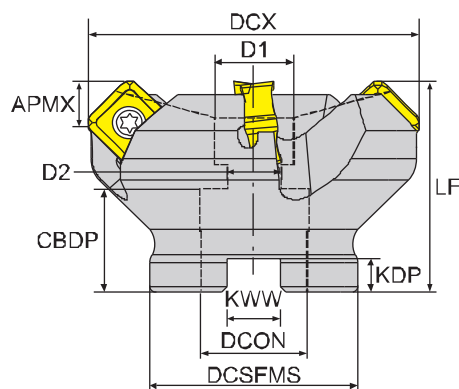
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	bs	切削刀長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P	M	N	K
								BEJ750	BEP608	BEJ757	BEG607
	EC1205-IO	0.8	1.05	7.6	12	4.76	4.6	●			●

EC

EC 平面銑刀
EC High Speed
Milling Cutter

新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



圖解 Fig



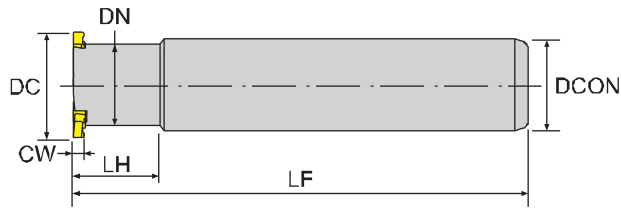
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刀長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	安裝孔深度 CBDP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
50A04R/L-S45EC12B	●	50	64	22	5	40	40	10.4	6.3	19.6	16	11	4	EC1205	CH40	T-15
63A05R/L-S45EC12A	●	63	74	25.4	5	50	58	9.5	6	26	19	14	5			
80B06R/L-S45EC12A	●	80	94	25.4	5	50	65	9.5	6	26	19	14	6			
100B08R/L-S45EC12A	●	100	114	31.75	5	50	70	12.7	8	32	45	—	8			
125B08R/L-S45E12A	●	125	139	38.1	5	63	80	15.9	10	35	55	—	8			
NEW 160B12R/L-S45EC12A	●	160	171	50.8	5	63	100	19.1	11	38	72	—	12			
63A05R/L-S45EC12B	●	63	74	22	5	50	58	10.4	6.3	20	16	11	5			
80B06R/L-S45EC12B	●	80	94	27	5	50	65	12.4	7	28	20	14	6			
100B08R/L-S45EC12B	●	100	114	32	5	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8			
125B08R/L-S45EC12B	●	125	139	40	5	63	80	16.4	9	29	52	—	8			

TE

新規格上市
New Specification Arrival

TE T型槽端銑刀
TE T-Slot End Mill



圖解 Fig

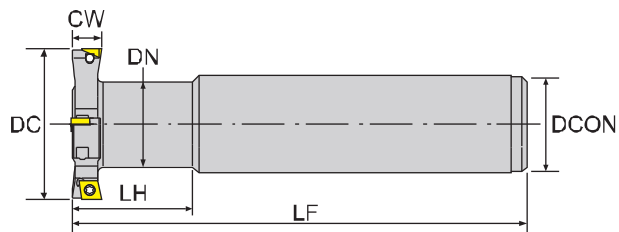


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
TEL1625-C25	●	25	25	17.5	24	125	1~3	1	EC16R 100~300	CH40	T-15	
TEL1630-C25-2T	●	30	25	22.5	24	125	1~3	2				
TEL1638-C32-3T	●	38	32	30.5	24	125	1~3	3				
NEW TEL2238-C32-2T	●	38	32	26.5	24	125	0.5~4.8	2	EC22R 100~400	CH45	T-15	

TS

TS T型槽端銑刀
TS T-Slot End Mill



圖解 Fig



CC
80°

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
TS20-C16-10	●	20	16	12	29	120	10	2	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
TS25-C20-10	●	25	20	13	34	120	10	4				
TS30-C20-10	●	30	20	18	29	150	10	4				
TS35-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4				
TS40-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
TS40-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
TS50-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4				

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter	
			16-25mm	32-40mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V	100- 150 -200	100- 150 -200
		f	0.8- 1.0 -1.2	0.8- 1.0 -1.2
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V	80- 120 -150	80- 120 -150
		f	0.7- 0.8	0.8- 1.2 -1.3
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V	100- 150 -200	100- 150 -200
		f	1.0- 1.2 -1.4	1.4- 1.5 -1.8
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	V	80- 130 -180	80- 130 -180
		f	1.2- 1.4 -1.5	1.2- 1.4 -1.50

● (V=m/min. f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]

● 總進給(F) = [每刃進給(f) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)]

ZCMT

● 末尾
H : 重切削 (Heavy)

* 僅限部份地區銷售
* limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

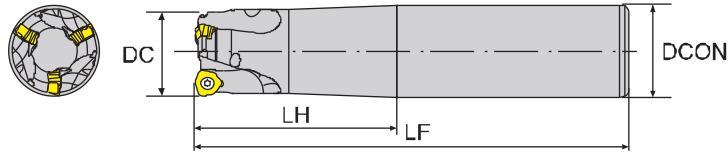
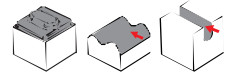
H：重切削 (Heavy)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas

			P		P		M		K		K	M	N
			刀尖半徑	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310		
形狀 Shape	型號 Model No	RE										H1	
	ZCMT0603ZDTR	1.5				●					●		
	ZCMT0804ZDTR	2.0				●					●		
	ZCMT1205ZDTR	2.0				●					●		
	ZCMT1406ZDTR	2.0				●					●		
	ZCMT0603ZDTR	1.5				●					●		
	ZCMT0804ZDTR	2.0				●					●		
	ZCMT1205ZDTR	2.0				●					●		
	ZCMT1406ZDTR	2.0				●					●		

EZC

EZC 端銑刀
EZC End Mill


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EZC06016ES-110	●	16	16	80	110	2					
EZC06016EM-150	●	16	16	80	150	2					
EZC06017EM-150	●	17	16	130	150	2					
EZC06018EM-150	●	18	16	130	150	2					
EZC06020ES-130	●	20	20	80	130	3	ZCMT06	—	CS25	T-8	
EZC06020EM-180	●	20	20	80	180	3					
EZC06022EM-180	●	22	20	150	180	3					
EZC06025ES-140	●	25	25	80	140	3					
EZC06025EM-250	●	25	25	130	250	3					
EZC08020ES-130	●	20	20	80	130	2					
EZC08020EM-180	●	20	20	80	180	2	ZCMT08	—	CS30	T-10	
EZC08022EM-180	●	22	20	150	180	2					
EZC08025ES-140	●	25	25	80	140	2					
EZC08025EM-250	●	25	25	130	250	2					
EZC08028EM-250	●	28	25	210	250	2	ZCMT08	CCH3.5	CS30 CS35115	T-10	
EZC08032ES-150	●	32	32	80	150	3					
EZC08032EM-250	●	32	32	130	250	3					
EZC08035EM-250	●	35	32	200	250	3					
EZC12032ES-150	●	32	32	80	150	2					
EZC12032EM-250	●	32	32	130	250	2	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12035EM-250	●	35	32	200	250	2					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	LH	LF	CICT					
EZC12040-ES-150	●	40	32	150	100	3	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12040EM-250	●	40	32	250	200	3					
EZC12050EM-250	●	50	42	200	250	4					
EZC14040ES-150	●	40	32	100	150	2	ZCMT14	CCH4.5	CS45 CS45	T-15	
EZC14040EM-250	●	40	32	200	250	2					
EZC14050ES-150	●	50	42	100	150	3					
EZC14050EM-250	●	50	42	200	250	3					
EZC14063ES-150	●	63	42	100	150	4					
EZC14063EM-250	●	63	42	200	250	4					

鎖牙式銑刀系列

Exchangeable Head End Mill Series

符合國際標準規範，通用性廣泛

Exchangeable head end mill in line with international standards and Versatile.

快速換刀節省刀具替換時間

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.

ED90AP

頁碼 Page J70



EDAX

頁碼 Page J72



EDAPHA

頁碼 Page J73



EDRDH

頁碼 Page J77-J78



CSP

頁碼 Page J74



SR

頁碼 Page J75



EAPMC

頁碼 Page J68



搭配鎢鋼抗震刀桿，抑制加工震動。

It can fit with carbide arbors,

組合後加長伸出量，有效提升加工效率。

Strengthen the extension after combination,
It can enhance processing efficiency.

具快速更換刀具、拆裝方便，節省換刀具時間。

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.



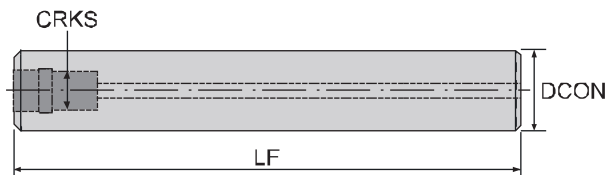
EDRDII

頁碼 Page J77-J78

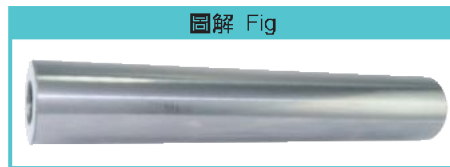


EC00M

鎢鋼抗震刀桿
Carbide Arbors



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	柄部直徑	標準全長	ISO螺釘規格	價格 Price
		DCON	LF	CRKS	
EC08M4100	●	8	100	4	
EC10M5100	●	10	100	5	
EC10M5150	●	10	150	5	
EC12M6100	●	12	100	6	
EC12M6150	●	12	150	6	
EC12M6200	●	12	200	6	
EC16M8100	●	16	100	8	
EC16M8150	●	16	150	8	
EC16M8200	●	16	200	8	
EC16M8250	●	16	250	8	
EC20M10100	●	20	100	10	
EC20M10150	●	20	150	10	
EC20M10200	●	20	200	10	
EC20M10250	●	20	250	10	
EC20M10300	●	20	300	10	
EC25M12100	●	25	100	12	
EC25M12150	●	25	150	12	
EC25M12200	●	25	200	12	
EC25M12250	●	25	250	12	
EC25M12300	●	25	300	12	
EC32M16150	●	32	150	16	
EC32M16200	●	32	200	16	
EC32M16250	●	32	250	16	
EC32M16300	●	32	300	16	
EC32M16350	●	32	350	16	
EC32M16400	●	32	400	16	

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刀徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

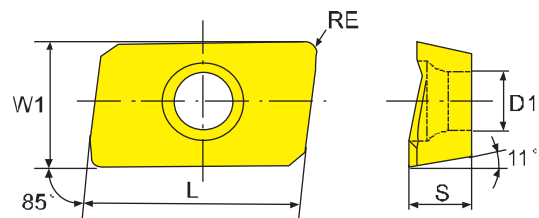
● (V=m/min. f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度 (N) = [1000 × 切削速度 (V)] ÷ [3.14 × 工具直徑 (D)]

● 總進給 (F) = [每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

APMT

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 11.25	刀片厚度 S : 3.5
內切圓 IC :	螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存
- Standard Stocks

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

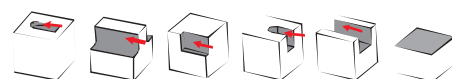
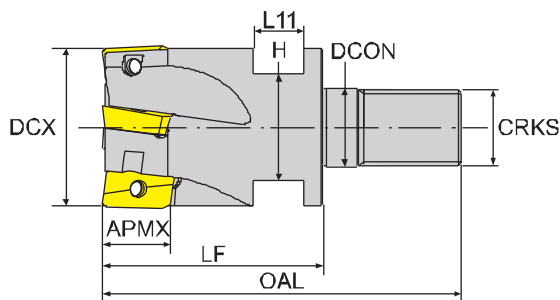
形狀 Shape		型號 Model No	刀尖半徑 RE	W1	塗層硬質合金 Carbide Coated				
					P DF200	P ECM100	M BEJ750	M BEJ757	K BEG607
		APMT1135PDER-J2	0.8	6.2		●			
		APMT1135PDER-FT	0.8	6.2			●		
		APMT1135PDER	0.8	6.2			●		

EAPMC

新規格上市
New Specification Arrival

EAPMC 鎖牙式銑刀

EAPMC Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	最大切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側固平面寬度	ISO螺釘規格	側固平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DCX	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
EAPMC1116Z2	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC1117Z2	●	17	8.5	9	30	47	8	8	10	2				
EAPMC1120Z3	●	20	10.5	9	30	49	10	8	15	3				
EAPMC1121Z2	●	21	10.5	9	30	49	10	8	15	2				
EAPMC1121Z3	●	21	10.5	9	30	49	10	8	15	3				
NEW EAPMC1125Z3	●	25	12.5	9	35	57	12	8	17	3				
EAPMC1125Z4	●	25	12.5	9	35	57	12	8	17	4				
EAPMC1126Z3	●	26	12.5	9	35	57	12	8	17	3				
EAPMC1126Z4	●	26	12.5	9	35	57	12	8	17	4				
EAPMC1133Z4	●	33	17	9	40	63	16	11	26	4				
EAPMC1133Z5	●	33	17	9	40	63	16	11	26	5				
EAPMC1135Z5	●	35	17	9	40	63	16	11	26	5				

●抗震刀桿→參考J66頁

●Arbor Refer Page-J66

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			20-25mm	32-50mm	40-80mm
 P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	50- 120 -180	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.22
 M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	50- 100 -160	50- 100 -160	50- 100 -160
		f	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.15
 K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	50- 120 -180	50- 120 -180	50- 120 -180
		f	0.05-0.15	0.05-0.20	0.05-0.25
 N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min. f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N) = $\lceil 1000 \times \text{切削速度}(V) \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑}(D) \rceil$

● 總進給(F) = $\lceil \text{每刃進給}(f) \times \text{工具刀數}(Z) \times \text{工具回轉速度}(N) \rceil$

APMT

● 木尾

G : 範用型 (General) H : 重切削 (Heavy) S : 鋁用 (Aluminum)

* 僅限部份地區銷售

* limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

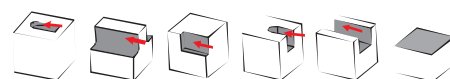
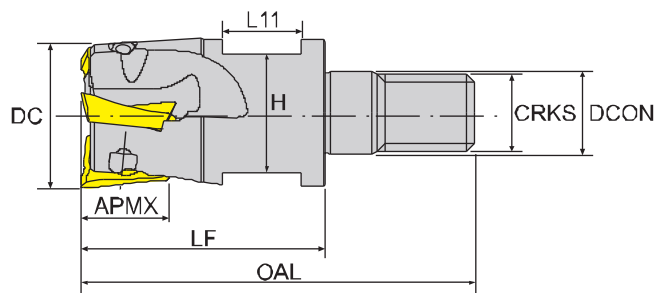
*僅限部份地區銷售
 *limited sell for some areas

			P		P / M			K		K / M	N
		刀尖 半徑	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
形狀 Shape	型號 Model No	RE									
	APMT103504PDER-H	0.4	●							●	
	APMT103508PDER-H	0.8	●							●	
	APMT160508PDER-H	0.8	●							●	
	APET103504PDFR-S	0.4									●
	APET160504PDFR-S	0.4									●

ED90AP

ED90AP ED 端銑刀

ED90AP ED Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
ED90AP10-D16	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
ED90AP10-D17	●	17	8.5	9	30	47	8	8	10	2				
ED90AP10-D20	●	20	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D21	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D25	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D26-3T	●	26	12.5	9	35	57	8	8	17	3				
ED90AP10-D26	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D35	●	35	17	9	40	63	11	16	26	5				

●抗震刀桿→參考J66頁

●Arbor Refer Page-J66

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

- (V=m/min. f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)
- 工具回轉速度(N)= [1000×切削速度(V)] ÷ [3.14×工具直徑(D)]
- 總進給(F)= [每刃進給(f)×工具刃數(Z)×工具回轉速度(N)]

AXMT

塗層硬質合金 Carbide Coated

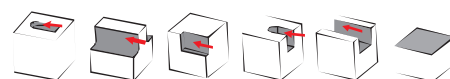
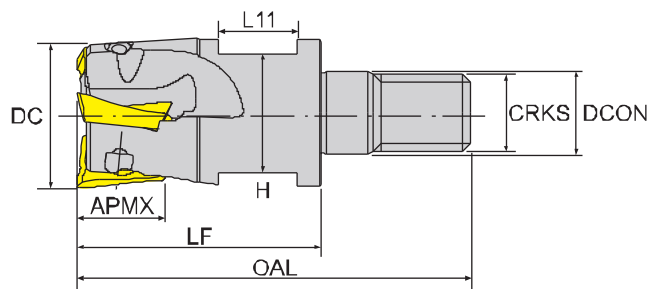
- 末尾 G：範用型(General) H：重切削(Heavy)
- S：鋁用(Aluminum)

* 僅限部份地區銷售
* limited sell for some areas

* 僅限部份地區銷售 * limited sell for some areas		刀尖 半徑	塗層硬質合金 Carbide Coated								
形狀 Shape	型號 Model No	RE	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEFR-S	0.4							●		●
	AXMT170504PEFR-S	0.4							●		●

EDAX

EDAX ED 端銑刀
EDAX ED Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EDAX1216Z2	●	16	8.5	10	30	47	8	8	10	2	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EDAX1217Z2	●	17	8.5	10	30	47	8	8	10	2				
EDAX1220Z3	●	20	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1221Z2	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	2				
EDAX1221Z3	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1225Z4	●	25	12.5	10	35	57	8	12	17	4				
EDAX1226Z3	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	3				
EDAX1226Z4	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	4				
EDAX1233Z4	●	33	17	10	40	63	11	16	26	4				
EDAX1233Z5	●	33	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1235Z5	●	35	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1726Z2	●	26	12.5	14	35	57	8	12	17	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EDAX1733Z2	●	33	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1733Z3	●	33	17	14	40	63	11	16	26	3				
EDAX1735Z2	●	35	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1735Z3	●	35	17	14	40	63	11	16	26	3				

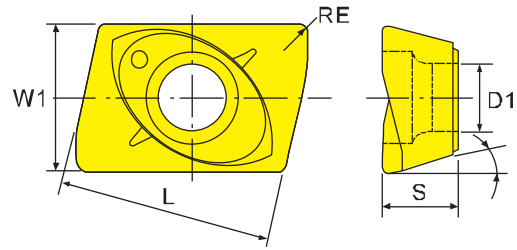
●抗震刀桿→參考J66頁
●Arbor Refer Page-J66

JDMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 2.45

內切圓 IC : 4.3 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹 → 參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇 → 參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

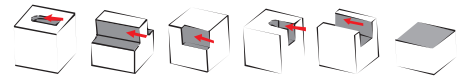
◆ 切削條件 → 參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

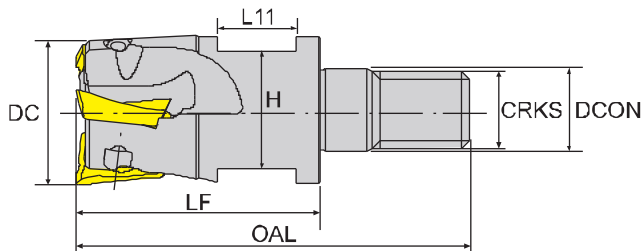
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P					M	
			JP4105	JP4120	JM4160	PTH30E	SD500		
	JDMT070202R	0.2	●	●	●	●	●		
	JDMT070204R	0.4	●	●	●	●	●		

EDAPHA

EDAPHA ED 端銑刀
EDAPHA ED Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	標準全長	全長	側固平面寬度	ISO 螺釘規格	側固平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
EDAPHA07-D10	●	10	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2	JD□□ 0702□□	CS18	T-6	
EDAPHA07-D11	●	11	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2				
EDAPHA07-D12	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA07-D12-3T	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA07-D13	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA07-D13-3T	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA07-D16	●	16	8.5	25	47	8	8	10	4				
EDAPHA07-D17	●	17	8.5	25	47	8	8	10	4				

- 抗震刀桿 → 參考J66頁 ● Arbor Refer Page-J66
- 僅限部份地區銷售 ● Limited sales for some areas

CSP 系列
CSP series多功能倒角銑刀
Multifunctional Chamfer Cutter

特殊倒角加工刀具 Special chamfering tool

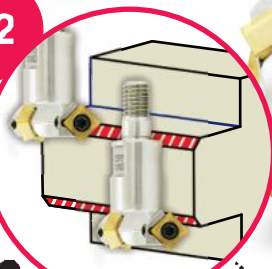
可滿足各種角度的倒角需求，有效減少加工時間及刀架成本

Special chamfering tool, it can meet various angle chamfering requirements, effectively reducing machining time and tools costs.



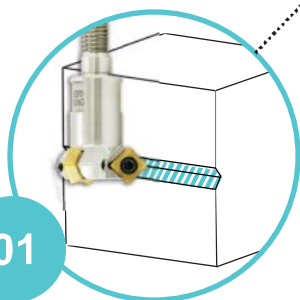
02

背面倒角加工
Back Chamfering



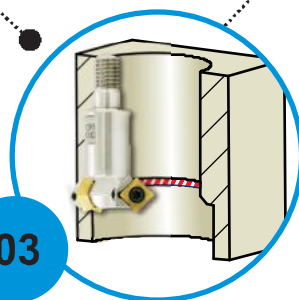
01

側面倒角加工
Side Chamfering



側面 V 槽加工
Side V Groove
Processing

03



刀片特色 Insert Feature

超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。

Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。

Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。
High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。
High surface finishing.



適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

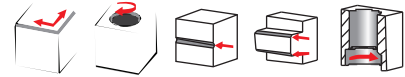
不鏽鋼
Stainless Steel

鑄 鐵
Cast Iron

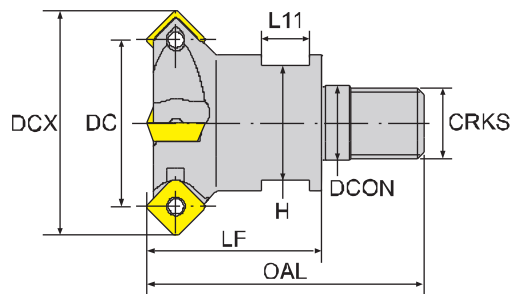
CSP

新品上市
New Arrival

CSP 多功能鎖牙式倒角刀
CSP Exchangeable Head Countersink



圖解 Fig

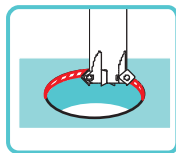


寸法 Dimension(mm)

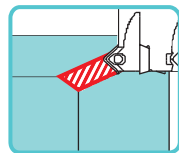
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
NEW CSP051318Z3	●	13	18	5.5	20	31	5.5	5	7	3	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
NEW CSP051823Z4	●	18	23	6.5	20	34.5	6	6	8	4	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
NEW CSP061622Z3	●	16	22	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
NEW CSP071725Z3	●	17	25	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
NEW CSP091930Z2	●	19	30	8.5	30	47	8	8	10	2	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
NEW CSP092536Z2	●	25	36	10.5	30	49	8	10	15	2				
NEW CSP092940Z3	●	29	40	12.5	35	57	8	12	17	3				
NEW CSP093950Z4	●	39	50	17	40	63	11	16	26	4				
NEW CSP112538Z3	●	25	38	10.5	30	49	8	10	15	3				
NEW CSP113246Z2	●	32	46	12.5	35	57	8	12	17	2				

●抗震刀桿→參考J66頁
●Arbor Refer Page-J66

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



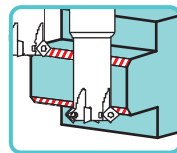
倒角加工
Chamfering



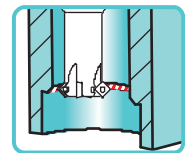
側面倒角加工
Side Chamfering



背面倒角加工
Back Chamfering



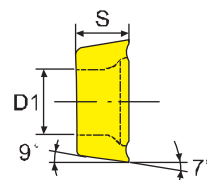
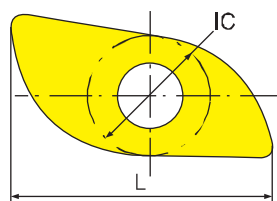
側面V槽加工
Side V Groove Processing



XPHT

●標準庫存

●Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08塗層硬質合金
Carbide Coated

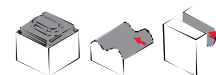
P	M
YB G302	

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 IC	切削刃長度 L	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	XPHT16R0803	8	16	3.18	3.1	●
	XPHT20R10T3	10	20	3.97	4	●

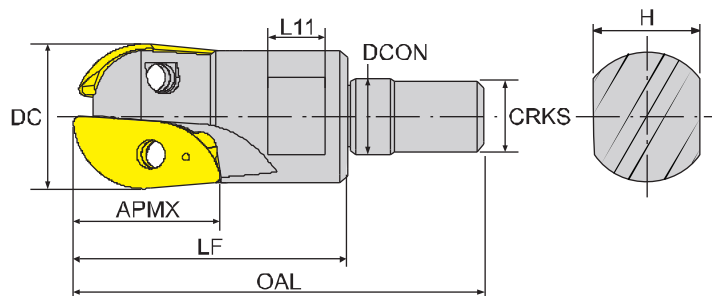
SR

SR 鎖牙式球頭銑刀

SR Exchangeable Ball Nose End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SR0816Z2	●	16	8.5	31	16	49	8	8	10	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
SR1020Z2	●	20	10.5	37	20	57	8	10	15	2	XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

●抗震刀桿→參考J66頁

●Arbor Refer Page-J66

RD 系列

RD series

圓刀型鎖牙式端銑刀

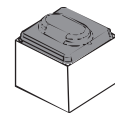
Profile Exchangeable Head End Mill

可適用於曲面、仿形及模具加工

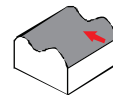
Suitable for surface milling, profile milling and mold processing.

可快速拆裝、定位精準

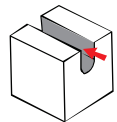
It can be removed rapidly and posited preciously, saving time to change tool.



仿型銑削
Profilemilling



曲面銑削
Surface Milling



R 溝槽
R Slot

刀片特色 Insert Feature

適用材質
Processing on

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄 鐵
Cast Iron



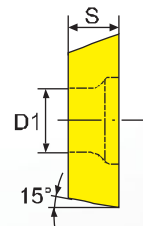
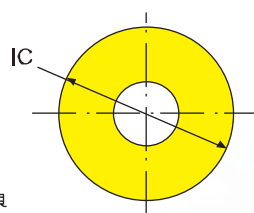
RD

- 標準庫存
- Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

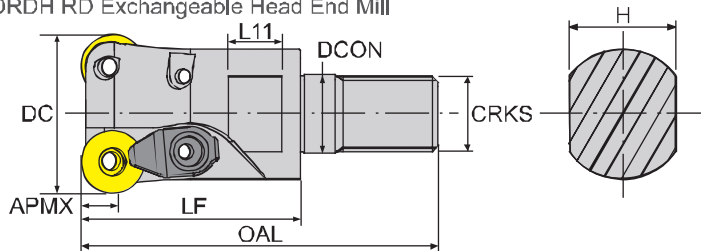
形狀 Shape	型號 Model No	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated					
					P	M				
					ECM100	ECM200	BEJ750	BEJ757	BEJ806	BEJ757
	RDMW0501MOEN	5	1.59	2						
	RDKW0702MO	7	2.38	2.8					●	●
	RDHW0802MOTN	8	2.38	3.3	●					
	RDKW10T3O	10	3.97	4.4					●	●

EDRDH

新規格上市
New Specification Arrival

EDRDH RD鎖牙式端銑刀

EDRDH RD Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

圖解 Fig



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
NEW EDRDH0510Z2	●	10	5.5	2.5	17	34.5	5.5	5	7	2	RD□□ 0501 □□	—	CS18	—	T-6
NEW EDRDH0511Z2	●	11	5.5	2.5	17	34.5	5.5	5	7	2					
NEW EDRDH0512Z2	●	12	6.5	2.5	17	34.5	6	6	8	2					
NEW EDRDH0512Z3	●	12	6.5	2.5	17	34.5	6	6	8	3					
NEW EDRDH0513Z2	●	13	6.5	2.5	19	34.5	6	6	8	2					
NEW EDRDH0513Z3	●	13	6.5	2.5	19	34.5	6	6	8	3					
NEW EDRDH0516Z4	●	16	8.5	2.5	19	47	8	8	10	4					
NEW EDRDH0517Z4	●	17	8.5	2.5	19	47	8	8	10	4	RD□□ 0702 □□	—	CS25	—	T-8
EDRDH0715Z2	●	15	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0716Z2	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0716Z3	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0717Z2	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0717Z3	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0720Z3	●	20	10.5	3.5	30	49	8	16	15	3					
EDRDH0721Z2	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	2					
EDRDH0721Z3	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0722Z3	●	22	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0725Z4	●	25	12.5	3.5	30	52	8	10	17	4					
EDRDH0725Z5	●	25	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0726Z4	●	26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	4					
EDRDH0726Z5	●	26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0735Z5	●	35	17	3.5	40	63	11	12	26	5	RD□□ 0802 □□	—	CS25	—	T-15
EDRDH0735Z6	●	35	17	3.5	40	63	11	16	26	6					
EDRDH0816Z2	●	16	8.5	4	30	47	8	8	10	2	RD□□ 0802 □□	—	CS25	—	T-15
EDRDH0817Z2	●	17	8.5	4	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0820Z2	●	20	10.5	4	30	49	8	10	15	2	RD□□ 0802 □□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15
EDRDH0821Z2	●	21	10.5	4	30	49	8	10	15	2					
EDRDH1025Z2	●	25	12.5	5	35	57	8	12	17	2	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
EDRDH1026Z2	●	26	12.5	5	35	57	8	12	17	2					
EDRDH1030Z2	●	30	12.5	5	35	57	11	12	17	2					
EDRDH1032Z3	●	32	17	5	40	63	11	16	26	3					
EDRDH1035Z3	●	35	17	5	40	63	11	16	26	3					

●抗震刀桿→參考J66頁 ●Arbor Refer Page-J66